





























Eléments

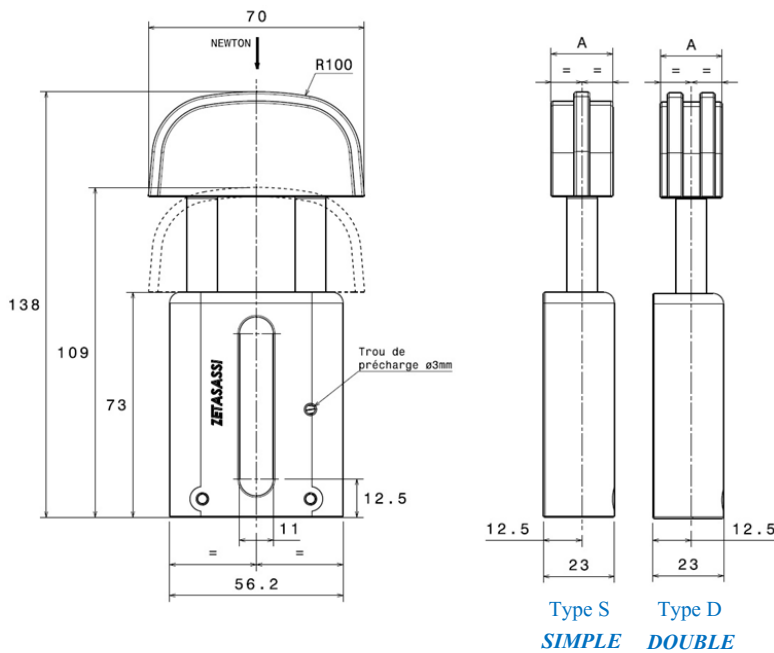
Tendeurs



SOMMAIRE

	Présentation.....	
	Instructions de montage.....	P. 1
	Tendeur Type TO / TO-1 / TO-2 / TO-3 Patin ovale.....	P. 2
	Tendeur Type TO-1 / TO-2 / TO-3 Patin Semi-circulaire.....	P. 3
	Tendeur à ressort Type TO-05 Version légère.....	P. 4
	Tendeur Type TA-05 Version légère	P. 5
	Tendeur Type TA Ovale	P. 6
	Tendeur Type TA Arc	P. 7
	Tendeur à ressort Type ET-1-2-3	P. 8
	Tendeur à ressort Type ET1 + DT	P. 10
	Tendeur à ressort Type ET2 + DT	P. 11
	Tendeur à ressort Type ET3 + DT	P. 12
	Tendeur à ressort Type ET1 + Poulie	P. 13
	Tendeur à ressort Type ET1 + PT	P. 14
	Tendeur à ressort Type ET2 + PT	P. 15
	Tendeur à ressort Type ET3 + PT	P. 16
	Tendeur à ressort Type ETH + Poulie taille 1-2-3.....	P. 17
	Tendeur à ressort Type ETH + Pignon taille 1-2-3.....	P. 18
	Tendeur aluminium à ressort Type TC1	
		
		

	Tendeur aluminium à ressort Type TC2	<i>P. 1</i>
	Tendeur Type TC1 + DT	<i>P. 2</i>
	Tendeur Type TC2 + DT	<i>P. 3</i>
	Tendeur Type TC1 + PT	<i>P. 4</i>
	Tendeur Type TC2 + PT	<i>P. 5</i>
	Tendeur Type TC1 + POULIE	<i>P. 6</i>
	Tendeur Type TC2 + POULIE	<i>P. 7</i>
	Tendeur Type TC1 + PATIN	<i>P. 8</i>
	Tendeur Type TC2 + PATIN	<i>P. 9</i>
	Tendeur plastique à ressort Type TC05	<i>P. 10</i>
	Tendeur plastique à ressort Type TC05 - PTI/DTP	<i>P. 11</i>
	Tendeur plastique à ressort Type TC05 + Poulie Inox	<i>P. 12</i>
	Tendeur plastique à ressort Type TC05 + Patin Ovale	<i>P. 13</i>
	Tendeur orientable Type Orient	<i>P. 14</i>
	Tendeur orientable Type Orient + DT	<i>P. 15</i>
	Tendeur orientable Type Orient + PT	<i>P. 16</i>
	Tendeur orientable Type Orient + Patin	<i>P. 17</i>
	Tendeur orientable Type Orient + Poulie	<i>P. 18</i>
	Tendeur Type TR1 avec angle de torsion	
		
		



REF	NEWTON		PAS BS	PAS mm	A	Poids (Kg)
	MINI	MAXI				
TO-1 038S	130	250	06B1	9.5	20	0.35
TO-1 038D	130	250	06B2	9.5	20	0.35
TO-1 012S	130	250	08B1	12.7	20	0.35
TO-1 012D	130	250	08B2	12.7	20	0.35
TO-1 058S	130	250	10B1	15.8	20	0.35
TO-1 058D	130	250	10B2	15.8	25	0.36

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

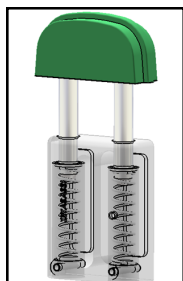
Caractéristiques:

Le corps de ce Tendeur est en Alliage d' Aluminium moulé sous pression à haute température.

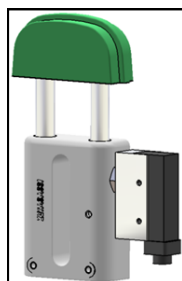
- Le patin est en Polyéthylène **HD1000 / vert**.
- La vitesse de travail est ≤ 20 m/min.
- La température de travail est de 70°C.

Les Tendeurs **TO** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

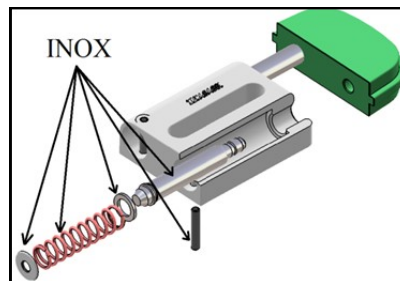
- **Version Inox** : axe - ressort - rondelle
- **Fin de course électrique** : préciser « **FM** »
- **Version avec bague autolubrifiante**: préciser « **KU** »



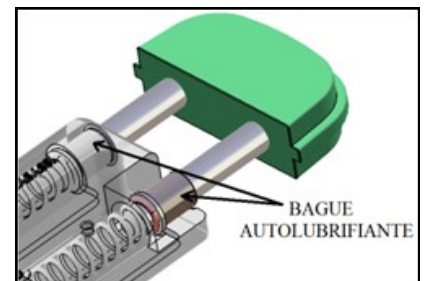
TO Standard



Fin de course électrique

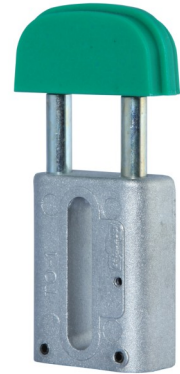
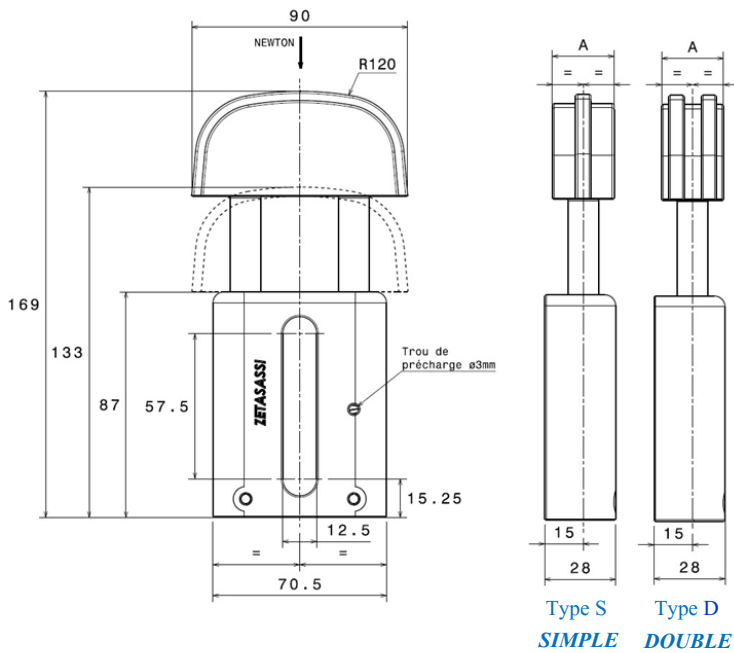


Version Inox



Version Autolubrifiante

Exemple de codification pour un Tendeur **TO** version Inox avec bague autolubrifiante pour une chaîne 08B1: **TO-1 012S Inox KU**



REF	NEWTON		PAS BS	PAS mm	A	Poids (Kg)
	MINI	MAXI				
TO-2 058S	180	420	10B1	15.8	22	0.65
TO-2 058D	180	420	10B2	15.8	25	0.66
TO-2 034S	180	420	12B1	19.05	22	0.65
TO-2 034D	180	420	12B2	19.05	30	0.68
TO-2 01S	180	420	16B1	25.4	25	0.66

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

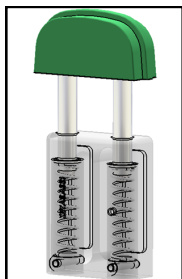
Caractéristiques:

Le corps de ce Tendeur est en Alliage d'Aluminium moulé sous pression à haute température.

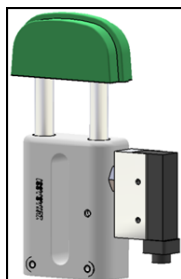
- Le patin est en Polyéthylène **HD1000 / vert**.
- La vitesse de travail est ≤ 20 m/min.
- La température de travail est de 70°C.

Les Tendeurs **TO** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

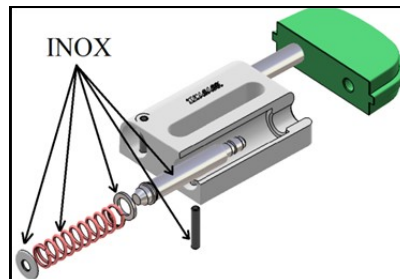
- **Version Inox** : axe - ressort - rondelle
- **Fin de course électrique** : préciser « *FM* »
- **Version avec bague autolubrifiante** : préciser « *KU* »



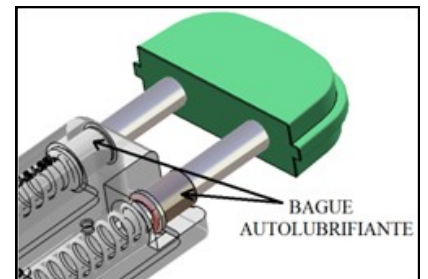
TO Standard



Fin de course électrique

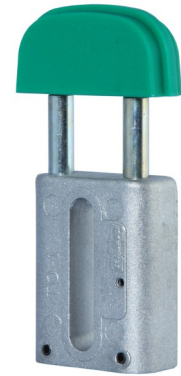
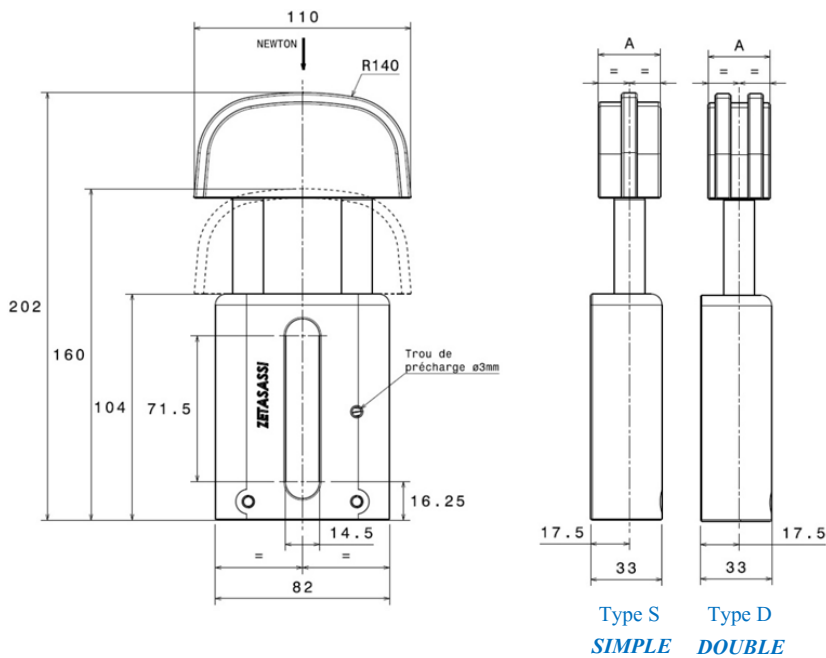


Version Inox



Version Autolubrifiante

Exemple de codification pour un Tendeur **TO** version Inox avec bague autolubrifiante pour une chaîne 10B1: **TO-2 058S Inox KU**



REF	NEWTON		PAS BS	PAS mm	A	Poids (Kg)
	MINI	MAXI				
TO-3 01S	300	650	16B1	25.4	25	1.01
TO-3 0114S	300	650	20B1	31.75	25	1.01
TO-3 0112S	300	650	24B1	38.1	25	1.01

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

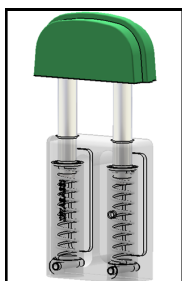
Caractéristiques:

Le corps de ce Tendeur est en Alliage d' Aluminium moulé sous pression à haute température.

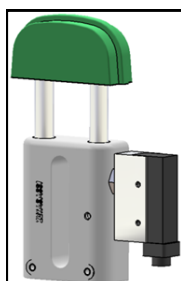
- Le patin est en Polyéthylène **HD1000 / vert**.
- La vitesse de travail est ≤ 20 m/min.
- La température de travail est de 70°C.

Les Tendeurs **TO** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

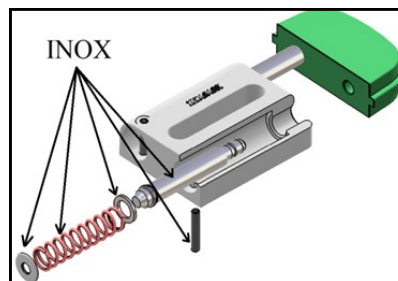
- **Version Inox** : axe - ressort - rondelle
- Préciser « **Inox** » après la référence.
- **Fin de course électrique** : préciser « **FM** »
- **Version avec bague autolubrifiante**: préciser « **KU** »



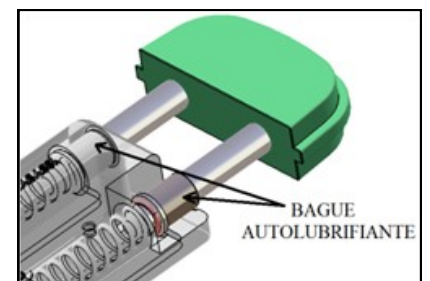
TO Standard



Fin de course électrique

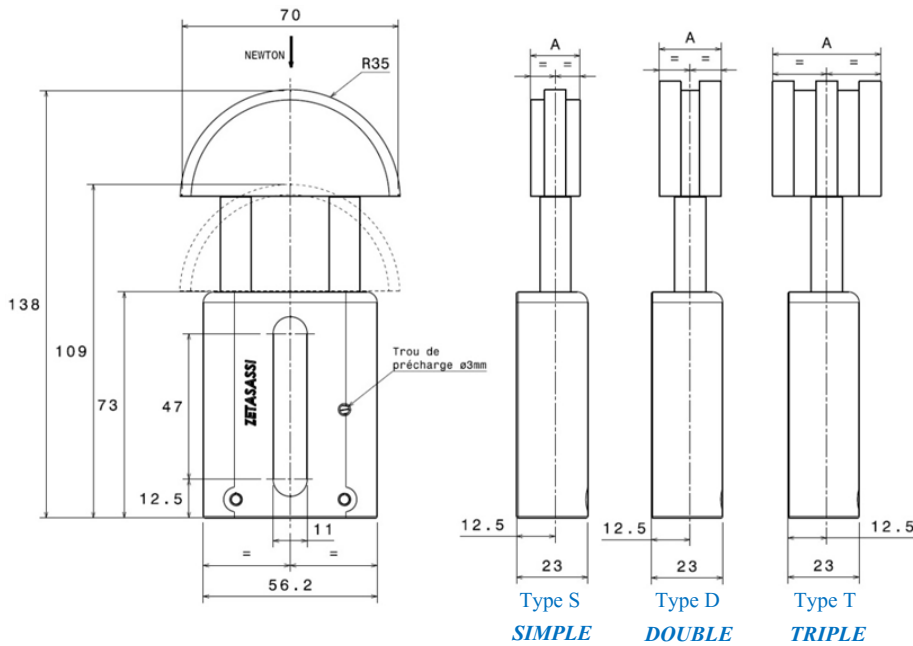


Version Inox



Version Autolubrifiante

Exemple de codification pour un Tendeur **TO** version Inox avec bague autolubrifiante pour une chaîne 24B1: **TO-3 0112S Inox KU**



REF	NEWTON		PAS BS	PAS mm	A	Poids (Kg)
	MINI	MAXI				
TO-1 T38S	130	250	06B1	9.5	20	0.35
TO-1 T38D	130	250	06B2	9.5	20	0.35
TO-1 T38T	130	250	06B3	9.5	26	0.35
TO-1 T12S	130	250	08B1	12.7	20	0.35
TO-1 T12D	130	250	08B2	12.7	20	0.35
TO-1 T12T	130	250	08B3	12.7	34.5	0.37
TO-1 T58S	130	250	10B1	15.8	20	0.35
TO-1 T58D	130	250	10B2	15.8	25	0.36
TO-1 T58T	130	250	10B3	15.8	41.5	0.38

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

Le corps de ce Tendeur est en Alliage d' Aluminium moulé sous pression à haute température.

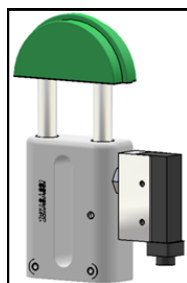
- Le patin est en Polyéthylène **HD1000 / vert**.
- La vitesse de travail est $\leq 20\text{m/min}$.
- La température de travail est de 70°C .

Les Tendeurs **TO** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

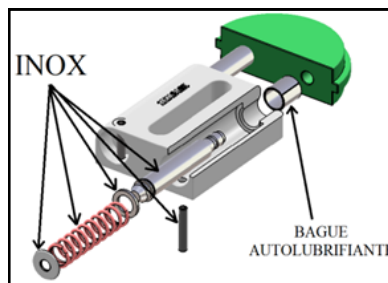
- **Version Inox** : axe - ressort - rondelle
- **Fin de course électrique** : préciser « **FM** »
- **Version avec bague autolubrifiante**: préciser « **KU** »



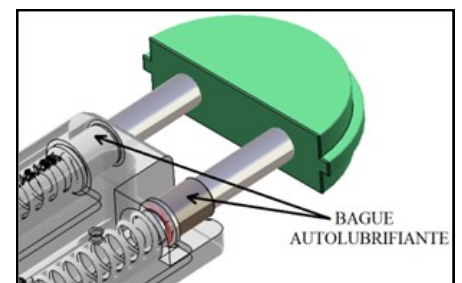
TO Standard



Fin de course électrique

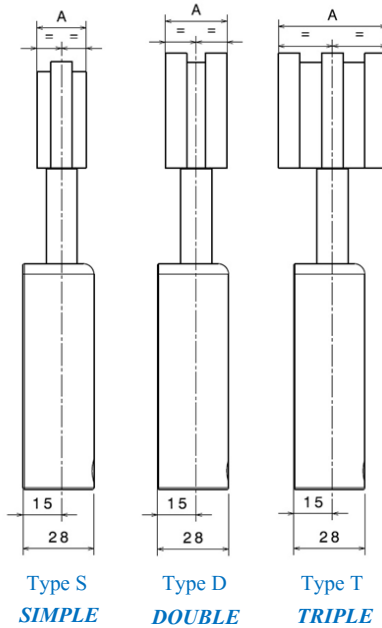
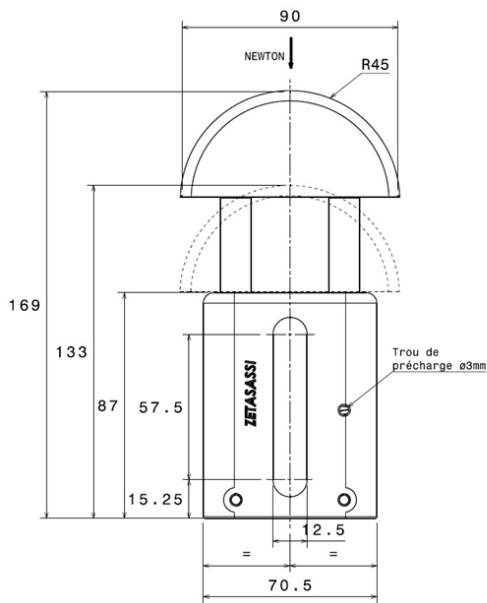


Version Inox



Version Autolubrifiante

Exemple de codification pour un Tendeur **TO** version Inox avec bague autolubrifiante pour une chaîne 08B1: **TO-1 T12S Inox KU**



REF	NEWTON		PAS BS	PAS mm	A	Poids (Kg)
	MINI	MAXI				
TO-2 T58S	180	420	10B1	15.8	22	0.65
TO-2 T58D	180	420	10B2	15.8	25	0.66
TO-2 T58T	180	420	10B3	15.8	41.6	0.69
TO-2 T34S	180	420	12B1	19.0	22	0.65
TO-2 T34D	180	420	12B2	19.0	30	0.67
TO-2 T34T	180	420	12B3	19.0	49	0.71
TO-2 T1S	180	420	16B1	25.4	25	0.66
TO-2 T1D	180	420	16B2	25.4	46	0.70

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

Le corps de ce Tendeur est en Alliage d' Aluminium moulé sous pression à haute température.

- Le patin est en Polyéthylène **HD1000 / vert**.
- La vitesse de travail est ≤ 20 m/min.
- La température de travail est de 70°C.

Les Tendeurs **TO** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

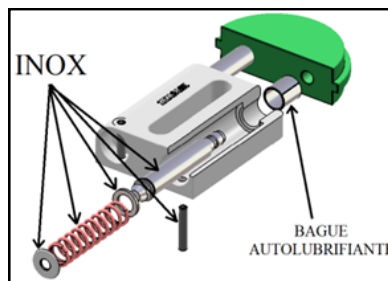
- **Version Inox** : axe - ressort - rondelle
- Préciser « **Inox** » après la référence.
- **Fin de course électrique** : préciser « **FM** »
- **Version avec bague autolubrifiante**: préciser « **KU** »



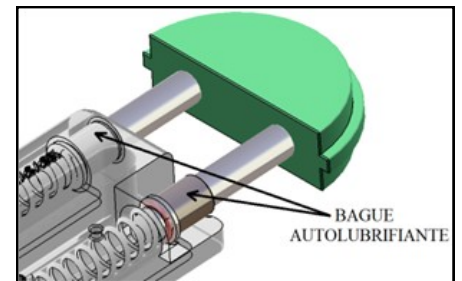
TO Standard



Fin de course électrique

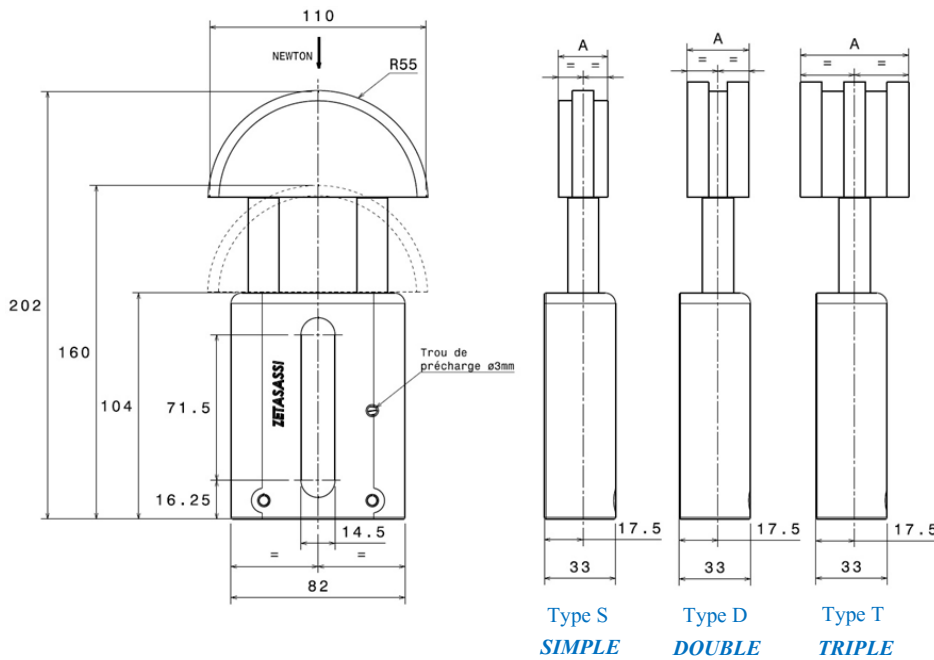


Version Inox



Version Autolubrifiante

Exemple de codification pour un Tendeur **TO** version Inox avec bague autolubrifiante pour une chaîne 10B1: **TO-2 T58S Inox KU**



REF	NEWTON		PAS BS	PAS mm	A	Poids (Kg)
	MINI	MAXI				
TO-3 T1S	300	650	16B1	25.4	25	1.1
TO-3 T1D	300	650	16B2	25.4	46	1.1
TO-3 T1T	300	650	16B3	25.4	78	1.2
TO-3 T114S	300	650	20B1	31.75	25	1.1
TO-3 T114D	300	650	20B2	31.75	54	1.1
TO-3 T114T	300	650	20B3	31.75	90	1.2
TO-3 T112S	300	650	24B1	38.1	25	1.1
TO-3 T112D	300	650	24B2	38.1	71	1.2
TO-3 T112T	300	650	24B3	38.1	119	1.4
TO-3 T134S	300	650	28B1	44.45	29.5	1.1
TO-3 T134D	300	650	28B2	44.45	88	1.3
TO-3 T2S	300	650	32B1	50.8	29.5	1.1
TO-3 T2D	300	650	32B2	50.8	88	1.3

Caractéristiques:

Le corps de ce Tendeur est en Alliage d'Aluminium moulé sous pression à haute température.

- Le patin est en Polyéthylène **HD1000 / vert**.
- La vitesse de travail est $\leq 20\text{m/min}$.
- La température de travail est de 70°C .

Les Tendeurs **TO** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

- **Version Inox** : axe - ressort - rondelle
- **Fin de course électrique** : préciser « **FM** »
- **Version avec bague autolubrifiante**: préciser « **KU** »

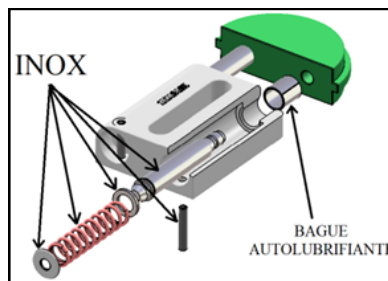
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



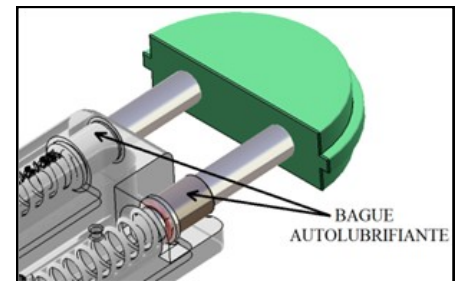
TO Standard



Fin de course électrique



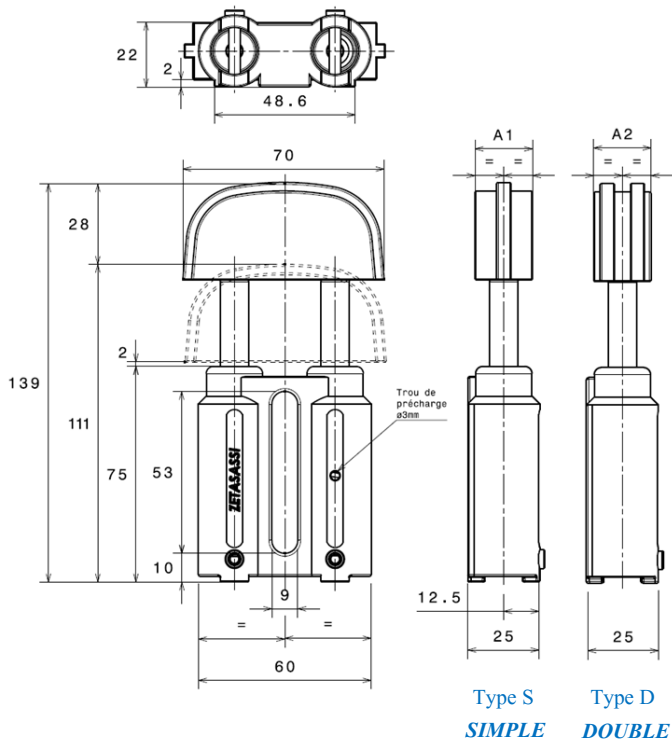
Version Inox



Version Autolubrifiante

Exemple de codification pour un Tendeur **TO** version Inox avec bague autolubrifiante pour une chaîne 24B1: **TO-3 T112S Inox KU**

TENDEUR TYPE TO-05 Version Légère



REF	NEWTON		PAS BS	PAS mm	A1	A2	Poids (Kg)
	MINI	MAXI					
TO-05 DP1038S250	130	250	06B1	9.52	20	-	0.18
TO-05 DP1038D250	130	250	06B2	9.52	-	20	0.19
TO-05 DP1012S250	130	250	08B1	12.7	20	-	0.18
TO-05 DP1012D250	130	250	08B2	12.7	-	20	0.19
TO-05 DP1058S250	130	250	10B1	15.8	20	-	0.18
TO-05 DP1058D250	130	250	10B2	15.8	-	25	0.19

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

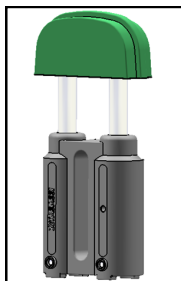
Caractéristiques:

Le corps de ce Tendeur est en Polyacétal de Molybdène.

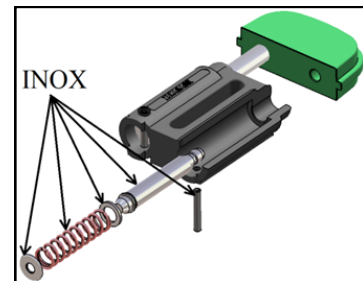
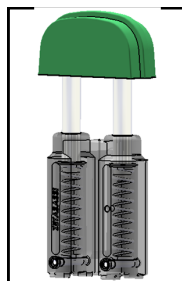
- Le patin est en Polyéthylène **HD1000 / vert**.
- La vitesse de travail est $\leq 20\text{m/min}$.
- La température de travail est de 70°C .

Les Tendeurs **TO-05** sont disponibles en:

- **Version Inox** : axe - ressort - rondelle
- Préciser « **Inox** » après la référence.

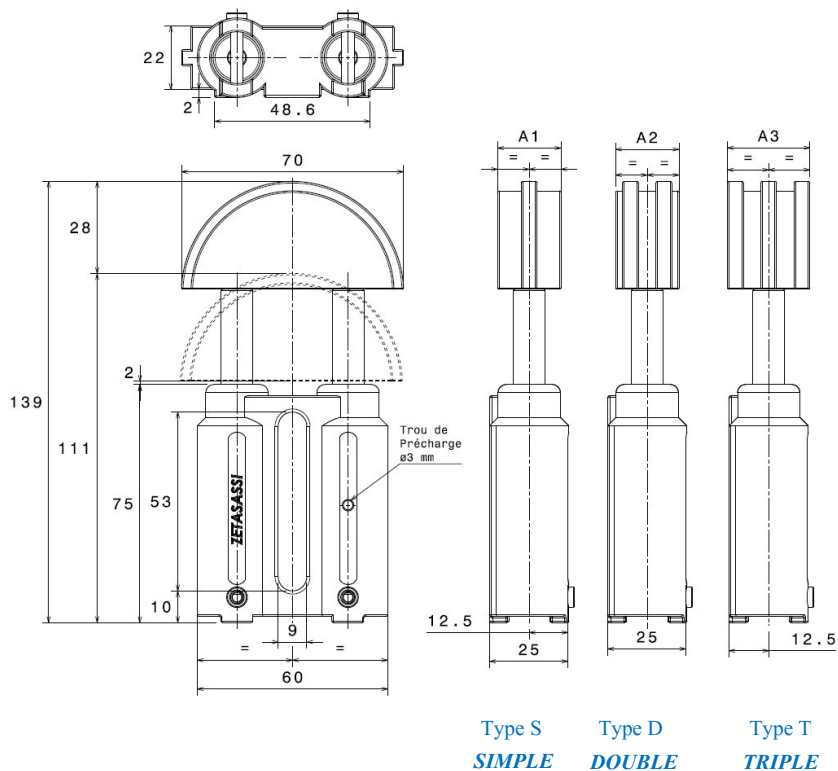


Version Standard



Version Inox

TENDEUR TYPE TO-05 Tête Ronde Version Légère



REF	NEWTON		PAS BS	PAS mm	A1	A2	A3	Poids (Kg)
	MINI	MAXI						
RTO-05 DP1038S250	130	250	06B1	9.52	20	-	-	0.18
RTO-05 DP1038D250	130	250	06B2	9.52	-	20	-	0.19
RTO-05 DP1038T250	130	250	06B3	9.52	-	-	26	0.19
RTO-05 DP1012S250	130	250	08B1	12.7	20	-	-	0.18
RTO-05 DP1012D250	130	250	08B2	12.7	-	20	-	0.19
RTO-05 DP1012T250	130	250	08B3	12.7	-	-	34.5	0.20
RTO-05 DP1058S250	130	250	10B1	15.8	20	-	-	0.18
RTO-05 DP1058D250	130	250	10B2	15.8	-	25	-	0.19
RTO-05 DP1058T250	130	250	10B3	15.8	-	-	41.5	0.21

Caractéristiques:

Le corps de ce Tendeur est en Polyacétal de Molybdène.

- Le patin est en Polyéthylène **HD1000 / vert**.

- La vitesse de travail est ≤ 20 m/min.

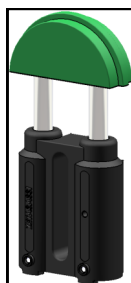
- La température de travail est de 70°C.

Les Tendeurs RTO-05 sont disponibles en:

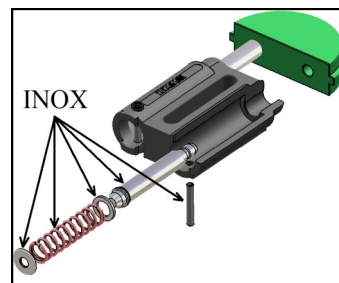
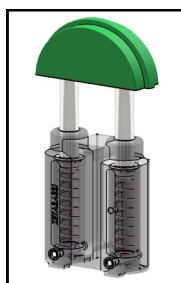
- **Version Inox** : axe - ressort - rondelle

Préciser « **Inox** » après la référence.

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

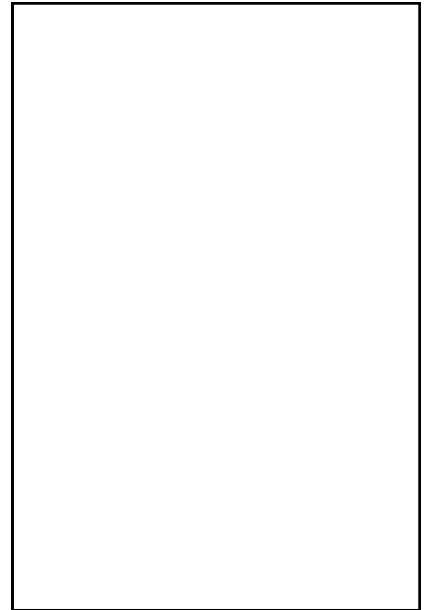
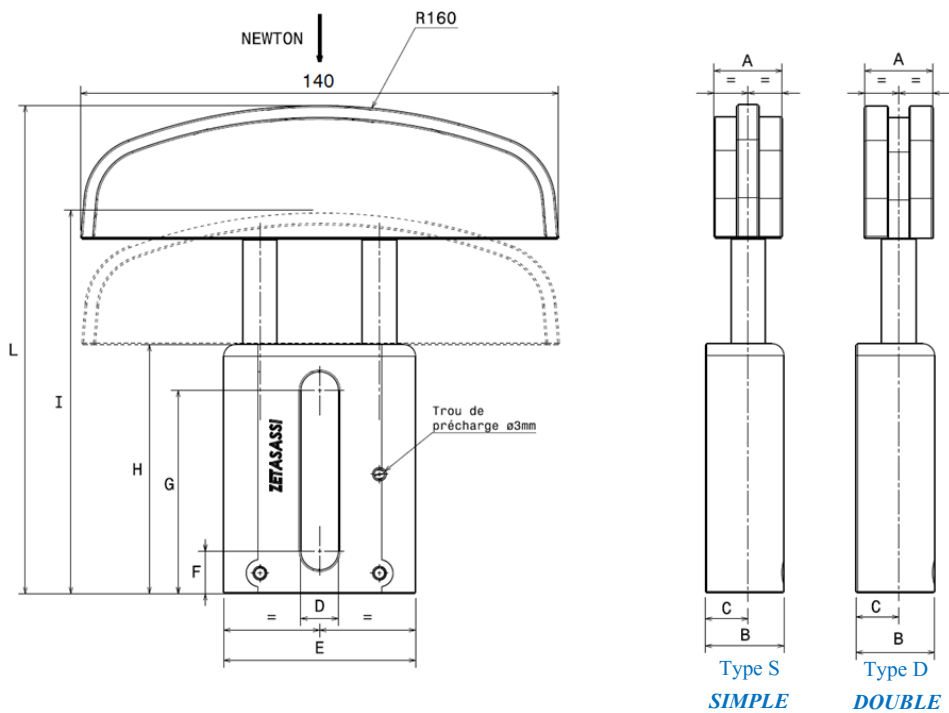


Version Standard



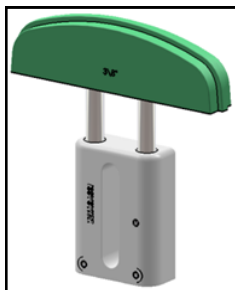
Version Inox

TENDEUR TYPE TA OVALE

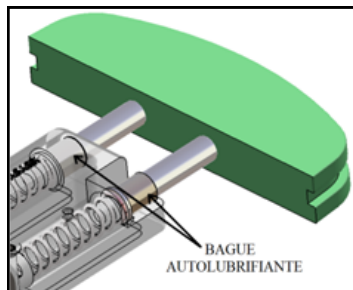


REF	NEWTON		PAS BS	PAS mm	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	Poids (Kg)
	MINI	MAXI													
TA-1038S	130	250	06B1	9.52	20	23	12.5	11	56.2	12.5	59.5	73	114	143	0.40
TA-1038D	130	250	06B2	9.52	20	23	12.5	11	56.2	12.5	59.5	73	114	143	0.40
TA-1012S	130	250	08B1	12.7	20	23	12.5	11	56.2	12.5	59.5	73	114	143	0.40
TA-1012D	130	250	08B2	12.7	20	23	12.5	11	56.2	12.5	59.5	73	114	143	0.40
TA-2058S	180	420	10B1	15.87	22	28	15	12.5	70.5	15.25	72.75	87	128	164	0.67
TA-2058D	180	420	10B2	15.87	25	28	15	12.5	70.5	15.25	72.75	87	128	164	0.69
TA-2034S	180	420	12B1	19.05	22	28	15	12.5	70.5	15.25	72.75	87	128	164	0.67
TA-2034D	180	420	12B2	19.05	30	28	15	12.5	70.5	15.25	72.75	87	128	164	0.71
TA-301S	300	650	16B1	25.4	25	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	145	187	1
TA-30114S	300	650	20B1	31.75	25	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	145	187	1
TA-30112S	300	650	24B1	38.10	25	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	145	187	1

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



TA Standard



Version Autolubrifiante

Caractéristiques:

Le corps de ce Tendeur est en Alliage d' Aluminium moulé sous pression à haute température.

- Le patin est en Polyéthylène **HD1000 / vert**.
- La vitesse de travail est $\leq 20\text{m/min}$.
- La température de travail est de 70°C .

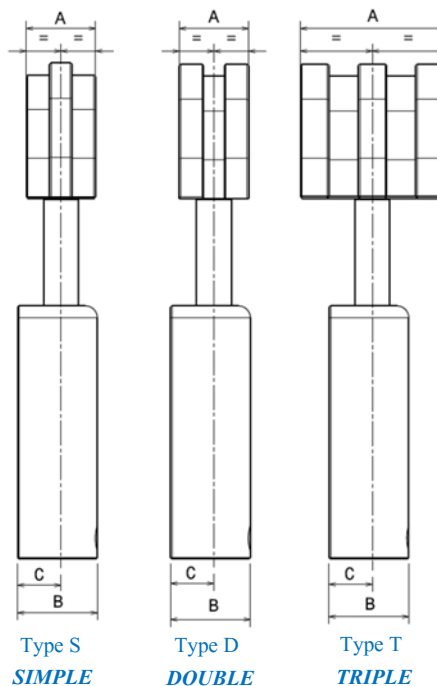
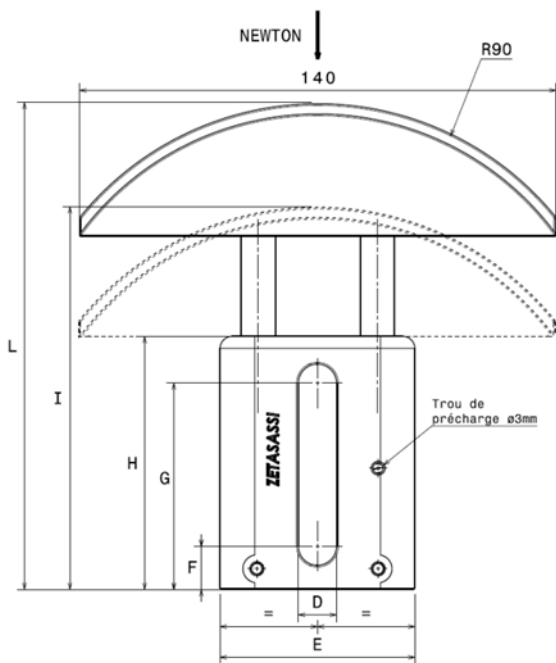
Les Tendeurs **TA** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

- **Version Inox** : axe - ressort - rondelle
Préciser « **Inox** » après la référence.
- **Fin de course électrique** : préciser « **FM** »
- **Version avec bague autolubrifiante**: préciser « **KU** »

Exemple de codification pour un Tendeur **TA** version avec bague autolubrifiante pour une chaîne 24B1: **TA-30112S KU**

Les Tendeurs type **TA** ont la particularité d' avoir un patin allongé très utile pour les transmissions par chaîne à entraxe long.

TENDEUR TYPE TA ARC

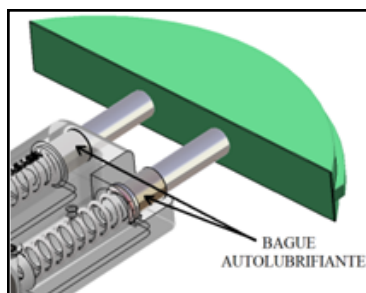


REF	NEWTON		PAS BS	PAS mm	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	Poids (Kg)
	MINI	MAXI													
TA-1T38S	130	250	06B1	9.52	20	23	12.5	11	56.2	12.5	59.5	73	114	143	0.40
TA-1T38D	130	250	06B2	9.52	20	23	12.5	11	56.2	12.5	59.5	73	114	143	0.40
TA-1T38T	130	250	06B3	9.52	26	23	12.5	11	56.2	12.5	59.5	73	114	143	0.42
TA-1T12S	130	250	08B1	12.7	20	23	12.5	11	56.2	12.5	59.5	73	114	143	0.40
TA-1T12D	130	250	08B2	12.7	20	23	12.5	11	56.2	12.5	59.5	73	114	143	0.40
TA-1T12T	130	250	08B3	12.7	34.5	23	12.5	11	56.2	12.5	59.5	73	114	143	0.47
TA-2T58S	180	420	10B1	15.87	22	28	15	12.5	70.5	15.25	72.75	87	128	164	0.67
TA-2T58D	180	420	10B2	15.87	25	28	15	12.5	70.5	15.25	72.75	87	128	164	0.69
TA-2T58T	180	420	10B3	15.87	41.5	28	15	12.5	70.5	15.25	72.75	87	128	164	0.76
TA-2T34S	180	420	12B1	19.05	22	28	15	12.5	70.5	15.25	72.75	87	128	164	0.67
TA-2T34D	180	420	12B2	19.05	30	28	15	12.5	70.5	15.25	72.75	87	128	164	0.71
TA-2T34T	180	420	12B3	19.05	49	28	15	12.5	70.5	15.25	72.75	87	128	164	0.79
TA-3T1S	300	650	16B1	25.4	25	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	128	187	1.00
TA-3T1D	300	650	16B2	25.4	46	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	128	187	1.08
TA-3T1T	300	650	16B3	25.4	78	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	128	187	1.22
TA-3T114S	300	650	20B1	31.75	25	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	145	187	1.00
TA-3T114D	300	650	20B2	31.75	54	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	145	187	1.12
TA-3T114T	300	650	20B3	31.75	90	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	145	187	1.27
TA-3T112S	300	650	24B1	38.10	25	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	145	187	1.00
TA-3T112D	300	650	24B2	38.10	71	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	145	187	1.20
TA-3T112T	300	650	24B3	38.10	119	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	145	187	1.40
TA-3T134S	300	650	28B1	44.45	29.5	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	145	187	1.02
TA-3T2S	300	650	32B1	50.8	29.5	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	145	187	1.02

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



TA Standard



Version Autolubrifiante

Caractéristiques:

Le corps de ce Tendeur est en Alliage d' Aluminium moulé sous pression à haute température.

- Le patin est en Polyéthylène **HD1000 / vert**.
- La vitesse de travail est $\leq 20\text{m/min}$.
- La température de travail est de 70°C .

Les Tendeurs TA sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

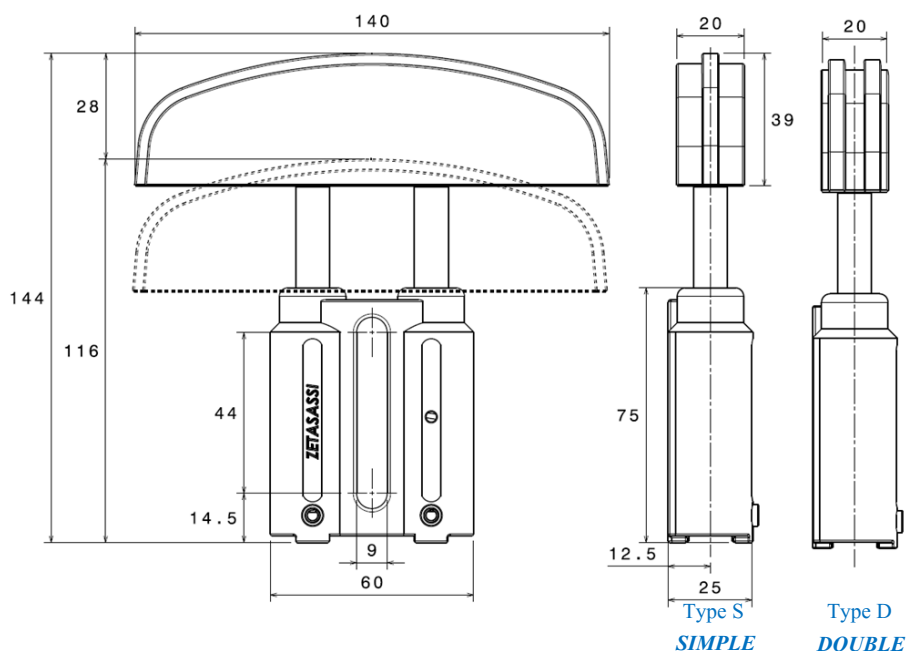
- **Version Inox** : axe - ressort - rondelle
- Préciser « **Inox** » après la référence.
- **Fin de course électrique** : préciser « **FM** »
- **Version avec bague autolubrifiante**:

Exemple de codification pour un Tendeur TA version avec bague autolubrifiante pour une chaîne 24B1: **TA-3T112S KU**

Les Tendeurs type TA ont la particularité d' avoir un patin allongé très utile pour les transmissions par chaîne à entraxe long.



TENDEUR TYPE TA-05 Version Légère



REF	NEWTON		PAS BS	PAS mm	Poids (Kg)
	MINI	MAXI			
TA-05 038S	130	250	06B1	9,52	0.23
TA-05 038D	130	250	06B2	9,52	0.23
TA-05 012S	130	250	08B1	12,7	0.23
TA-05 012D	130	250	08B2	12,7	0.23

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

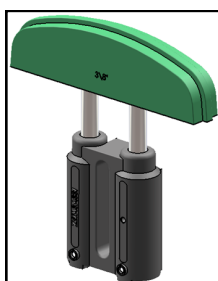
Le corps de ce Tendeur est en Polyacétal de Molybdène.

- Le patin est en Polyéthylène **HD1000 / vert**.
- La vitesse de travail est ≤ 20 m/min.
- La température de travail est de 70°C.

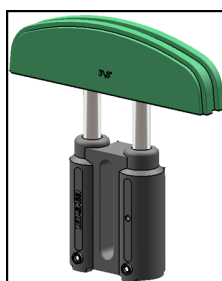
Les Tendeurs TA sont disponibles en:

- **Version Inox** : axe - ressort - rondelle.

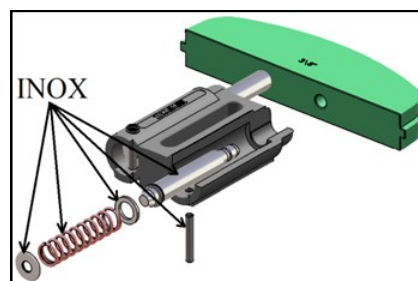
Préciser « **Inox** » après la référence.



TA Standard



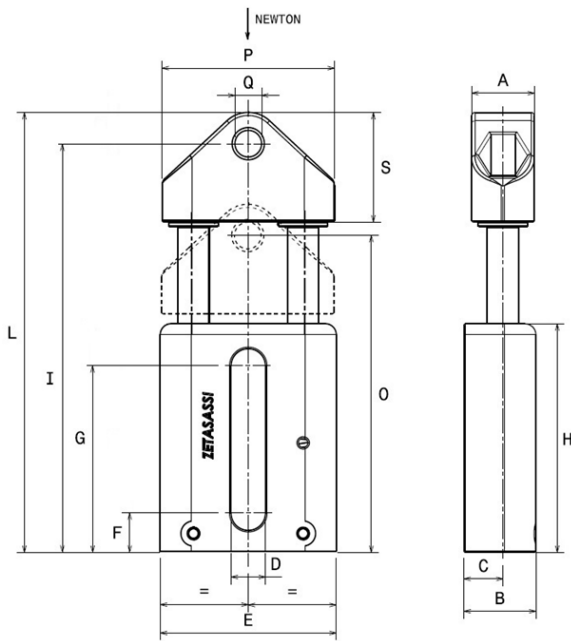
Fin de course électrique



Version Inox

Exemple de codification pour un Tendeur TA version Inox pour une chaîne 08B1: **TA-05 012S Inox**

Les Tendeurs type TA ont la particularité d'avoir un patin allongé très utile pour les transmissions par chaîne à entraxe long.



REF	NEWTON		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	O	P	Q	S	Poids (Kg)
	MINI	MAXI															
ET1 M8	130	250	20	23	12.5	11	56.2	12.5	59.5	73	130.5	140.5	101.5	55	M8x1.25	35	0.37
ET1 M10	130	250	20	23	12.5	11	56.2	12.5	59.5	73	130.5	140.5	101.5	55	M10x1.5	35	0.37
ET1 M12	130	250	20	23	12.5	11	56.2	12.5	59.5	73	130.5	140.5	101.5	55	M12x1.75	35	0.37
ET1 M16	130	250	20	23	12.5	11	56.2	12.5	59.5	73	130.5	140.5	101.5	55	M16x2	35	0.37
ET2 M10	180	420	25	28	15	12.5	70.5	15.25	72.75	87	165	177	129	70	M10x1.5	50	0.67
ET2 M12	180	420	25	28	15	12.5	70.5	15.25	72.75	87	165	177	129	70	M12x1.75	50	0.67
ET2 M16	180	420	25	28	15	12.5	70.5	15.25	72.75	87	165	177	129	70	M16x2	50	0.67
ET3 M10	300	650	30	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	196.5	210.5	154.5	80	M10x1.5	60	1.08
ET3 M12	300	650	30	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	196.5	210.5	154.5	80	M12x1.75	60	1.08
ET3 M14	300	650	30	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	196.5	210.5	154.5	80	M14x2	60	1.08
ET3 M16	300	650	30	33	17.5	14.5	82	16.25	87.75	104	196.5	210.5	154.5	80	M16x2	60	1.08

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

Le corps de ce Tendeur est en Alliage d' Aluminium moulé sous pression à haute température et d'une tête en montée sur des colonnes coulissantes à l'aide de ressorts. La tête permet la fixation de différents kits (pignons, patins, poulies).

Plusieurs filetages sont disponibles de **M8** à **M16**.

- La température de travail est de 130°C.

Les Tendeurs **ET** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

- **Versoin Inoxydable** : axe - ressort - rondelle. Préciser « **Inox** » après la référence.

- **Fin de course électrique** : préciser « **FM** »

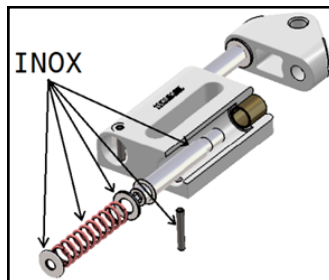
- **Versoin avec bague autolubrifiante**: préciser « **KU** »



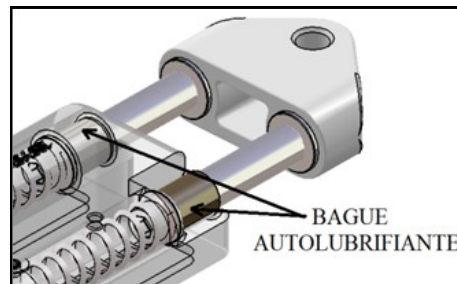
TA Standard



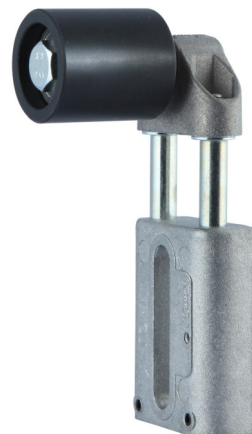
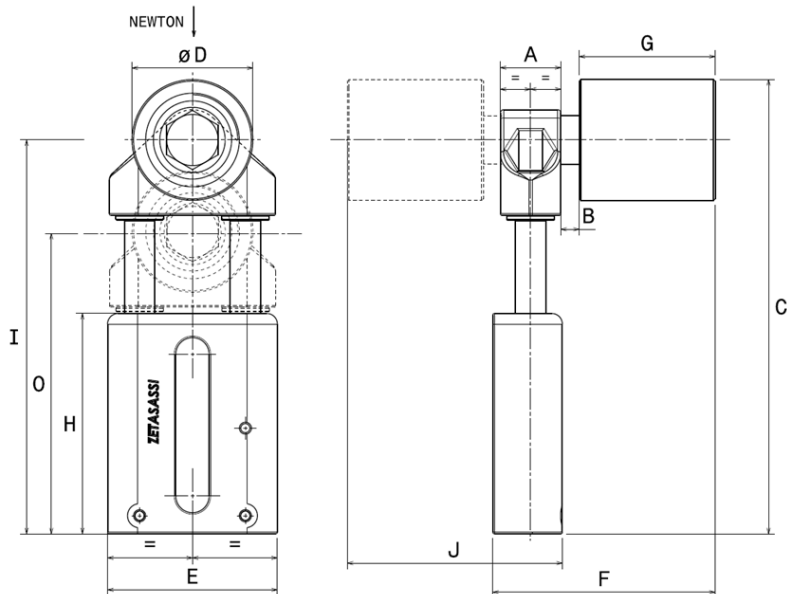
Fin de course électrique



Versoin Inoxydable



Versoin Autolubrifiante



Version Polyamide

Version Acier

REF	REF	FORCE (NEWTON)		A	B	C	ØD	E	F	G	H	I	J	O
		MIN	MAX											
ET1-RE2	ET1-RU2	130	250	20	3	144.5	30	56.2	60.5	35	74	129.5	58.5	101.5
ET1-RE3/4	ET1-RU3/4	130	250	20	6	152	40	56.2	73.5	45	74	129.5	71.5	101.5
ET1-RE4	ET1-RU4	130	250	20	2.5	154.5	50	56.2	75	50	74	129.5	73	101.5
ET1-RE5	ET1-RU5	130	250	20	7.5	154.5	60	56.2	90	60	74	129.5	88	101.5

ET2-RE3/4	ET2-RU3/4	180	420	25	6	184.5	40	70.5	78.5	45	87	164.5	76.5	128.5
ET2-RE4	ET2-RU4	180	420	25	2.5	189.5	50	70.5	80	50	87	164.5	78	128.5
ET2-RE5	ET2-RU5	180	420	25	7.5	194.5	60	70.5	95	60	87	164.5	93	128.5
ET2-RE6	ET2-RU6	180	420	25	10	204.5	80	70.5	127.5	90	87	164.5	125.5	128.5

ET3-RE4	ET3-RU4	300	650	30	2.5	221.5	50	82	85	50	104	196.5	83	154.5
ET3-RE5	ET3-RU5	300	650	30	7.5	226.5	60	82	100	60	104	196.5	98	154.5
ET3-RE6	ET3-RU6	300	650	30	10	236.5	80	82	132.5	90	104	196.5	130.5	154.5

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

Le corps de ce Tendeur est en Alliage d'Aluminium moulé sous pression à haute température et d'une tête en montée sur des colonnes coulissantes à l'aide de ressorts. La tête permet la fixation de différents kits (pignons, patins, poulies).

Plusieurs filetages sont disponibles de **M8** à **M16**.

- La température de travail est de ≤ 70 °C (version Polyamide) - ≤ 100 °C (version acier)

Les Tendeurs **ET** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

- **Version Inox** : axe - ressort - rondelle. Préciser « **Inox** » après la référence.

- **Fin de course électrique** : préciser « **FM** »

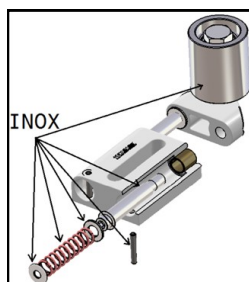
- **Version avec bague autolubrifiante**: préciser « **KU** »



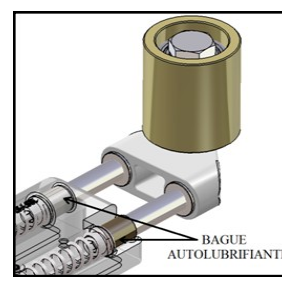
ET-RU



ET-RE

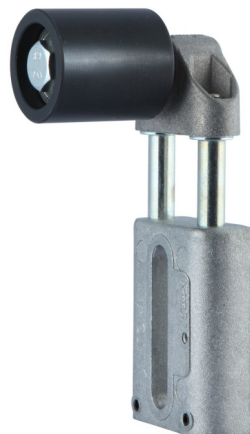
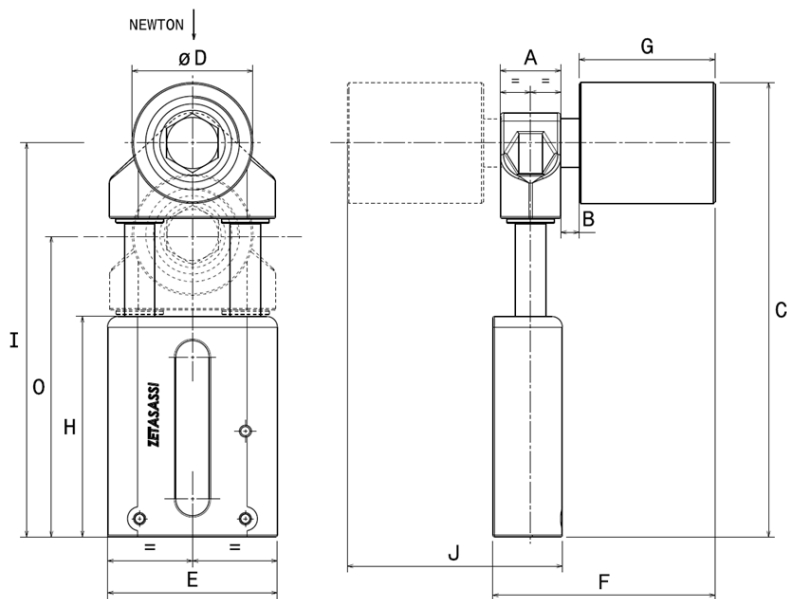


ET1-XRU Version Inox

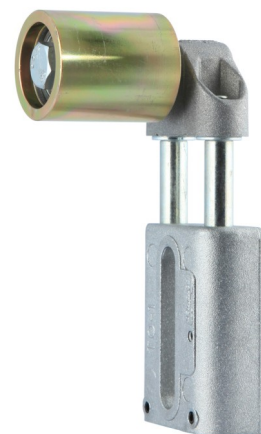


Version Autolubrifiante

Exemple de codification pour un Tendeur ET version avec bague autolubrifiante pour une chaîne 08B1: **ET1-RE2 KU**



Version Polyamide



Version Inox

REF	REF	FORCE (NEWTON)		A	B	C	ØD	E	F	G	H	I	J	O
		MIN	MAX											
ET1-XRE2	ET1-XRU2	130	250	20	3	144.5	30	56.2	60.5	35	74	129.5	58.5	101.5
ET1-XRE3/4	ET1-XRU3/4	130	250	20	6	152	40	56.2	73.5	45	74	129.5	71.5	101.5
ET1-XRE4	ET1-XRU4	130	250	20	2.5	154.5	50	56.2	75	50	74	129.5	73	101.5
ET1-XRE5	ET1-XRU5	130	250	20	7.5	154.5	60	56.2	90	60	74	129.5	88	101.5

ET2-XRE3/4	ET2-XRU3/4	180	420	25	6	184.5	40	70.5	78.5	45	87	164.5	76.5	128.5
ET2-XRE4	ET2-XRU4	180	420	25	2.5	189.5	50	70.5	80	50	87	164.5	78	128.5
ET2-XRE5	ET2-XRU5	180	420	25	7.5	194.5	60	70.5	95	60	87	164.5	93	128.5
ET2-XRE6	ET2-XRU6	180	420	25	10	204.5	80	70.5	127.5	90	87	164.5	125.5	128.5

ET3-XRE4	ET3-XRU4	300	650	30	2.5	221.5	50	82	85	50	104	196.5	83	154.5
ET3-XRE5	ET3-XRU5	300	650	30	7.5	226.5	60	82	100	60	104	196.5	98	154.5
ET3-XRE6	ET3-XRU6	300	650	30	10	236.5	80	82	132.5	90	104	196.5	130.5	154.5

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

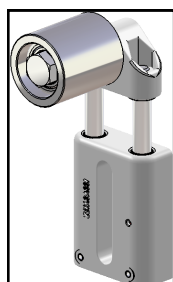
Le corps de ce Tendeur est en Alliage d'Aluminium moulé sous pression à haute température et d'une tête en montée sur des colonnes coulissantes à l'aide de ressorts. La tête permet la fixation de différents kits (pignons, patins, poulies).

Plusieurs filetages sont disponibles de **M8** à **M16**.

- La température de travail est de ≤ 70 °C (version Polyamide) - ≤ 100 °C (version inox)

Les Tendeurs **ET** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

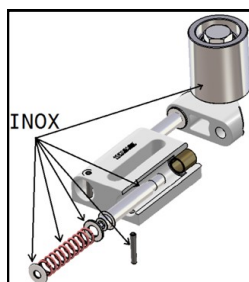
- **Fin de course électrique** : préciser « **FM** »
- **Version avec bague autolubrifiante**: préciser « **KU** »



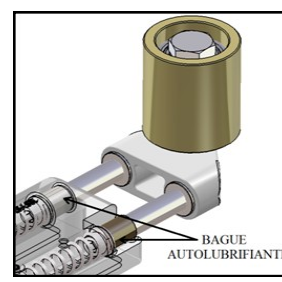
ET-XRU



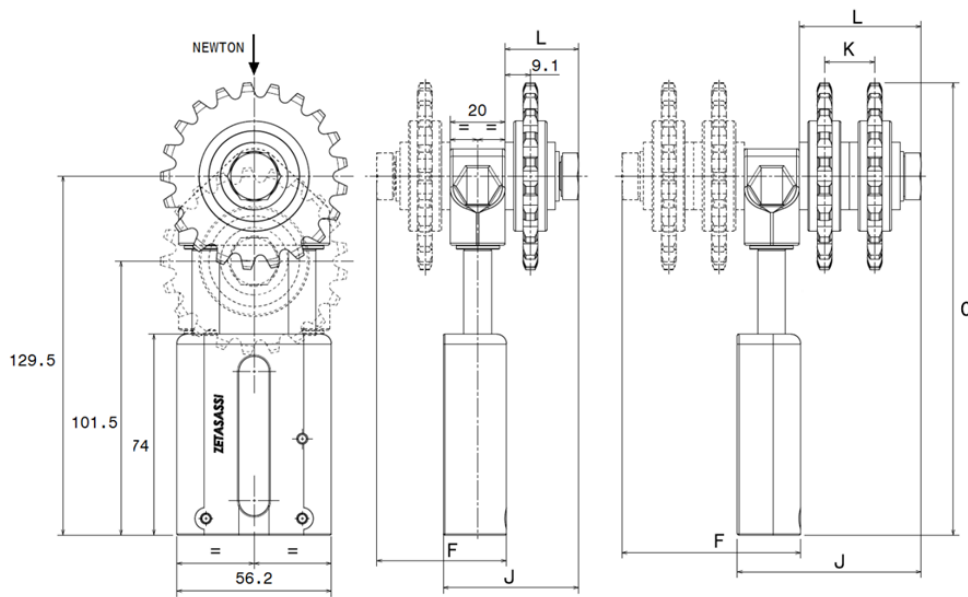
ET-XRE



ET1-XRU Version Inox



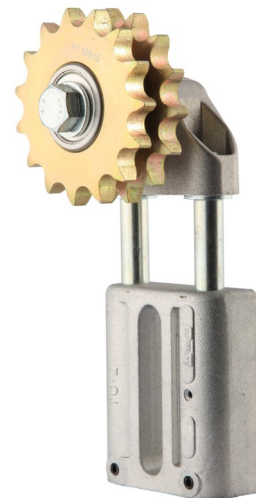
Version Autolubrifiante



Version Simple

REF	FORCE (NEWTON)		Z	PAS		C	F	J	K	L	Poids (Kg)
	MIN	MAX		BS	MM						
ET1-DT 06B1	130	250	21	06B1	9.5	163.5	46.5	48.5	-	26	0.570
ET1-DT 06B1	95	190	21	06B2	9.5	163.5	46.5	48.5	-	26	0.570
ET1-DT 06B2	130	250	21	06B2	9.5	163.5	65	67	10.24	44	0.700
ET1-DT 06B2	95	190	21	08B2	9.5	163.5	65	67	10.24	44	0.700
ET1-DT 08B1	130	250	16	08B1	12.7	164	46.5	48.5	-	26	0.600
ET1-DT 08B1	95	190	16	08B1	12.7	164	46.5	48.5	-	26	0.600
ET1-DT 08B2	130	250	16	08B2	12.7	164	65	67	13.92	44	0.775
ET1-DT 08B2	95	190	16	08B2	12.7	164	65	67	13.92	44	0.775
ET1-DT 10B1	130	250	17	10B1	15.8	176	46.5	48.5	-	26	0.790
ET1-DT 10B1	95	190	17	10B1	15.8	176	46.5	48.5	-	26	0.790
ET1-DT 10B2	130	250	17	10B2	15.8	176	65	67	16.59	44	1.290
ET1-DT 10B2	95	190	17	10B2	15.8	176	65	67	16.59	44	1.290
ET1-DT 12B1	130	250	15	12B1	19.05	179.5	46.5	48.5	-	26	0.900
ET1-DT 12B1	95	190	15	12B1	19.05	179.5	46.5	48.5	-	26	0.900
ET1-DT 12B2	130	250	15	12B2	19.05	179.5	65	67	19.46	44	1.500
ET1-DT 12B2	95	190	15	12B2	19.05	179.5	65	67	19.46	44	1.500

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



Version Double

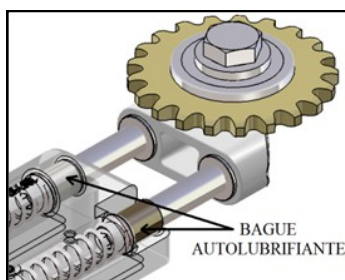
Caractéristiques:

- La vitesse de travail est ≤ 60 m/min.
- La température de travail est de 130°C.

Nos disques sont zingués.

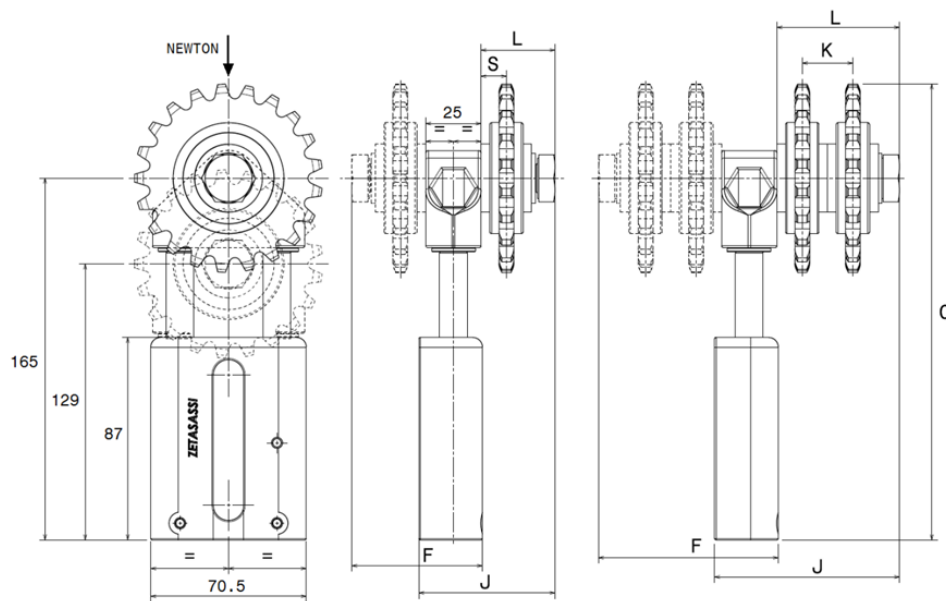
Les Tendeurs ET sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

- **Fin de course électrique** : préciser « FM »
- **Version avec bague autolubrifiante**: préciser « KU »



Exemple de codification pour un Tendeur ET version avec bague autolubrifiante pour une chaîne 08B1: **ET1-DT08B1 KU**

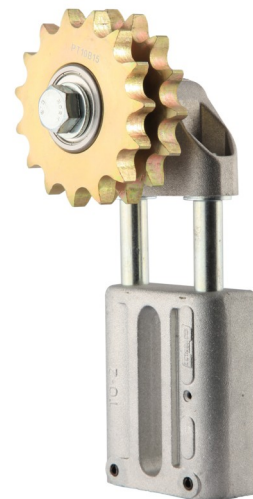




Version Simple

REF	FORCE (NEWTON)		Z	PAS		C	F	J	K	L	S	Poids (Kg)
	MIN	MAX		BS	MM							
ET2-DT 06B1	180	420	21	06B1	9.5	199	52.5	54.5	-	27	9.15	0.890
ET2-DT 06B2	180	420	21	06B2	9.5	199	71	73	10.24	45.5	9.15	1.000
ET2-DT 08B1	180	420	16	08B1	12.7	200	52.5	54.5	-	27	9.15	0.900
ET2-DT 08B2	180	420	16	08B2	12.7	200	71	73	13.92	45.5	9.15	1.100
ET2-DT 10B1	180	420	17	10B1	15.8	211.5	52.5	54.5	-	27	9.15	1.100
ET2-DT 10B2	180	420	17	10B2	15.8	211.5	71	73	16.59	45.5	9.15	1.600
ET2-DT 12B1	180	420	15	12B1	19.05	215	52.5	54.5	-	27	9.15	1.200
ET2-DT 12B2	180	420	15	12B2	19.05	215	71	73	19.46	45.5	9.15	1.850
ET2-DT 16B1	180	420	12	16B1	25.4	219.5	51.5	53.5	-	26	8.9	1.500
ET2-DT 20B1	180	420	9	20B1	31.75	219	54.5	56.5	-	29.5	10.5	1.450

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



Version Double

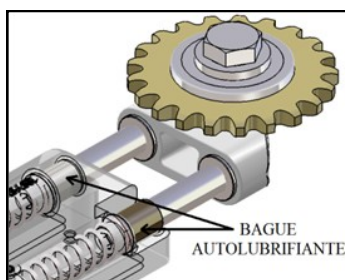
Caractéristiques:

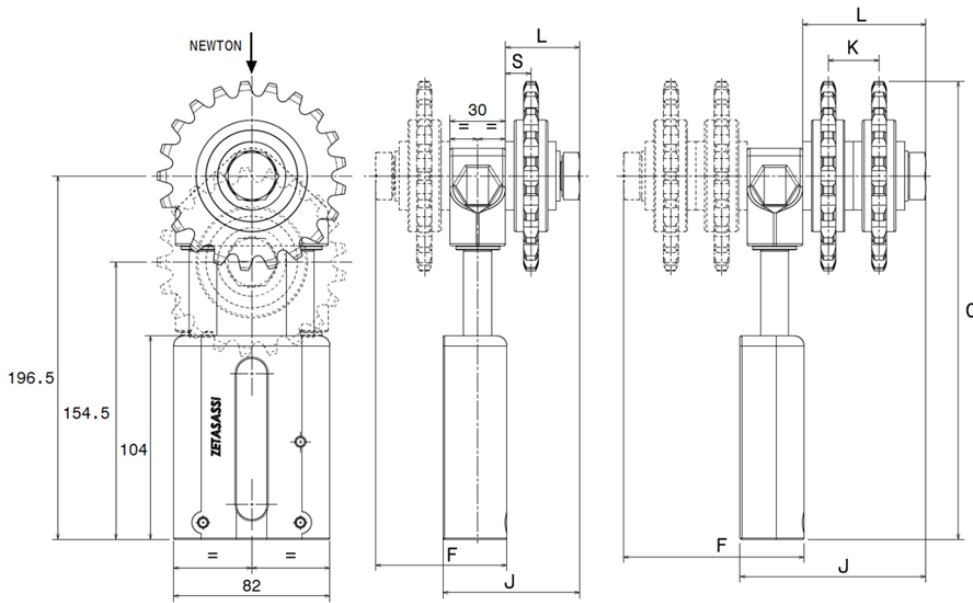
- La vitesse de travail est ≤ 60 m/min.
- La température de travail est de 130°C.

Nos disques sont zingués.

Les Tendeurs ET sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

- Fin de course électrique : préciser « FM »
- Version avec bague autolubrifiante: préciser « KU »

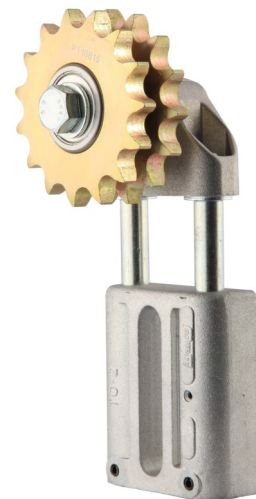




Version Simple

REF	FORCE (NEWTON)		Z	PAS		C	F	J	K	L	S	Poids (Kg)
	MIN	MAX		BS	MM							
ET3-DT 06B1	300	650	21	06B1	9.5	230.5	57.5	59.5	-	27	9.15	1.300
ET3-DT 06B2	300	650	21	06B2	9.5	230.5	76	78	10.24	45.5	9.15	1.400
ET3-DT 08B1	300	650	16	08B1	12.7	231.5	57.5	59.5	-	27	9.15	1.300
ET3-DT 08B2	300	650	16	08B2	12.7	231.5	76	78	13.92	45.5	9.15	1.500
ET3-DT 10B1	300	650	17	10B1	15.8	243	57.5	59.5	-	27	9.15	1.500
ET3-DT 10B2	300	650	17	10B2	15.8	243	76	78	16.59	45.5	9.15	2.000
ET3-DT 12B1	300	650	15	12B1	19.05	246.5	57.5	59.5	-	27	9.15	1.600
ET3-DT 12B2	300	650	15	12B2	19.05	246.5	76	78	19.46	45.5	9.15	2.250
ET3-DT 16B1	300	650	12	16B1	25.4	251	56.5	58.5	-	26	8.9	1.900
ET3-DT 20B1	300	650	9	20B1	31.75	250.5	59.5	61.5	-	29.5	10.5	1.850

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



Version Double

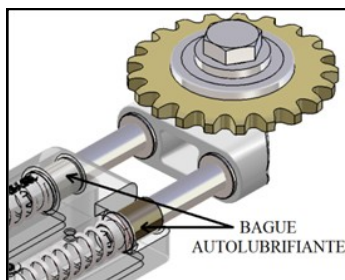
Caractéristiques:

- La vitesse de travail est ≤ 60 m/min.
- La température de travail est de 130°C.

Nos disques sont zingués.

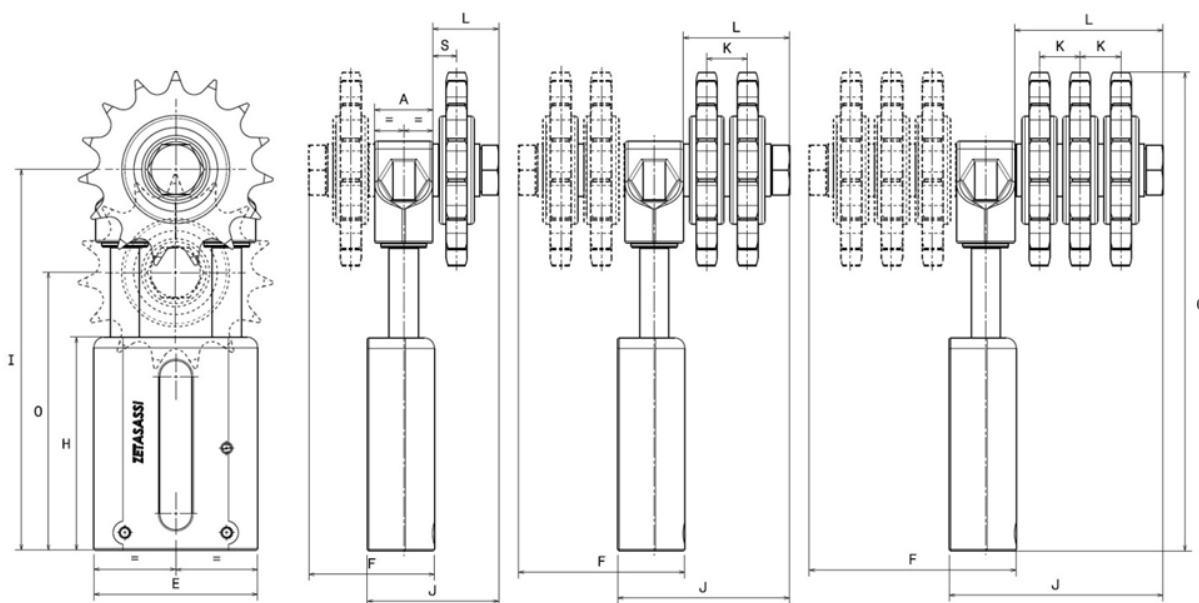
Les Tendeurs ET sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

- Fin de course électrique : préciser « FM »
- Version avec bague autolubrifiante: préciser « KU »



Exemple de codification pour un Tendeur ET version avec bague autolubrifiante pour une chaîne 08B1: **ET3-DT08B1 KU**





REF	FORCE (NEWTON)		Z	PAS		C	F	I	J	K	L	O	S	Poids (Kg)
	MIN	MAX		BS	MM									
ET1-PT 06B1	130	250	15	06B1	9.5	154	40	129.5	42	-	19.5	101.5	6.5	0.45
ET1-PT 06B2	130	250	15	06B2	9.5	154	50.5	129.5	52.5	10.24	30	101.5	6.5	0.50
ET1-PT 06B3	130	250	15	06B3	9.5	154	60.5	129.5	62.5	10.24	40	101.5	6.5	0.60
ET1-PT 08B1	130	250	15	08B1	12.7	162.5	40	129.5	42	-	19.5	101.5	6.5	0.53
ET1-PT 08B2	130	250	15	08B2	12.7	162.5	54	129.5	56	13.92	33.5	101.5	6.5	0.68
ET1-PT 08B3	130	250	15	08B3	12.7	162.5	68	129.5	70	13.92	47.5	101.5	6.5	0.80
ET1-PT 10B1	130	250	15	10B1	15.8	171	44.5	129.5	46.5	-	24	101.5	8.3	0.70
ET1-PT 10B2	130	250	15	10B2	15.8	171	61.5	129.5	63.5	16.59	41	101.5	8.3	0.98
ET1-PT 12B1	130	250	15	12B1	19.05	179.5	44.5	129.5	46.5	-	24	101.5	8.3	0.89
ET1-PT 12B2	130	250	15	12B2	19.05	179.5	64	129.5	66	19.46	43.5	101.5	8.3	1.40

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

Le corps de ce Tendeur est en Alliage d' Aluminium moulé sous pression à haute température et d'une tête en montée sur des colonnes coulissantes à l'aide de ressorts. La tête permet la fixation de différents kits (pignons, patins, poulies).

Plusieurs filetages sont disponibles de **M8** à **M16**.

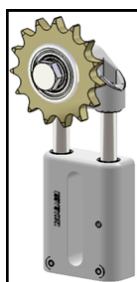
- La température de travail est de ≤ 70 °C (version Polyamide) - ≤ 100 °C (version acier)

Les Tendeurs **ET** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

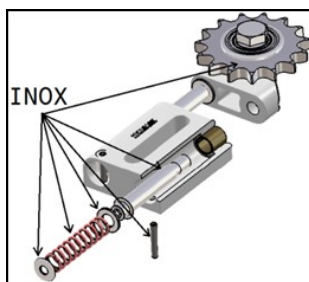
- **Version Inox** : axe - ressort - rondelle. Préciser « **Inox** » après la référence.

- **Fin de course électrique** : préciser « **FM** »

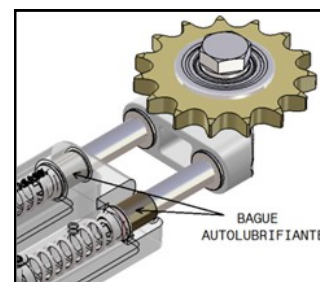
- **Version avec bague autolubrifiante**: préciser « **KU** »



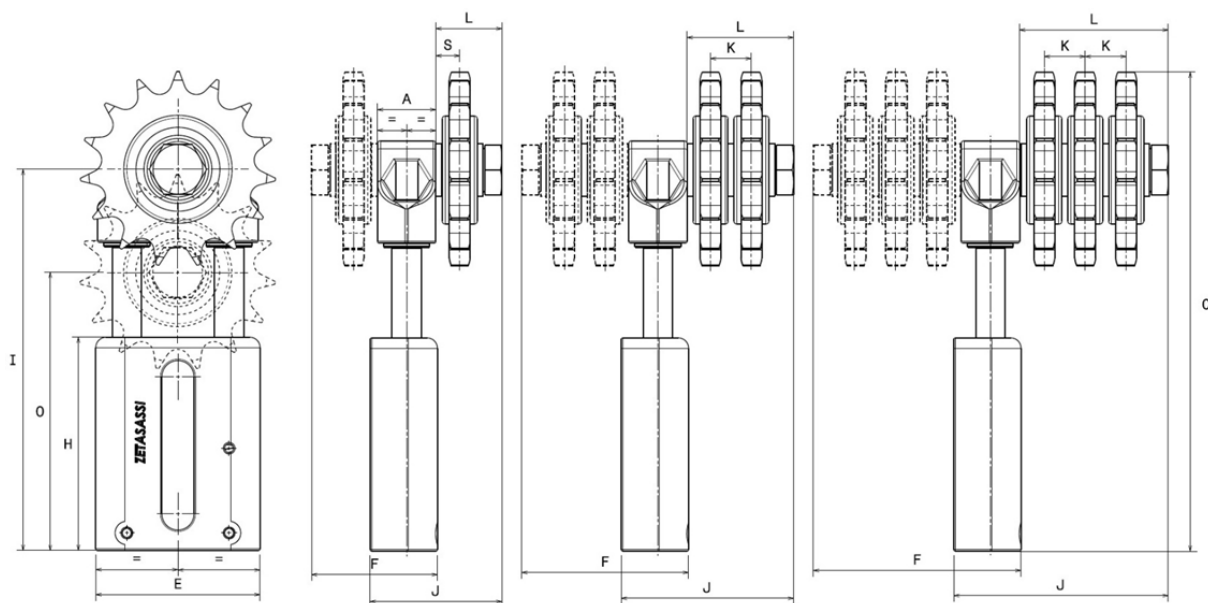
ET+PT simple



ET1-PT Version Inox

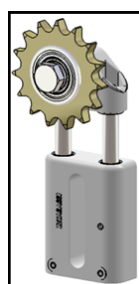


Version Autolubrifiante

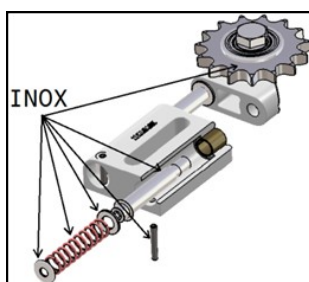


REF	FORCE (NEWTON)		Z	A	C	E	F	H	I	J	K	L	O	S	Poids (Kg)
	MIN	MAX													
ET2-PT 06B1	180	420	15	25	189.5	70.5	45	87	165	47	-	19.5	129	6.5	0.770
ET2-PT 06B2	180	420	15	25	189.5	70.5	55.5	87	165	57.5	10.24	30	129	6.5	0.850
ET2-PT 06B3	180	420	15	25	189.5	70.5	65.5	87	165	67.5	10.24	40	129	6.5	0.900
ET2-PT 08B1	180	420	15	25	198	70.5	45	87	165	47	-	19.5	129	6.5	0.850
ET2-PT 08B2	180	420	15	25	198	70.5	59	87	165	61	13.92	33.5	129	6.5	1.000
ET2-PT 08B3	180	420	15	25	198	70.5	73	87	165	75	13.92	47.5	129	6.5	1.150
ET2-PT 10B1	180	420	15	25	206.5	70.5	49.5	87	165	51.5	-	24	129	8.3	1.000
ET2-PT 10B2	180	420	15	25	206.5	70.5	66.5	87	165	68.5	16.59	41	129	8.3	1.300
ET2-PT 10B3	180	420	15	25	206.5	70.5	83	87	165	85	16.59	57.5	129	8.3	1.600
ET2-PT 12B1	180	420	15	25	215	70.5	49.5	87	165	51.5	-	24	129	8.3	1.200
ET2-PT 12B2	180	420	15	25	215	70.5	69	87	165	71	19.46	43.5	129	8.3	1.700
ET2-PT 12B3	180	420	15	25	215	70.5	88.5	87	165	90.5	19.46	63	129	8.3	2.200
ET2-PT 16B1	180	420	13	25	223.5	70.5	59	87	165	61	-	33.5	129	10.5	1.600
ET2-PT 16B2	180	420	13	25	223.5	70.5	91	87	165	93	31.88	65.5	129	10.5	2.300
ET2-PT 16B3	180	420	13	25	223.5	70.5	122.5	87	165	124.5	31.88	97	129	10.5	3.100
ET2-PT 20B2	180	420	13	25	239	70.5	95.5	87	165	97.5	36.45	70	129	10.5	2.250

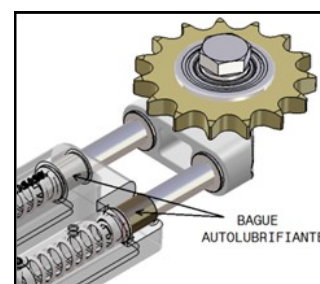
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



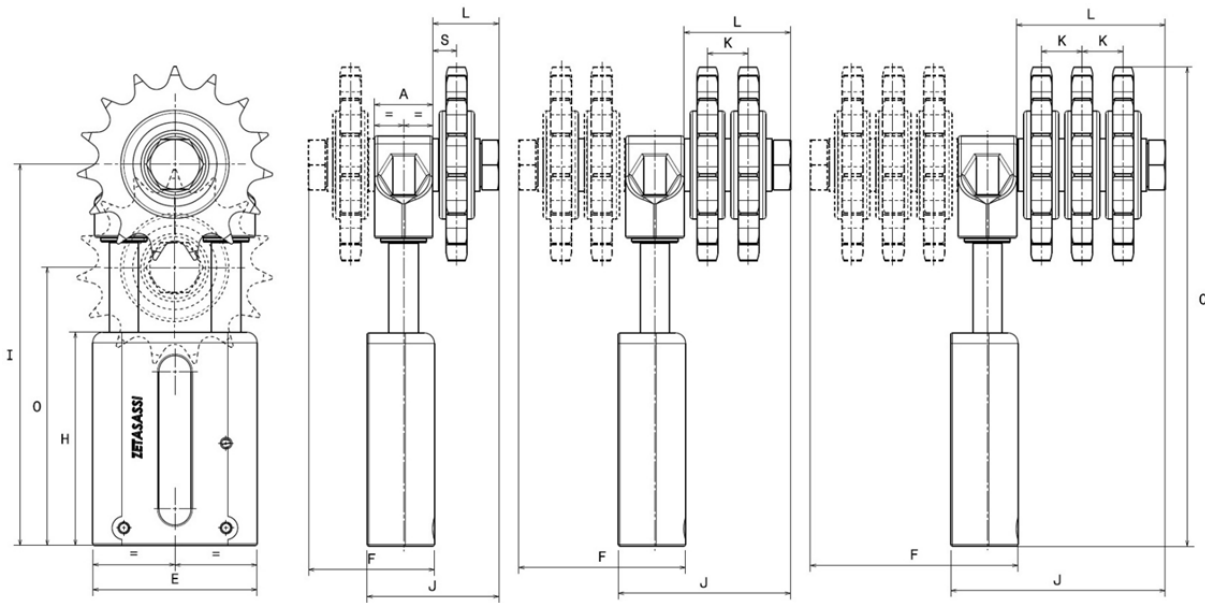
ET+PT simple



ET2-PT Version Inox



Version Autolubrifiante

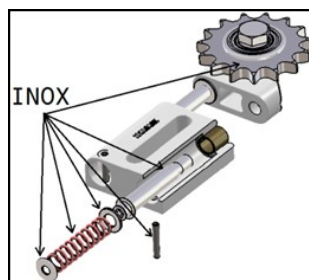


REF	FORCE (NEWTON)		Z	A	C	E	F	H	I	J	K	L	O	S	Poids (Kg)
	MIN	MAX													
ET3-PT 08B1	180	420	15	30	229.5	82	50	104	196.5	52	-	19.5	154.5	6.5	1.250
ET3-PT 08B2	180	420	15	30	229.5	82	64	104	196.5	66	13.92	33.5	154.5	6.5	1.400
ET3-PT 08B3	180	420	15	30	229.5	82	78	104	196.5	80	13.92	47.5	154.5	6.5	1.500
ET3-PT 10B1	180	420	15	30	238	82	54.5	104	196.5	56.5	-	24	154.5	8.3	1.400
ET3-PT 10B2	180	420	15	30	238	82	71.5	104	196.5	73.5	16.59	41	154.5	8.3	1.700
ET3-PT 10B3	180	420	15	30	238	82	88	104	196.5	90	16.59	57.5	154.5	8.3	2.000
ET3-PT 12B1	180	420	15	30	246.5	82	54.5	104	196.5	56.5	-	24	154.5	8.3	1.600
ET3-PT 12B2	180	420	15	30	246.5	82	74	104	196.5	76	19.46	43.5	154.5	8.3	2.100
ET3-PT 12B3	180	420	15	30	246.5	82	93.5	104	196.5	95.5	19.46	63	154.5	8.3	2.600
ET3-PT 16B1	180	420	13	30	255	82	64	104	196.5	66	-	33.5	154.5	10.5	2.000
ET3-PT 16B2	180	420	13	30	255	82	96	104	196.5	98	31.88	65.5	154.5	10.5	2.700
ET3-PT 16B3	180	420	13	30	255	82	127.5	104	196.5	129.5	31.88	97	154.5	10.5	3.500
ET3-PT 20B2	180	420	13	30	270.5	82	100.5	104	196.5	102.5	36.45	70	154.5	10.5	2.600

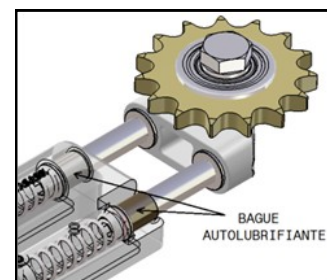
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



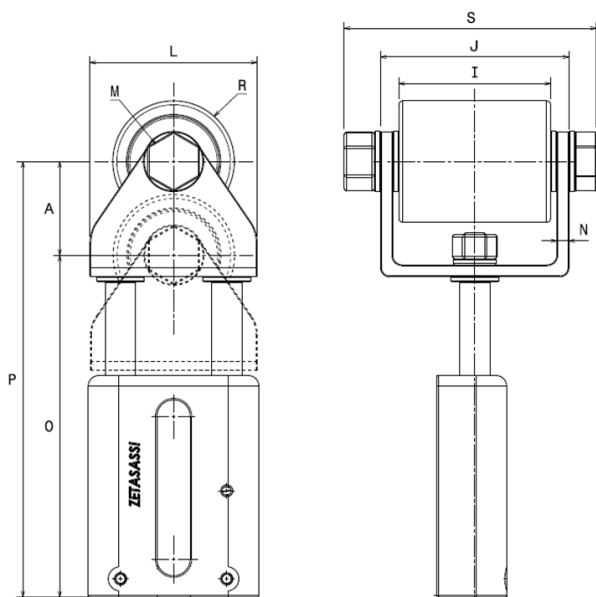
ET+PT simple



ET3-PT Version Inox



Version Autolubrifiante



REF	NEWTON		A	I	J	L	M	O	P	R	S	Poids (Kg)
	MINI	MAXI										
ETH-1 PU	130	250	29	50	62	55	M10x1.5	114.5	143.5	40	83	0.96
ETH-2 PU	180	420	36	65	80	70	M12x1.75	137	173	50	107.5	1.92
ETH-3 PU	300	650	42	90	105	80	M12x1.75	162.5	204.5	60	129.3	3.22
ETHG-1 PU	130	250	29	50	62	55	M10x1.5	114.5	143.5	40	83	0.96
ETHG-2 PU	180	420	36	65	80	70	M12x1.75	137	173	50	107.5	1.92
ETHG-3 PU	300	650	42	90	105	80	M12x1.75	162.5	204.5	60	129.3	3.22

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

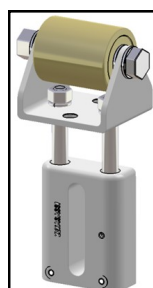
Le corps de ce Tendeur est en Alliage d'Aluminium moulé sous pression à haute température et d'une tête en montée sur des colonnes coulissantes à l'aide de ressorts. La tête permet la fixation de différents kits (pignons, patins, poulies).

Plusieurs filetages sont disponibles de **M8** à **M16**.

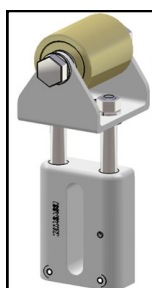
- La température de travail est de 130°C.

Les Tendeurs **ETH** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

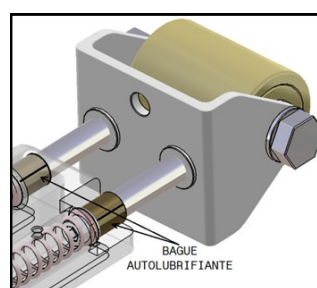
- **Fin de course électrique** : préciser « *FM* »
- **Version avec bague autolubrifiante**: préciser « *KU* »



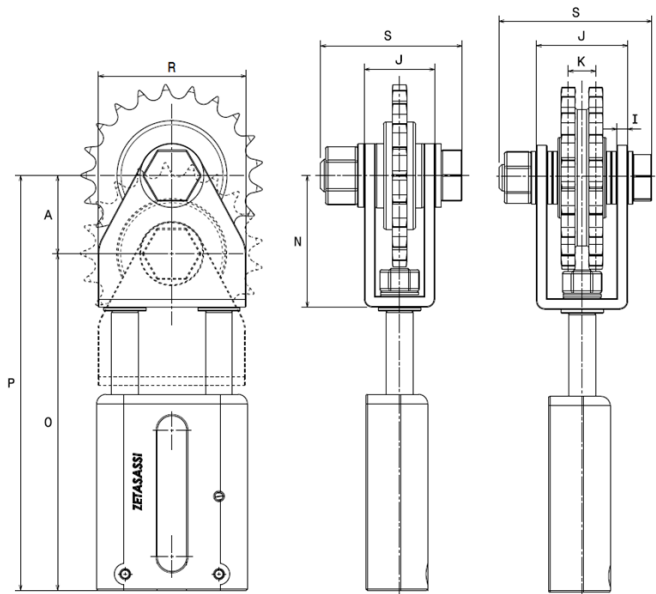
ETHG-PU



ETH-PU



Version Autolubrifiante



REF	NEWTON		PAS		A	I	J	K	N	O	P	R	S	Poids (Kg)
	MINI	MAXI	BS	MM										
ETHR138S	130	250	06B1	9.5	29	4	26.2	-	49	125.5	154.5	55	51	0.72
ETHR138D	130	250	06B2	9.5	29	4	34	10.24	49	125.5	154.5	55	55	0.87
ETHR112S	130	250	08B1	12.7	29	4	26.2	-	49	125.5	154.5	55	51	0.76
ETHR112D	130	250	08B2	12.7	29	4	34	13.92	49	125.5	154.5	55	55	0.94
ETHR258S	180	420	10B1	15.8	36	4	26.2	-	68	159	195	70	51	1.33
ETHR258D	180	420	10B2	15.8	36	5	44	16.59	68	159	195	70	69	1.97
ETHR234S	180	420	12B1	19.05	36	4	26.2	-	68	159	195	70	51	1.43
ETHR234D	180	420	12B2	19.05	36	5	44	19.46	68	159	195	70	69	2.21
ETHR31S	300	650	16B1	25.4	42	5	32.6	-	75	183.5	225.5	80	57.5	2.27
ETHR314S	300	650	20B1	31.75	42	5	32.6	-	75	183.5	225.5	80	57.5	2.24

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

Le corps de ce Tendeur est en Alliage d' Aluminium moulé sous pression à haute température et d'une tête en montée sur des colonnes coulissantes à l'aide de ressorts. La tête permet la fixation de différents kits (pignons, patins, poulies).

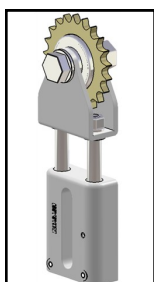
Plusieurs filetages sont disponibles de **M8** à **M16**.

- La température de travail est de 130°C.

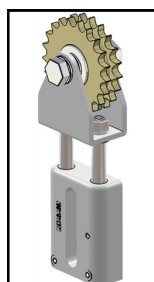
Les Tendeurs **ET** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

- **Fin de course électrique** : préciser « **FM** »

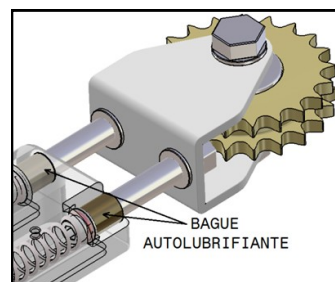
- **Version avec bague autolubrifiante**: préciser « **KU** »



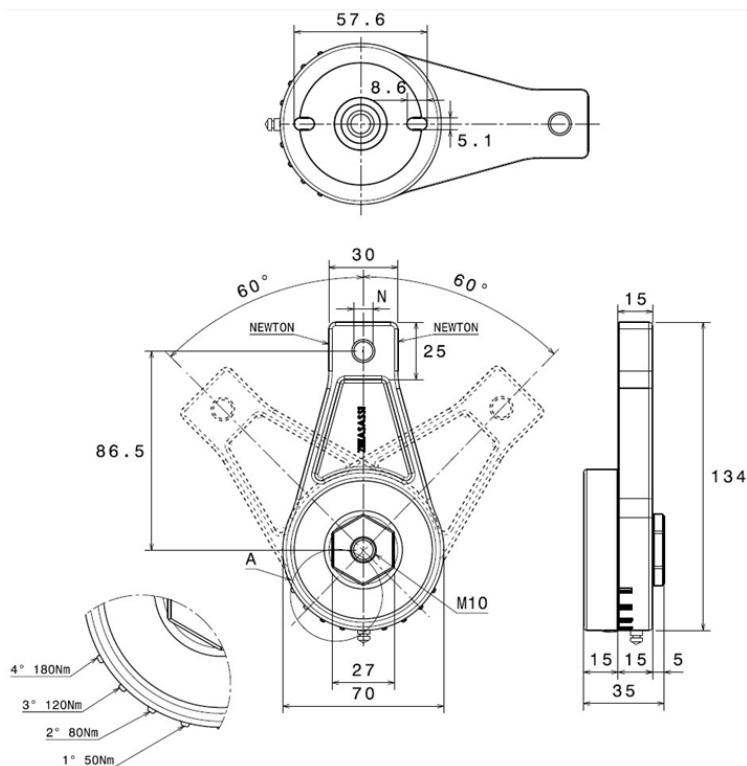
ETHR



ETHR



Version Autolubrifiante



REF	NEWTON		N	Poids (Kg)
	MINI	MAXI		
TC-1	50	180	8.5	0.450
TC-1 105	50	180	10.5	0.450
TC-1 125	50	180	12.5	0.450
TC-1 145	50	180	14.5	0.450
TC-1 M10	50	180	M10	0.450
TC-1 M12	50	180	M12	0.450
TC-1 M16	50	180	M16	0.450

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

Les tendeurs automatiques de la série **TC/TC-DT/TC-PO** ont la fonction de récupérer l'allongement de la chaîne sans l'intervention de l'opérateur en gardant une tension constante. L'absence absolue de matières synthétiques permet un travail à des températures supérieures à 100°C. Les éléments élastiques intérieurs en acier spécial, avec une limite de déformation plastique très haute et un préchargement initial, permettant d'obtenir une excursion à pression aussi constante de que possible.

L'installation est pratique car ils peuvent être fixés au système soit par une vis à l'intérieur soit par une vis à l'extérieur.

Avantages:

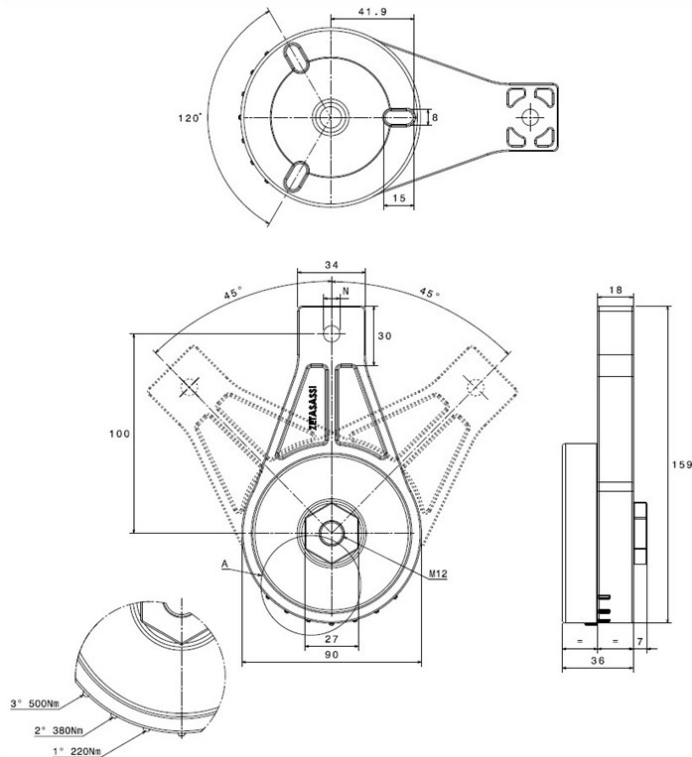
- Double sens de rotation.
- Températures de travail très haute.
- Meilleur rendement et montage plus pratique.



Les Tendeurs **TC1** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:

-Version avec Graisseur: Préciser « *Gr* » après la référence.

Exemple de codification pour un Tendeur **TC1** version avec Graisseur : **TC1 105 Gr**



REF	NEWTON		N	Poids (Kg)
	MINI	MAXI		
TC-2	120	500	8.2	0.900
TC-2 105	120	500	10.5	0.900
TC-2 125	120	500	12.5	0.900
TC-2 145	120	500	14.5	0.900
TC-2 165	120	500	16.5	0.900
TC-2 185	120	500	18.5	0.900
TC-2 M10	120	500	M10x1.5	0.900
TC-2 M12	120	500	M12x1.75	0.900
TC-2 M16	120	500	M16x2	0.900
TC-2 M20	120	500	M20x2.5	0.900

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

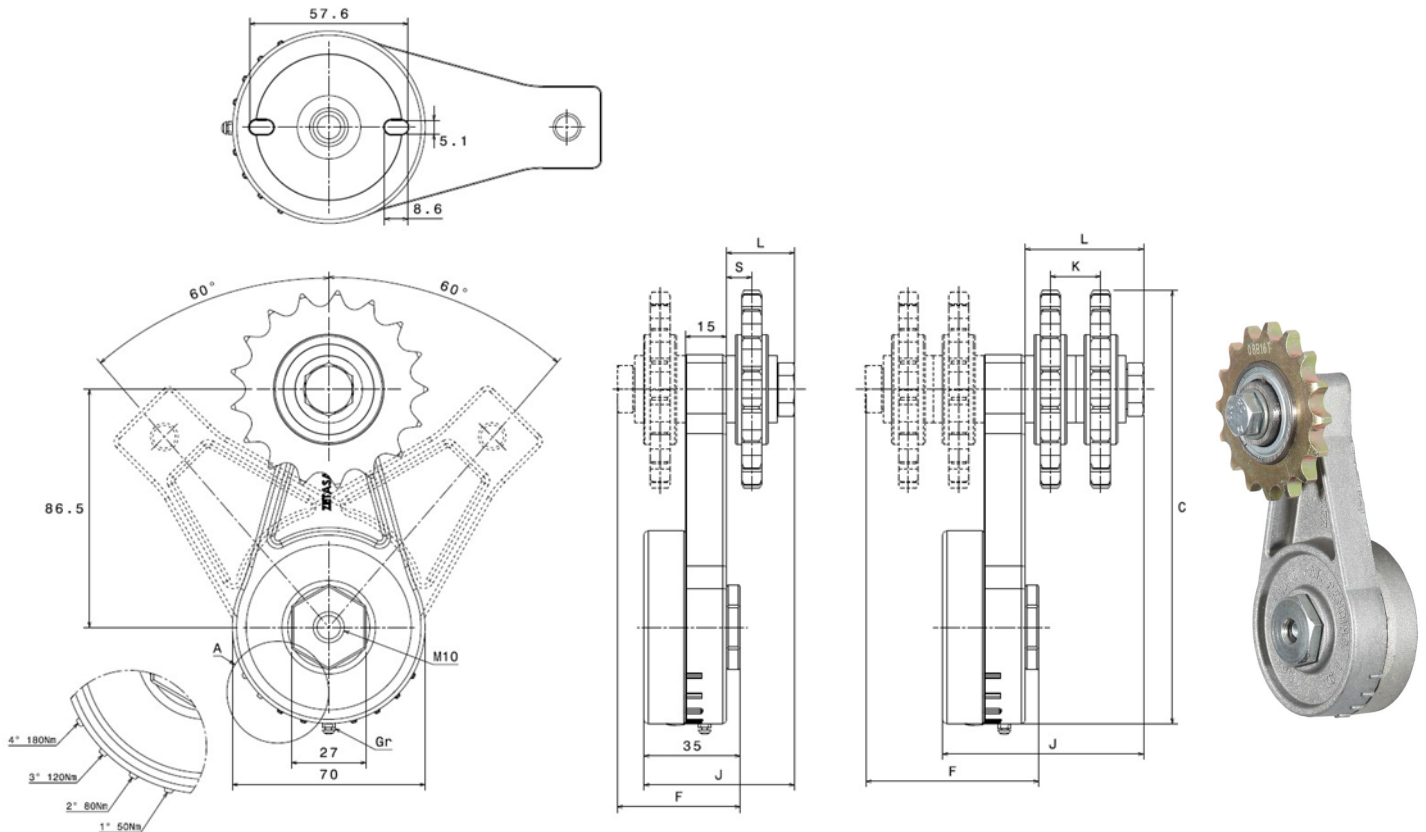
Les tendeurs automatiques de la série **TC/TC-DT/TC-PO** ont la fonction de récupérer l'allongement de la chaîne sans l'intervention de l'opérateur en gardant une tension constante. L'absence absolue de matières synthétiques permet un travail à des températures supérieures à 100°C. Les éléments élastiques intérieurs en acier spécial, avec une limite de déformation plastique très haute et un préchargement initial, permettant d'obtenir une excursion à pression aussi constante de que possible.

L'installation est pratique car ils peuvent être fixés au système soit par une vis à l'intérieur soit par une vis à l'extérieur.

Avantages:

- Double sens de rotation.
- Températures de travail très haute.
- Meilleur rendement et montage plus pratique.





REF	FORCE (NEWTON)		PAS	Z	C	F	J	K	L	S	Poids (Kg)
	MIN	MAX									
TC1-DT 06B1	50	180	06B1	21	155.5	47	57	-	27	9.1	0.650
TC1-DT 06B2	50	180	06B2	21	155.5	65.5	75.5	10.24	45.5	9.1	0.775
TC1-DT 08B1	50	180	08B1	16	156.5	47	57	-	27	9.1	0.670
TC1-DT 08B2	50	180	08B2	16	156.5	65.5	75.5	13.92	45.5	9.1	0.850
TC1-DT 10B1	50	180	10B1	17	168	47	57	-	27	9.1	0.860
TC1-DT 10B2	50	180	10B2	17	168	65.5	75.5	16.59	45.5	9.1	1.350
TC1-DT 12B1	50	180	12B1	15	171.5	47	57	-	27	9.1	0.975
TC1-DT 12B2	50	180	12B2	15	171.5	65.5	75.5	19.46	45.5	9.1	1.600
TC1-DT 16B1	50	180	16B1	12	176	45.5	56	-	26	8.9	1.250
TC1-DT 20B1	50	180	20B1	9	175.5	63	49.5	-	29.5	10.5	1.200

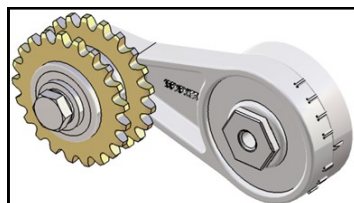
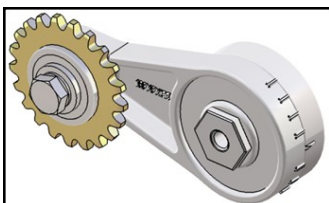
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

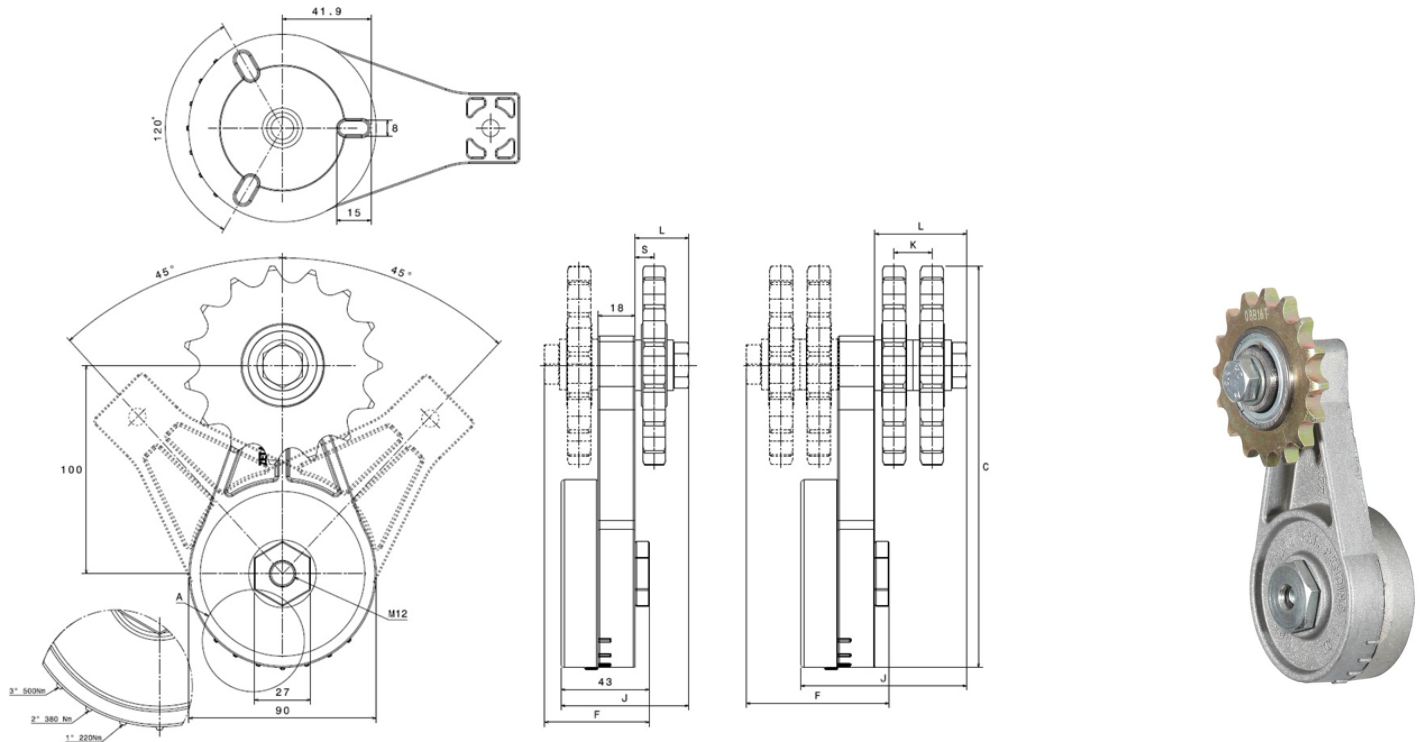
Caractéristiques:

Les tendeurs automatiques de la série **TC/TC-DT/TC-PO** ont la fonction de récupérer l'allongement de la chaîne sans l'intervention de l'opérateur en gardant une tension constante.

L'absence absolue de matières synthétiques permet un travail à des températures supérieures à 100°C. Les éléments élastiques intérieurs en acier spécial, avec une limite de déformation plastique très haute et un préchargement initial, permettant d'obtenir une excursion à pression aussi constante de que possible.

L'installation est pratique car ils peuvent être fixés au système soit par une vis à l'intérieur soit par une vis à l'extérieur.





REF	FORCE (NEWTON)		PAS	Z	C	F	J	K	L	S	Poids (Kg)
	MIN	MAX									
TC2-DT 08B1	120	500	08B1	16	180	52	63	-	27	9.1	1.100
TC2-DT 08B2	120	500	08B2	16	180	70.5	81.5	13.92	45.5	9.1	1.285
TC2-DT 10B1	120	500	10B1	17	191.5	52	63	-	27	9.1	1.300
TC2-DT 10B2	120	500	10B2	17	191.5	70.5	81.5	16.59	45.5	9.1	1.800
TC2-DT 12B1	120	500	12B1	15	195	52	63	-	27	9.1	1.400
TC2-DT 12B2	120	500	12B2	15	195	70.5	81.5	19.46	45.5	9.1	2.050
TC2-DT 16B1	120	500	16B1	12	199.5	51	62	-	26	8.9	1.680
TC2-DT 20B1	120	500	20B1	9	199	54.5	65.5	-	29.5	10.5	1.650

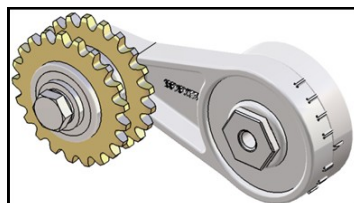
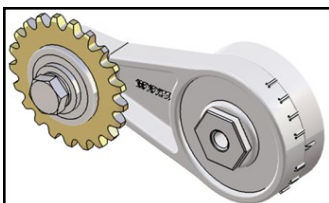
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

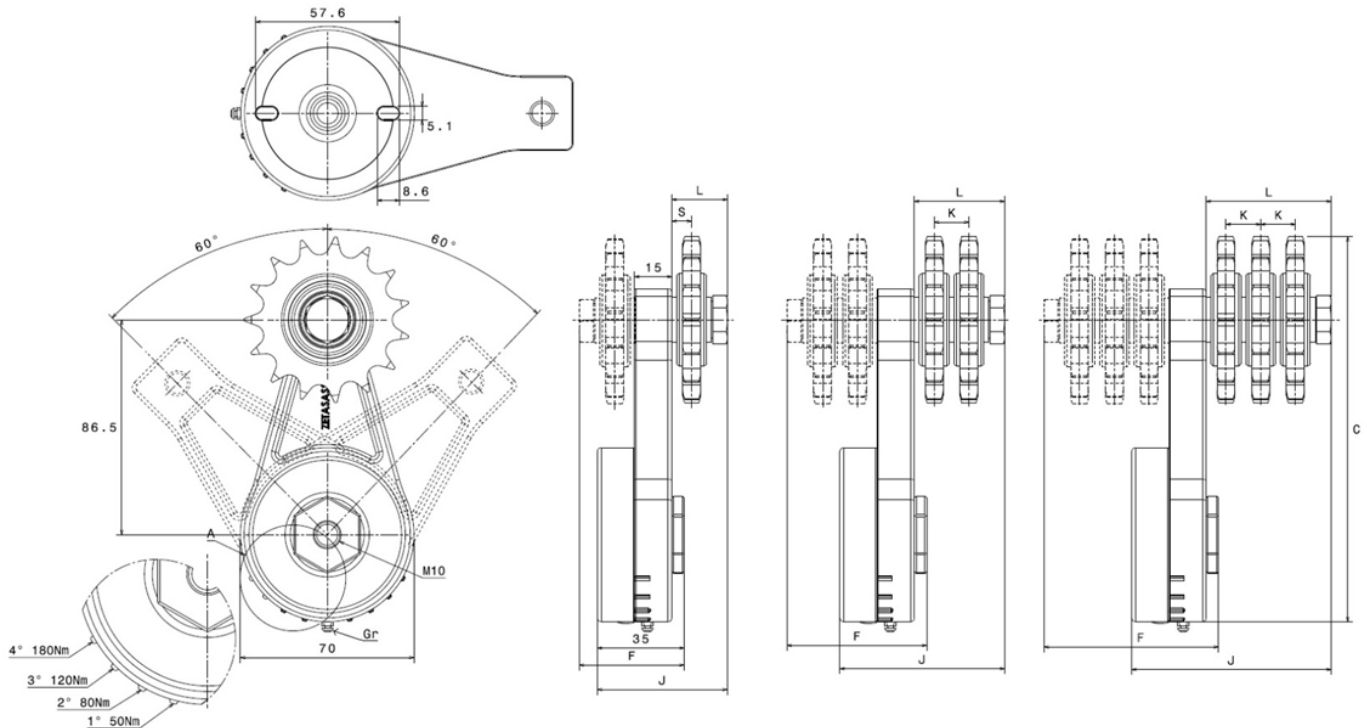
Caractéristiques:

Les tendeurs automatiques de la série **TC/TC-DT/TC-PO** ont la fonction de récupérer l'allongement de la chaîne sans l'intervention de l'opérateur en gardant une tension constante.

L'absence absolue de matières synthétiques permet un travail à des températures supérieures à 100°C. Les éléments élastiques intérieurs en acier spécial, avec une limite de déformation plastique très haute et un préchargement initial, permettant d'obtenir une excursion à pression aussi constante de que possible.

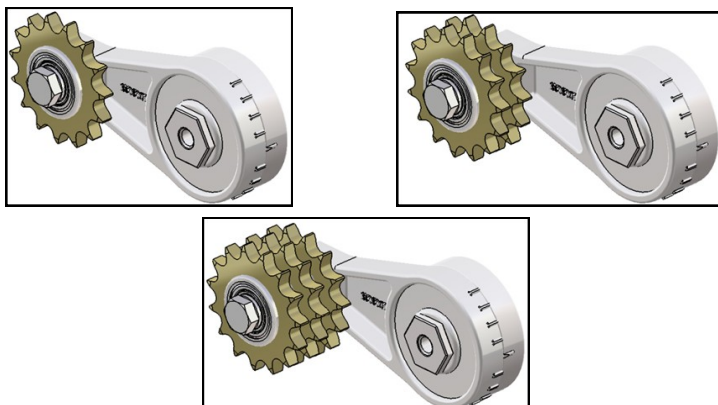
L'installation est pratique car ils peuvent être fixés au système soit par une vis à l'intérieur soit par une vis à l'extérieur.





REF	FORCE (NEWTON)		PAS	Z	C	F	J	K	L	S	Poids (Kg)
	MIN	MAX									
TC1-PT 06B1	50	180	06B1	15	146	39.5	49.5	-	19.5	6.5	0.550
TC1-PT 06B2	50	180	06B2	15	146	50	60	10.24	30	6.5	0.600
TC1-PT 06B3	50	180	06B3	15	146	60	70	10.24	40	6.5	0.650
TC1-PT 08B1	50	180	08B1	15	154.5	39.5	49.5	-	19.5	6.5	0.600
TC1-PT 08B2	50	180	08B2	15	154.5	53.5	63.5	13.92	33.5	6.5	0.750
TC1-PT 08B3	50	180	08B3	15	154.5	67.5	77.5	13.92	47.5	6.5	0.900
TC1-PT 10B1	50	180	10B1	15	163	44	54	-	24	8.5	0.750
TC1-PT 10B2	50	180	10B2	15	163	61	71	16.59	41	8.5	1.050
TC1-PT 10B3	50	180	10B3	15	163	77.5	87.5	16.59	57.5	8.5	1.350
TC1-PT 12B1	50	180	12B1	15	171.5	44	54	-	24	8.5	0.950
TC1-PT 12B2	50	180	12B2	15	171.5	63.5	73.5	19.46	43.5	8.5	1.450
TC1-PT 12B3	50	180	12B3	15	171.5	83	93	19.46	63	8.5	1.975
TC1-PT 16B1	50	180	16B1	13	180	53.5	63.5	-	33.5	10.5	1.400
TC1-PT 16B2	50	180	16B2	13	180	85.5	95.5	31.88	50.5	10.5	2.000

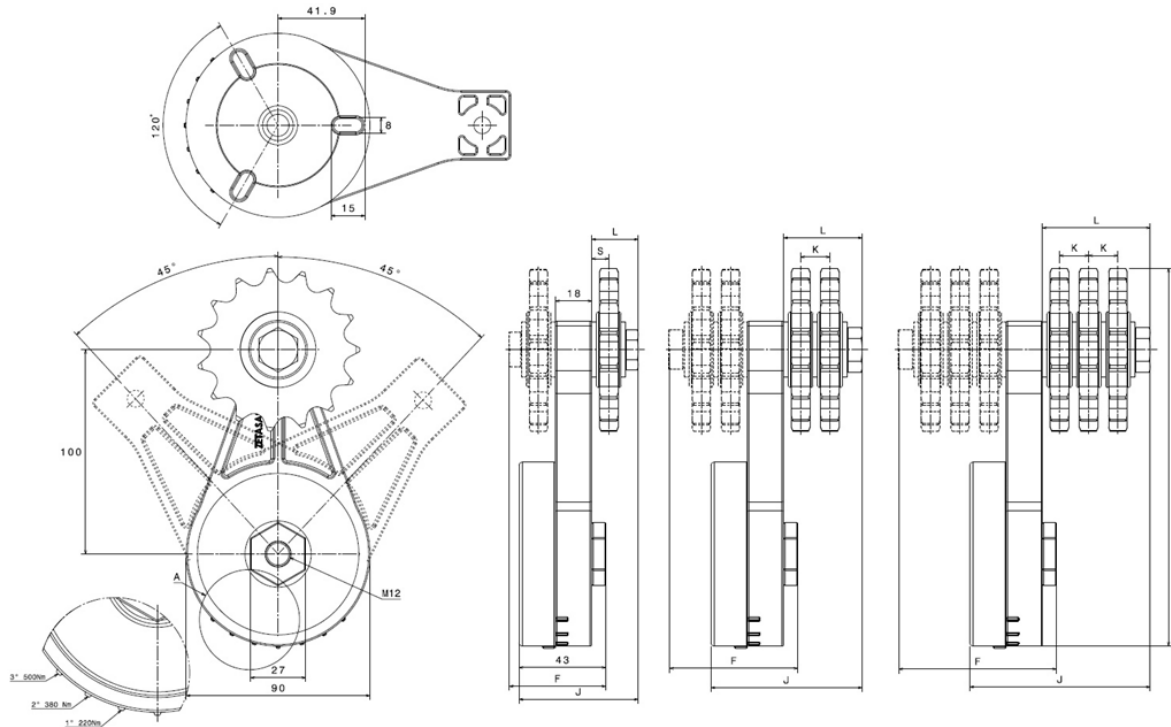
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



Caractéristiques:

Les tendeurs automatiques de la série **TC/TC-DT/TC-PO** ont la fonction de récupérer l'allongement de la chaîne sans l'intervention de l'opérateur en gardant une tension constante. L'absence absolue de matières synthétiques permet un travail à des températures supérieures à 100°C. Les éléments élastiques intérieurs en acier spécial, avec une limite de déformation plastique très haute et un préchargement initial, permettant d'obtenir une excursion à pression aussi constante de que possible.

L'installation est pratique car ils peuvent être fixés au système soit par une vis à l'intérieur soit par une vis à l'extérieur.



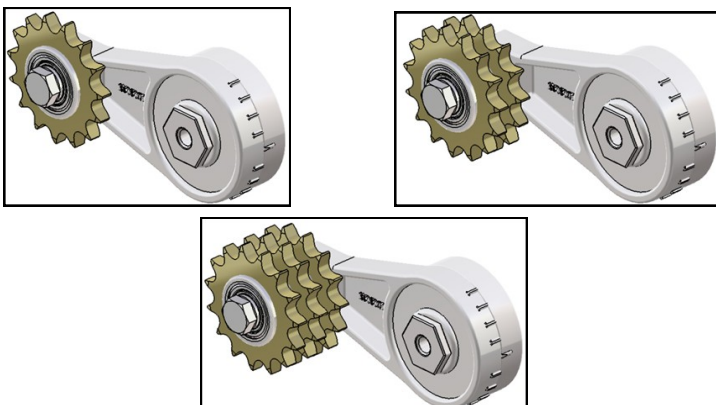
REF	FORCE (NEWTON)		PAS	Z	C	F	J	K	L	S	Poids (Kg)
	MIN	MAX									
TC2-PT 08B1	120	500	08B1	15	178	44.5	55.5	-	19.5	6.5	1.050
TC2-PT 08B2	120	500	08B2	15	178	58.5	69.5	13.92	33.5	6.5	1.200
TC2-PT 08B3	120	500	08B3	15	178	72.5	83.5	13.92	47.5	6.5	1.350
TC2-PT 10B1	120	500	10B1	15	186.5	49	60	-	24	8.5	1.200
TC2-PT 10B2	120	500	10B2	15	186.5	66	77	16.59	41	8.5	1.485
TC2-PT 10B3	120	500	10B3	15	186.5	82.5	93.5	16.59	57.5	8.5	1.775
TC2-PT 12B1	120	500	12B1	15	195	49	60	-	24	8.5	1.400
TC2-PT 12B2	120	500	12B2	15	195	68.5	79.5	19.46	43.5	8.5	1.900
TC2-PT 12B3	120	500	12B3	15	195	88	99	19.46	63	8.5	2.400
TC2-PT 16B1	120	500	16B1	13	203.5	58.5	69.5	-	33.5	10.5	1.800
TC2-PT 16B2	120	500	16B2	13	203.5	75.5	86.5	31.88	50.5	10.5	2.500
TC2-PT 16B3	120	500	16B3	13	203.5	107	118	31.88	82	10.5	3.300
TC2-PT 20B2	120	500	20B2	13	219	75.5	86.5	36.45	50.5	10.5	2.450

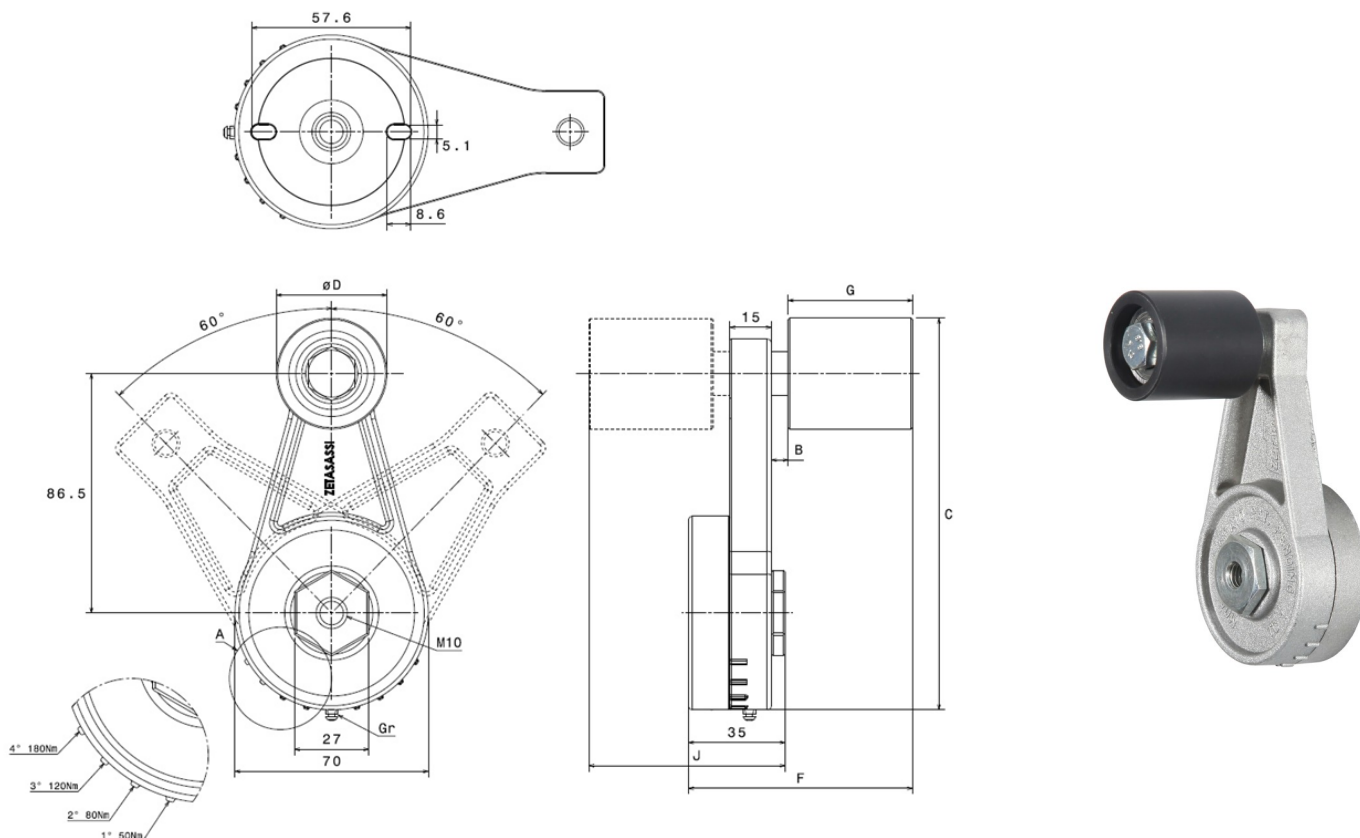
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

Les tendeurs automatiques de la série **TC/TC-DT/TC-PO** ont la fonction de récupérer l'allongement de la chaîne sans l'intervention de l'opérateur en gardant une tension constante. L'absence absolue de matières synthétiques permet un travail à des températures supérieures à 100°C. Les éléments élastiques intérieurs en acier spécial, avec une limite de déformation plastique très haute et un préchargement initial, permettant d'obtenir une excursion à pression aussi constante de que possible.

L'installation est pratique car ils peuvent être fixés au système soit par une vis à l'intérieur soit par une vis à l'extérieur.





REF	MATIERE	FORCE (NEWTON)		B	C	ØD	F	G	J	Poids (Kg)
		MIN	MAX							
TC1-RE2	POLYAMIDE	50	180	3	136.5	30	68	35	58	0.600
TC1-RU2	ACIER	50	180	3	136.5	30	68	35	58	1.060
TC1-RE3/4	POLYAMIDE	50	180	6	141.5	40	81	45	71	0.650
TC1-RU3/4	ACIER	50	180	6	141.5	40	81	45	71	1.500
TC1-RE4	POLYAMIDE	50	180	2.5	146.5	50	82.5	50	72.5	0.700
TC1-RU4	ACIER	50	180	2.5	146.5	50	82.5	50	72.5	2.800
TC1-RE5	POLYAMIDE	50	180	7.5	151.5	60	97.5	60	87.5	1.000
TC1-RU5	ACIER	50	180	7.5	151.5	60	97.5	60	87.5	3.100

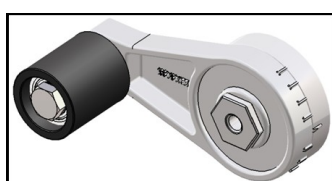
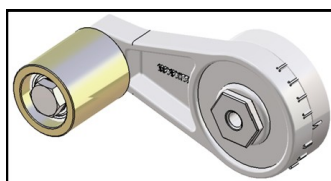
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

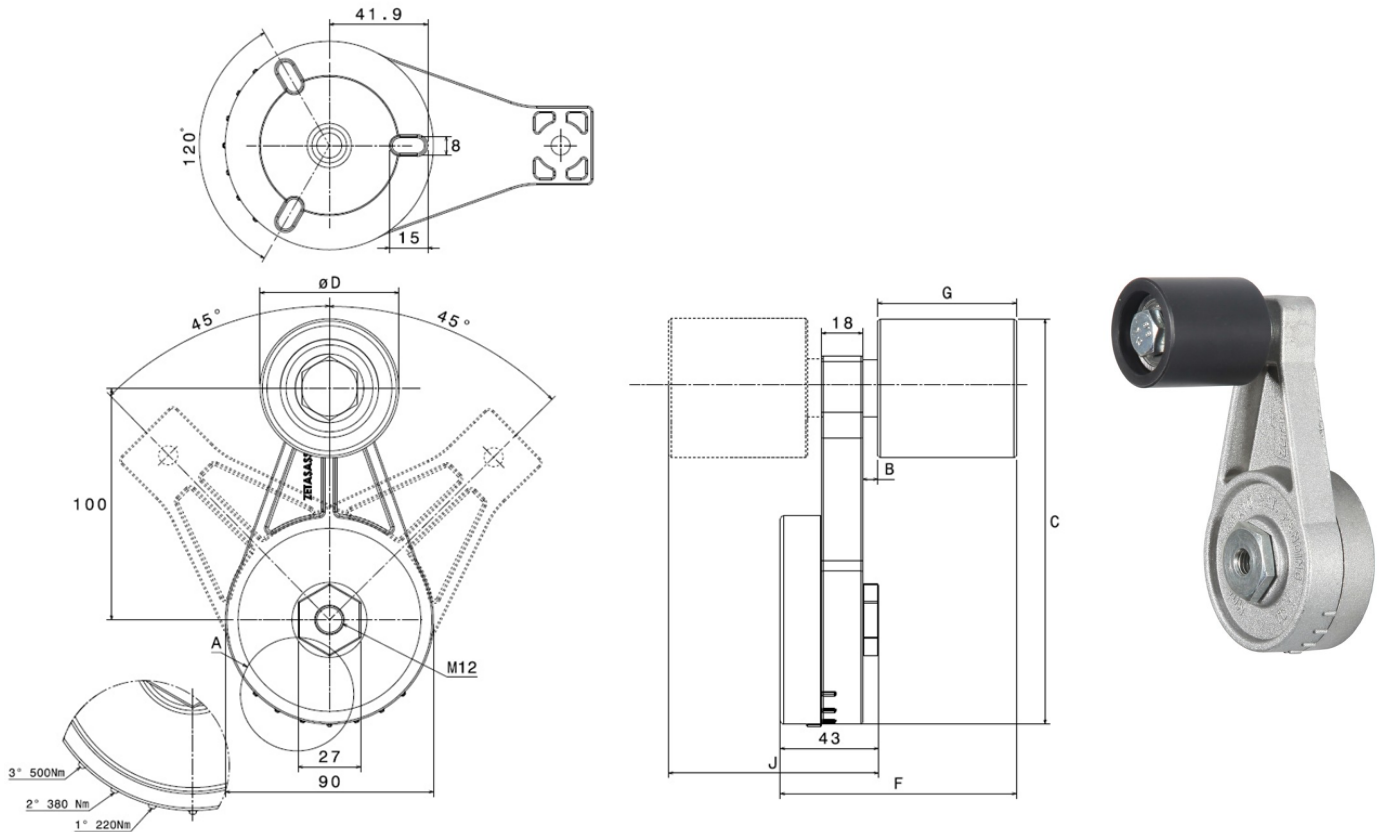
Les tendeurs automatiques de la série **TC/TC-DT/TC-PO** ont la fonction de récupérer l'allongement de la chaîne sans l'intervention de l'opérateur en gardant une tension constante. L'absence absolue de matières synthétiques permet un travail à des températures supérieures à 100°C. Les éléments élastiques intérieurs en acier spécial, avec une limite de déformation plastique très haute et un préchargement initial, permettant d'obtenir une excursion à pression aussi constante de que possible.

L'installation est pratique car ils peuvent être fixés au système soit par une vis à l'intérieur soit par une vis à l'extérieur.

Les Tendeurs **TC1** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:
-Version avec Graisseur: Préciser « *Gr* » après la référence.



Exemple de codification pour un Tendeur **TC1** version avec Graisseur : **TC1-RE 2 Gr**



REF	MATIERE	FORCE (NEWTON)		B	C	ØD	F	G	J	Poids (Kg)
		MIN	MAX							
TC2-RE3/4	POLYAMIDE	120	500	6	165	40	87	45	70	1.050
TC2-RU3/4	ACIER	120	500	6	165	40	87	45	70	1.500
TC2-RE4	POLYAMIDE	120	500	2.5	170	50	88.5	50	71.5	1.100
TC2-RU4	ACIER	120	500	2.5	170	50	88.5	50	71.5	2.000
TC2-RE5	POLYAMIDE	120	500	7.5	175	60	103.5	60	86.5	1.150
TC2-RU5	ACIER	120	500	7.5	175	60	103.5	60	86.5	3.600
TC2-RE5/6	POLYAMIDE	120	500	2.5	185	80	118.5	80	101.5	1.500
TC2-RU5/6	ACIER	120	500	2.5	185	80	118.5	80	101.5	4.000
TC2-RE6	POLYAMIDE	120	500	9	185	80	135	90	118	1.600
TC2-RU6	ACIER	120	500	9	185	80	135	90	118	4.100

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

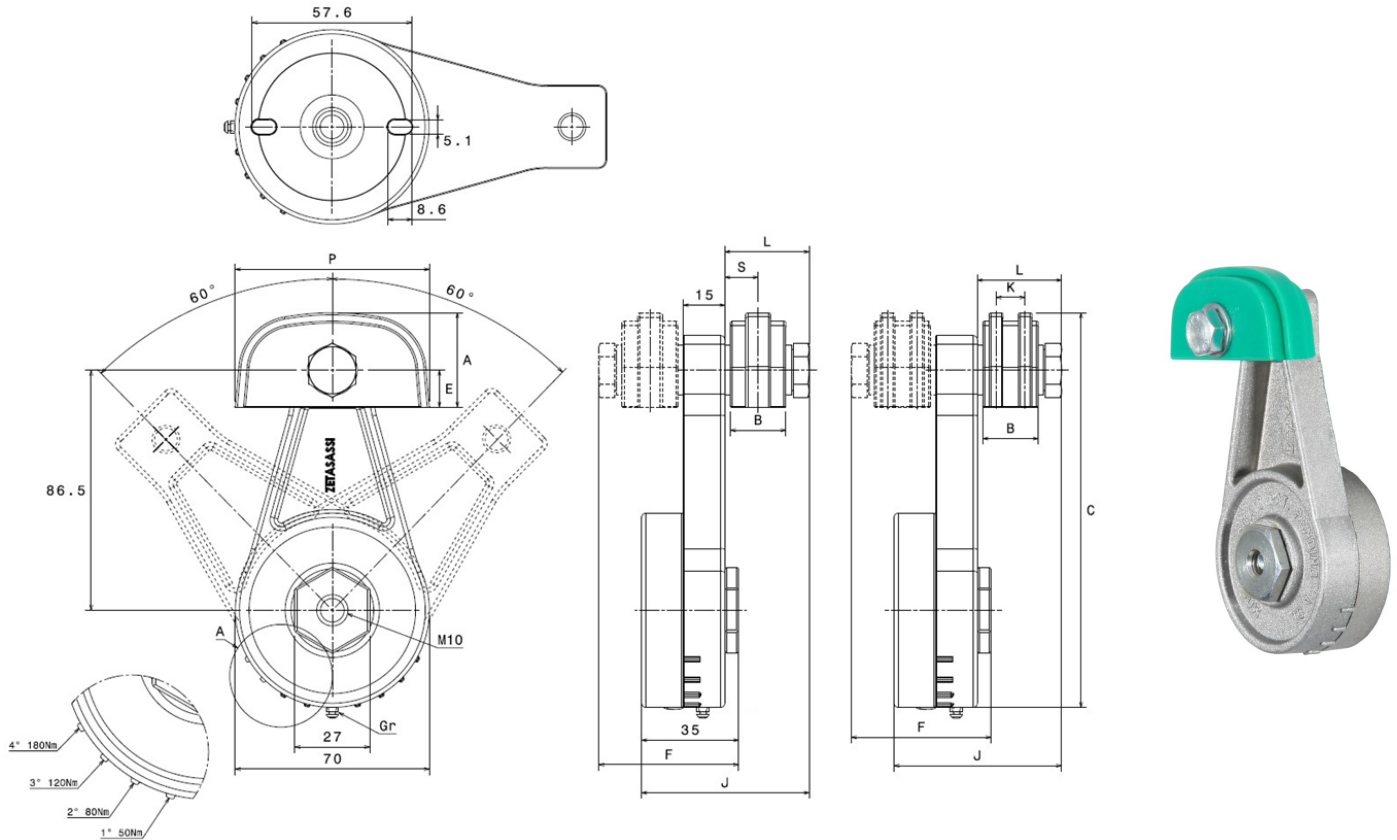
Les tendeurs automatiques de la série **TC/TC-DT/TC-PO** ont la fonction de récupérer l'allongement de la chaîne sans l'intervention de l'opérateur en gardant une tension constante. L'absence absolue de matières synthétiques permet un travail à des températures supérieures à 100°C. Les éléments élastiques intérieurs en acier spécial, avec une limite de déformation plastique très haute et un préchargement initial, permettant d'obtenir une excursion à pression aussi constante de que possible.

L'installation est pratique car ils peuvent être fixés au système soit par une vis à l'intérieur soit par une vis à l'extérieur.

Les Tendeurs **TC1** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:
-Version avec Graisseur: Préciser « **Gr** » après la référence.



Exemple de codification pour un Tendeur **TC1**
 version avec Graisseur : **TC2-RE 4 Gr**



REF	FORCE (NEWTON)		PAS	A	B	C	E	F	J	K	L	P	S	Poids (Kg)
	MIN	MAX												
TC1-PO06B1	50	80	06B1	34	20	145	10	50.5	60.5	-	30.5	70	12	0.500
TC1-PO06B2	50	80	06B2	34	20	145	10	50.5	60.5	10.24	30.5	70	12	0.500
TC1-PO08B1	50	80	08B1	34	20	145	10	50.5	60.5	-	30.5	70	12	0.500
TC1-PO08B2	50	80	08B2	34	20	145	10	50.5	60.5	13.92	30.5	70	12	0.500
TC1-PO10B1	50	80	10B1	44	22	151	14	52.5	62.5	-	32.5	90	13	0.550
TC1-PO10B2	50	80	10B2	44	25	151	14	55.5	65.5	16.59	35.5	90	14.5	0.575
TC1-PO12B1	50	80	12B1	44	22	151	14	52.5	62.5	-	32.5	90	13	0.560
TC1-PO12B2	50	80	12B2	44	30	151	14	60.5	70.5	19.05	40.5	90	17	0.585

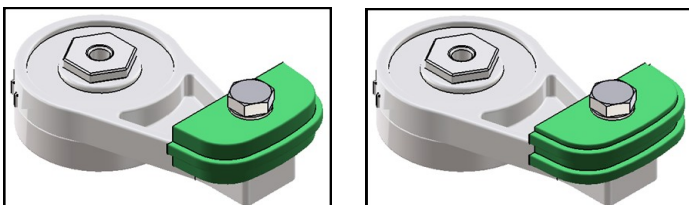
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

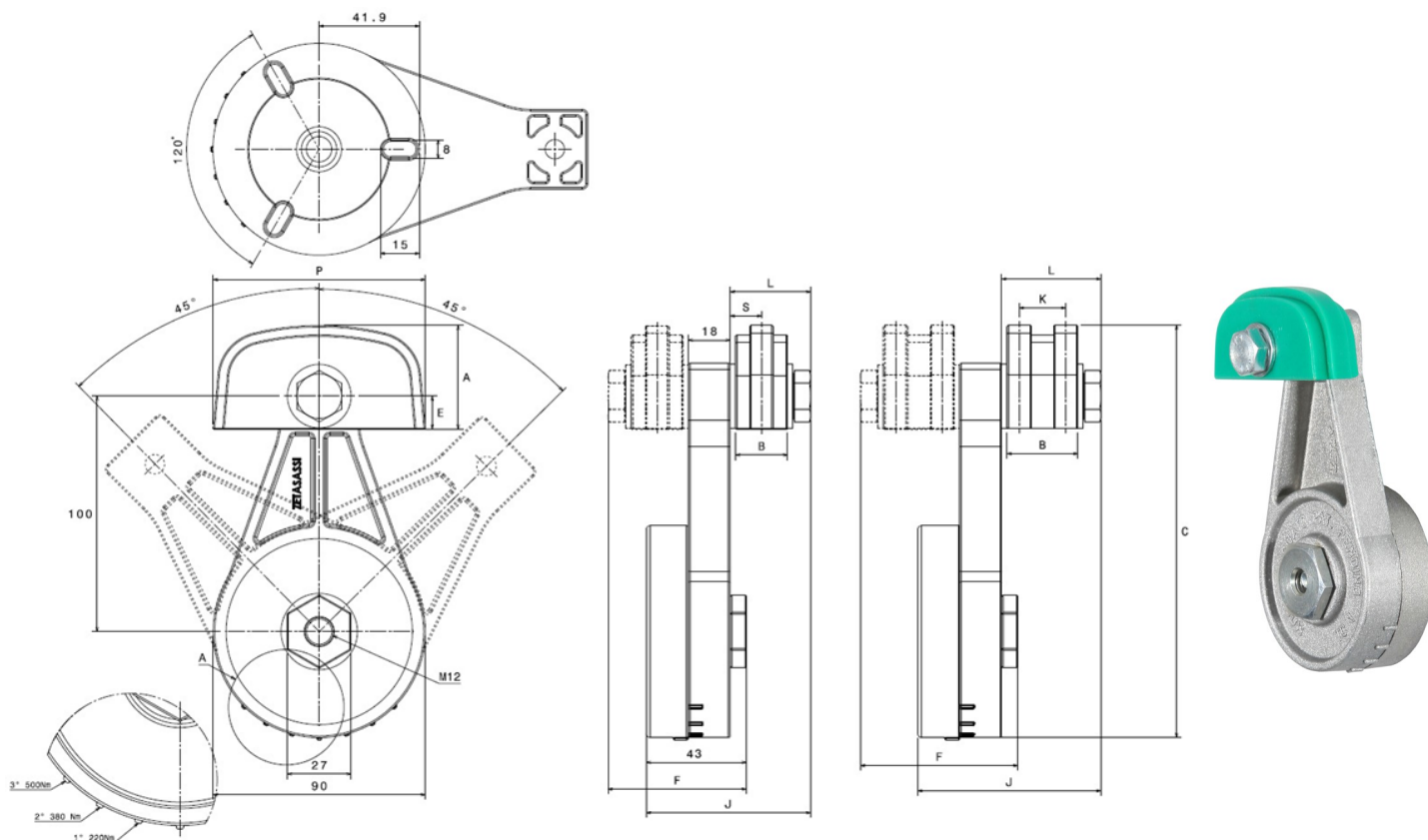
Les tendeurs automatiques de la série **TC/TC-DT/TC-PO** ont la fonction de récupérer l'allongement de la chaîne sans l'intervention de l'opérateur en gardant une tension constante. L'absence absolue de matières synthétiques permet un travail à des températures supérieures à 100°C. Les éléments élastiques intérieurs en acier spécial, avec une limite de déformation plastique très haute et un préchargement initial, permettant d'obtenir une excursion à pression aussi constante de que possible.

L'installation est pratique car ils peuvent être fixés au système soit par une vis à l'intérieur soit par une vis à l'extérieur.

Les Tendeurs **TC1** sont disponibles en plusieurs déclinaisons:
-Version avec Graisseur: Préciser « *Gr* » après la référence.



Exemple de codification pour un Tendeur **TC1** version avec Graisseur : **TC1-PO 06B1 Gr**



REF	FORCE (NEWTON)		PAS	A	B	C	E	F	J	K	L	P	S	Poids (Kg)
	MIN	MAX												
TC2-PO10B1	120	500	10B1	44	22	175	14	57.5	68.5	-	32.5	90	13	1.000
TC2-PO10B2	120	500	10B2	44	25	175	14	57.5	68.5	16.59	35.5	90	14.5	1.020
TC2-PO12B1	120	500	12B1	44	22	175	14	57.5	68.5	-	32.5	90	13	1.000
TC2-PO12B2	120	500	12B2	44	30	175	14	65.5	76.5	19.46	40.5	90	17	1.025
TC2-PO16B1	120	500	16B1	54	25	180.5	18.5	60.5	71.5	31.88	35.5	110	14.5	1.050
TC2-PO20B1	120	500	20B1	54	25	180.5	18.5	60.5	71.5	36.45	35.5	110	14.5	1.050
TC2-PO24B1	120	500	24B1	54	25	180.5	18.5	60.5	71.5	48.36	35.5	110	14.5	1.050

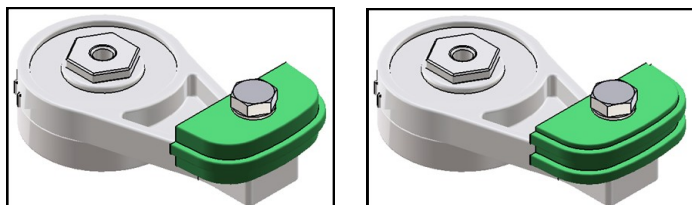
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

Les tendeurs automatiques de la série **TC/TC-DT/TC-PO** ont la fonction de récupérer l'allongement de la chaîne sans l'intervention de l'opérateur en gardant une tension constante. L'absence absolue de matières synthétiques permet un travail à des températures supérieures à 100°C. Les éléments élastiques intérieurs en acier spécial, avec une limite de déformation plastique très haute et un préchargement initial, permettant d'obtenir une excursion à pression aussi constante de que possible.

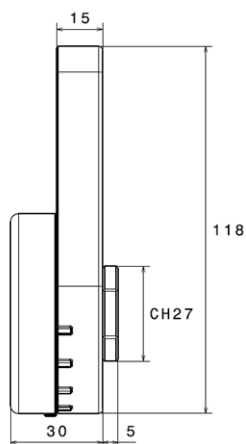
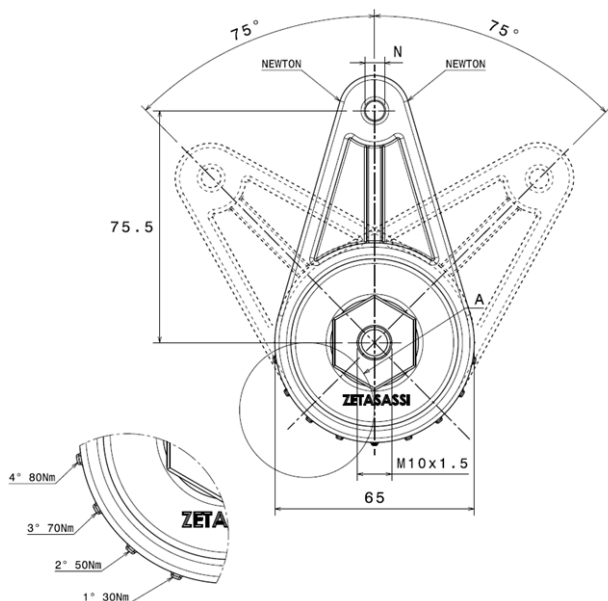
L'installation est pratique car ils peuvent être fixés au système soit par une vis à l'intérieur soit par une vis à l'extérieur.

Les Tendeurs **TC1** sont disponibles en plusieurs déclinaisons: **-Version avec Graisseur:** Préciser « *Gr* » après la référence.



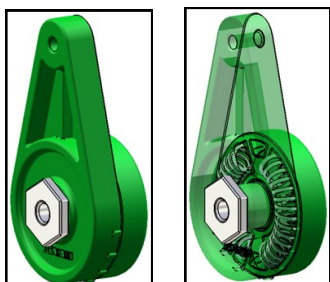
Exemple de codification pour un Tendeur **TC1** version avec Graisseur : **TC1-PO 06B1 Gr**

TENDEUR Plastique à Ressort TYPE TC05



REF	NEWTON		N	POIDS (Kg)
	MINI	MAXI		
TC05	80	160	Ø6.5 mm	0.211
TC05 85	80	160	Ø8.5 mm	0.211
TC05 105	80	160	Ø10.5 mm	0.211
TC05 125	80	160	Ø12.5 mm	0.211
TC05 M8	80	160	M8 x 1.25	0.211
TC05 M10	80	160	M10 x 1.5	0.211
TC05 M12	80	160	M12 x 1.75	0.211

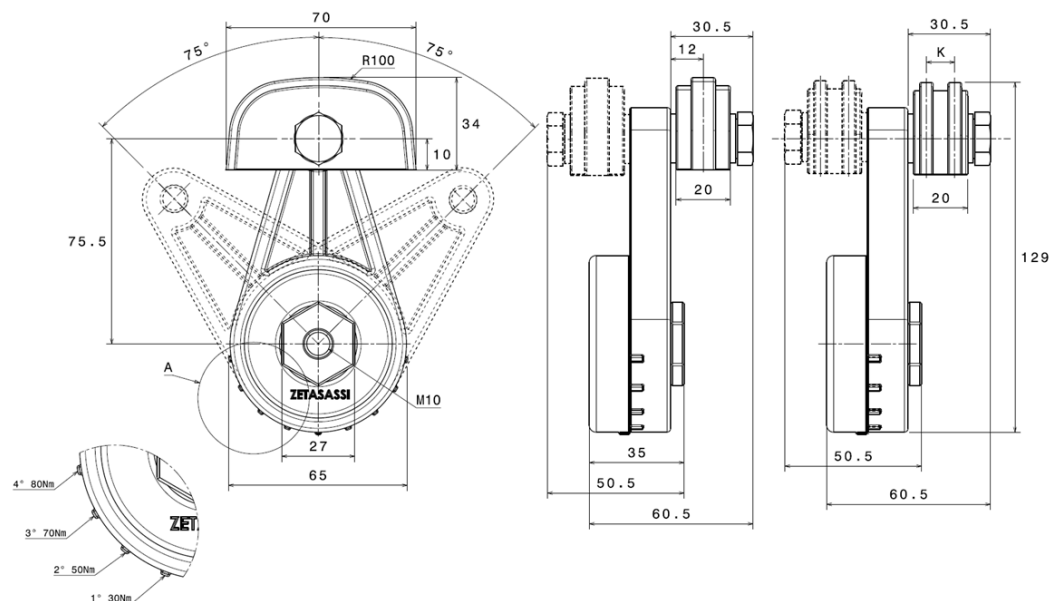
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



Caractéristiques:

Les tendeurs automatiques de la série **TC/TC-DT/TC-PO** ont la fonction de récupérer l'allongement de la chaîne sans l'intervention de l'opérateur en gardant une tension constante. L'absence absolue de matières synthétiques permet un travail à des températures supérieures à 100°C. Les éléments élastiques intérieurs en acier spécial, avec une limite de déformation plastique très haute et un préchargement initial, permettant d'obtenir une excursion à pression aussi constante de que possible. L'installation est pratique car ils peuvent être fixés au système soit par une vis à l'intérieur soit par une vis à l'extérieur.

TENDEUR Plastique à Ressort TYPE TC05 + PATIN OVALE



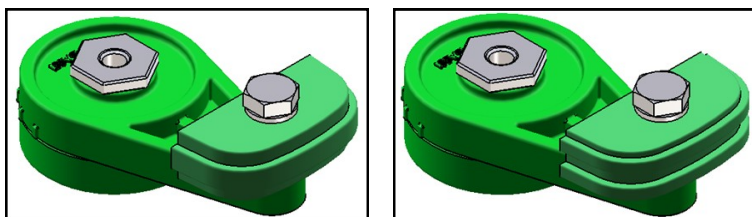
REF	FORCE (NEWTON)		PAS	K	Poids (Kg)
	MIN	MAX			
TC05-PO06B1	30	80	06B1	-	0.290
TC05-PO06B2	30	80	06B2	10.24	0.290
TC05-PO08B1	30	80	08B1	-	0.290
TC05-PO08B2	30	80	08B2	13.92	0.290

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

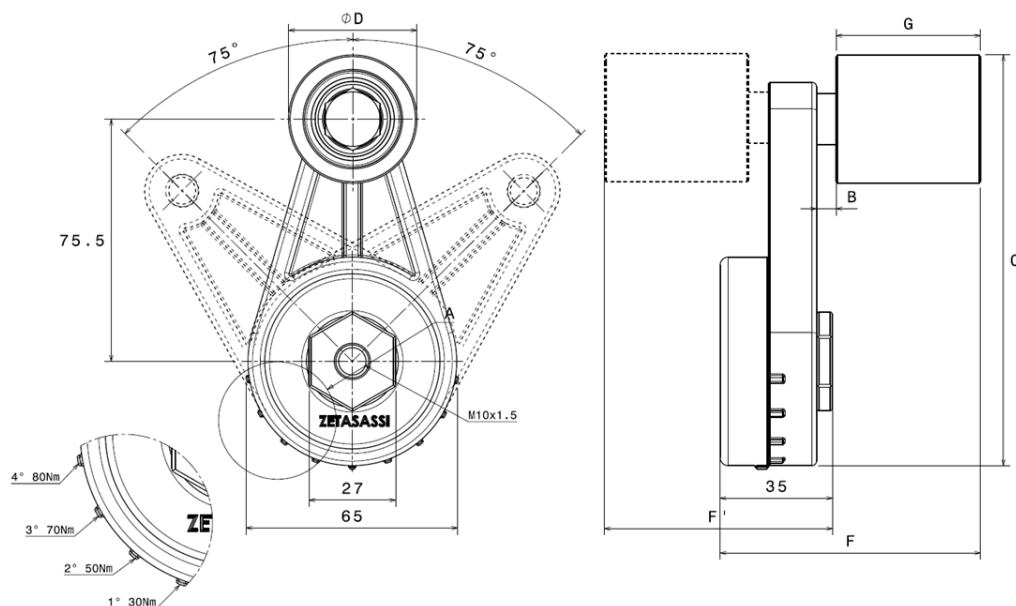
Caractéristiques:

Les tendeurs automatiques de la série **TC/TC-DT/TC-PO** ont la fonction de récupérer l'allongement de la chaîne sans l'intervention de l'opérateur en gardant une tension constante. L'absence absolue de matières synthétiques permet un travail à des températures supérieures à 100°C. Les éléments élastiques intérieurs en acier spécial, avec une limite de déformation plastique très haute et un préchargement initial, permettant d'obtenir une excursion à pression aussi constante de que possible.

L'installation est pratique car ils peuvent être fixés au système soit par une vis à l'intérieur soit par une vis à l'extérieur.



TENDEUR Plastique à Ressort TYPE TC05 + POULIE INOX



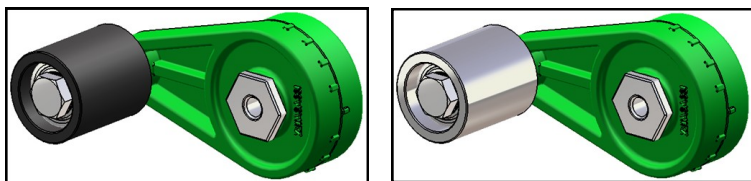
REF	MATIERE	FORCE (NEWTON)		B	C	D	F	F'	G	Poids (Kg)
		MIN	MAX							
TC05-XRE2	POLYAMIDE	30	80	3	123	30	68.5	58.5	35	0.280
TC05-XRU2	INOX	30	80	3	123	30	68.5	58.5	35	0.350
TC05-XRE3/4	POLYAMIDE	30	80	6	128	40	81.5	71.5	45	0.380
TC05-XRU3/4	INOX	30	80	6	128	40	81.5	71.5	45	0.650
TC05-XRU4	INOX	30	80	2.5	133	50	83	73	50	0.850
TC05-XRE5	POLYAMIDE	30	80	7.5	138	60	98	88	60	0.450
TC05-XRU5	INOX	30	80	7.5	138	60	98	88	60	1.200

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

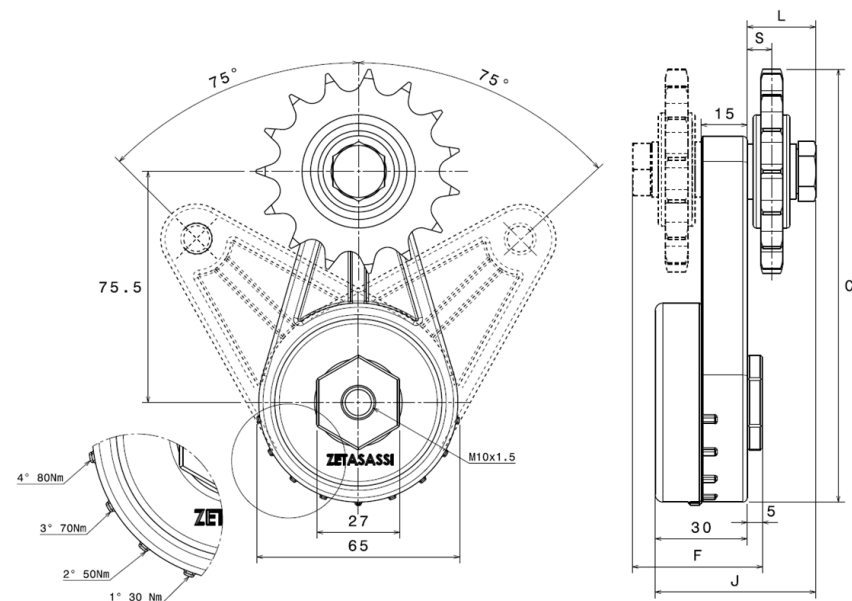
Caractéristiques:

Les tendeurs automatiques de la série **TC/TC-DT/TC-PO** ont la fonction de récupérer l'allongement de la chaîne sans l'intervention de l'opérateur en gardant une tension constante. L'absence absolue de matières synthétiques permet un travail à des températures supérieures à 100°C. Les éléments élastiques intérieurs en acier spécial, avec une limite de déformation plastique très haute et un préchargement initial, permettant d'obtenir une excursion à pression aussi constante de que possible.

L'installation est pratique car ils peuvent être fixés au système soit par une vis à l'intérieur soit par une vis à l'extérieur.



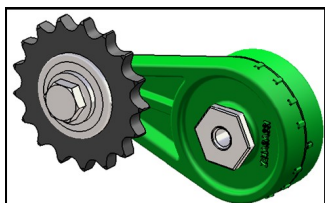
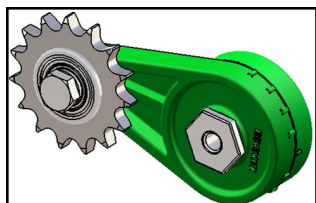
TENDEUR Plastique à Ressort TYPE TC05 - PTI / DTP



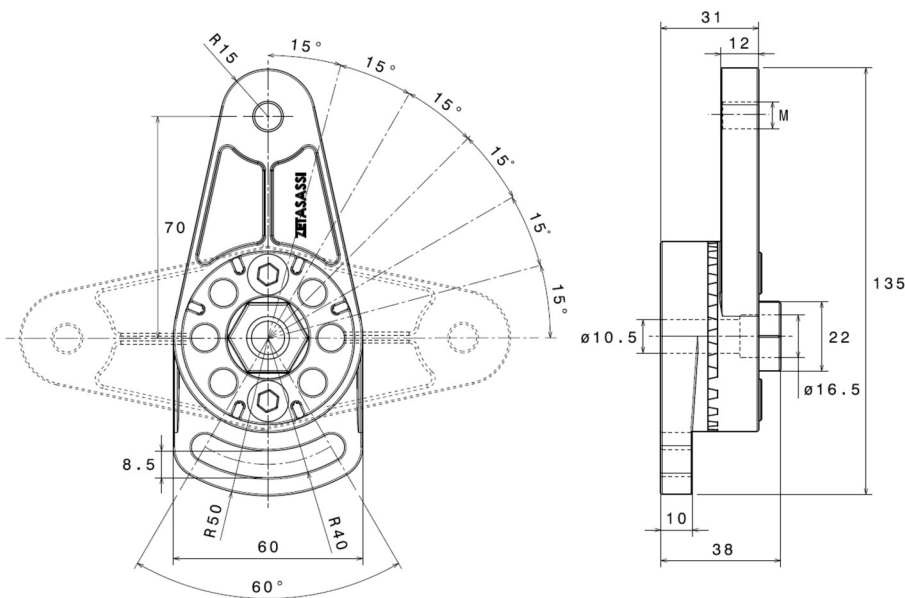
REF	FORCE (NEWTON)		PAS	Z	C	F	J	L	S
	MIN	MAX							
TC05-PTI 06B15	30	80	06B1	15	133	42.5	52.5	22.5	8
TC05-PTI 08B15	30	80	08B1	15	141.5	42.5	52.5	22.5	8

TC05-DTP 06B21	30	80	06B1	21	142	45	55	25	9.1
TC05-DTP 08B16	30	80	08B1	16	143	45	55	25	9.1
TC05-DTP 08B17	30	80	08B1	17	145	45	55	25	9.1
TC05-DTP 08B18	30	80	08B1	18	147	45	55	25	9.1

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



TENDEUR ORIENTABLE TYPE ORIENT



REF	M	POIDS (Kg)
ORIENT	Ø6.5 mm	0.444
ORIENT-85	Ø8.5 mm	0.444
ORIENT-105	Ø10.5 mm	0.444
ORIENT-125	Ø12.5 mm	0.444
ORIENT-M8	M8 x 1.25	0.444
ORIENT-M10	M10 x 1.5	0.444
ORIENT M12	M12 x 1.75	0.444

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

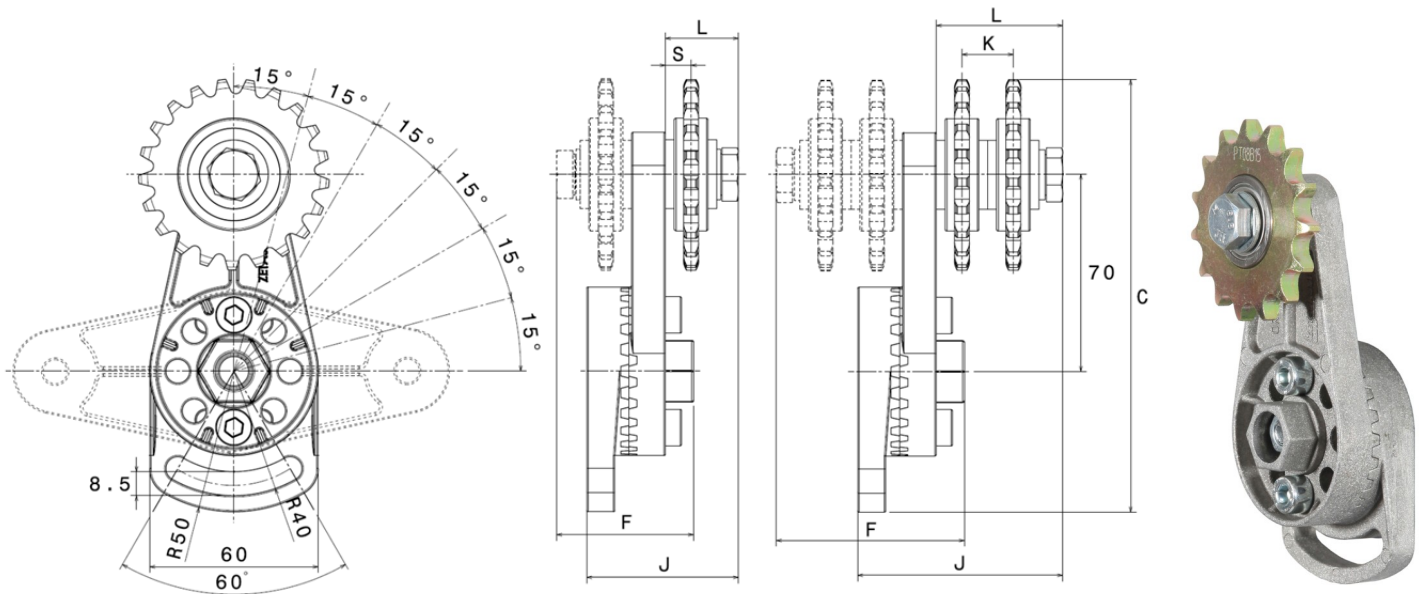
Les Tendeurs de la série **ORIENT** ne font pas partie de la gamme des tendeurs à ressort, ils ont la particularité de pouvoir pivoter dans n'importe quelle direction, à la fois avant et après l'installation.

Les dents intégrées dans les deux parties à assembler permettent au bras d'être positionnés sur 360° par tranche de 15°.

Bien que ces éléments ne fassent pas partis de la gamme des tendeurs automatiques, leurs simplicités et leurs multitudes de positions offre un sérieux avantage dans certaines applications.



TENDEUR ORIENTABLE TYPE ORIENT + DT



REF	PAS	Z	C	F	J	K	L	S	Poids (Kg)
ORIENT-DT 06B1	06B1	21	154	46	58	-	27	9.1	0.640
ORIENT-DT 06B2	06B2	21	154	64.5	76.5	10.24	45.5	9.1	0.750
ORIENT-DT 08B1	08B1	16	155	46	58	-	27	9.1	0.650
ORIENT-DT 08B2	08B2	16	155	64.5	76.5	13.92	45.5	9.1	0.830
ORIENT-DT 10B1	10B1	17	166.5	46	58	-	27	9.1	0.850
ORIENT-DT 10B2	10B2	17	166.5	64.5	76.5	16.59	45.5	9.1	1.340

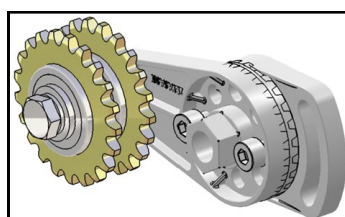
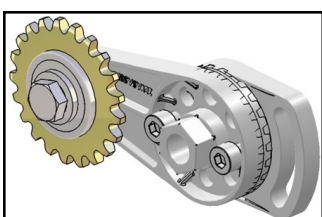
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

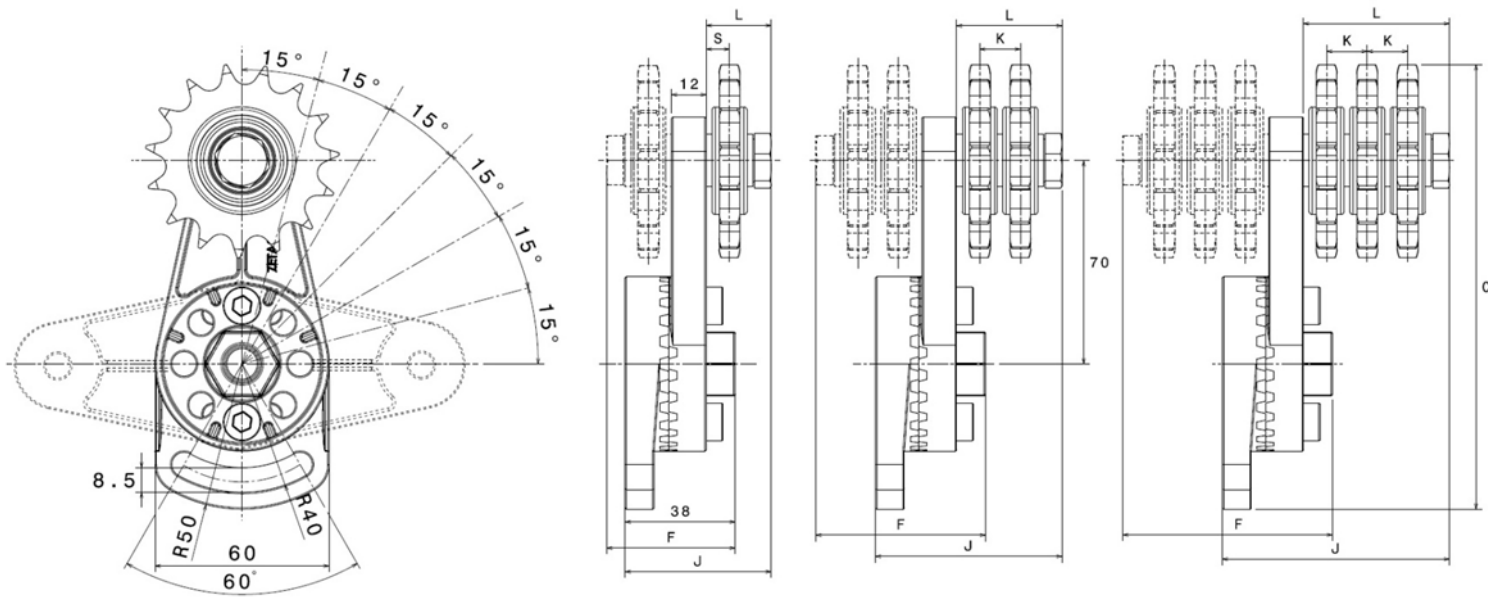
Les Tendeurs de la série **ORIENT** ne font pas partie de la gamme des tendeurs à ressort, ils ont la particularité de pouvoir pivoter dans n'importe quelle direction, à la fois avant et après l'installation.

Les dents intégrées dans les deux parties à assembler permettent au bras d'être positionnés sur 360° par tranche de 15°.

Bien que ces éléments ne fassent pas partis de la gamme des tendeurs automatiques, leurs simplicités et leurs multitudes de positions offre un sérieux avantage dans certaines applications.



TENDEUR ORIENTABLE TYPE ORIENT + PT



REF	PAS	Z	C	F	J	K	L	S	Poids (Kg)
ORIENT-PT 06B1	06B1	15	145	38.5	50.5	-	19.5	6.5	0.500
ORIENT-PT 06B2	06B2	15	145	49.5	61.5	10.24	30	6.5	0.580
ORIENT-PT 06B2	06B3	15	145	59	71.5	10.24	40	6.5	0.650
ORIENT-PT 08B1	08B1	15	153	38.5	50.5	-	19.5	6.5	0.600
ORIENT-PT 08B2	08B2	15	153	52.5	64.5	13.92	33.5	6.5	0.750
ORIENT-PT 08B2	08B3	15	153	66.5	78.5	13.92	47.5	6.5	0.880
ORIENT-PT 10B1	10B1	15	161.5	43	55	-	24	8.5	0.750
ORIENT-PT 10B2	10B2	15	161.5	60	72	16.59	41	8.5	1.000
ORIENT-PT 10B2	10B3	15	161.5	76.5	88.5	16.59	57.5	8.5	1.350

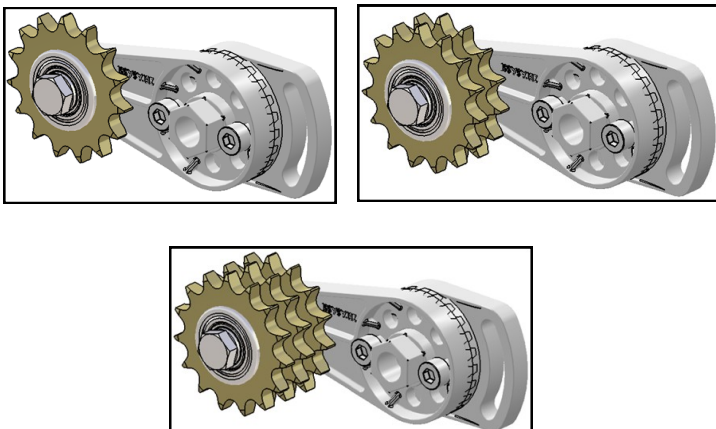
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

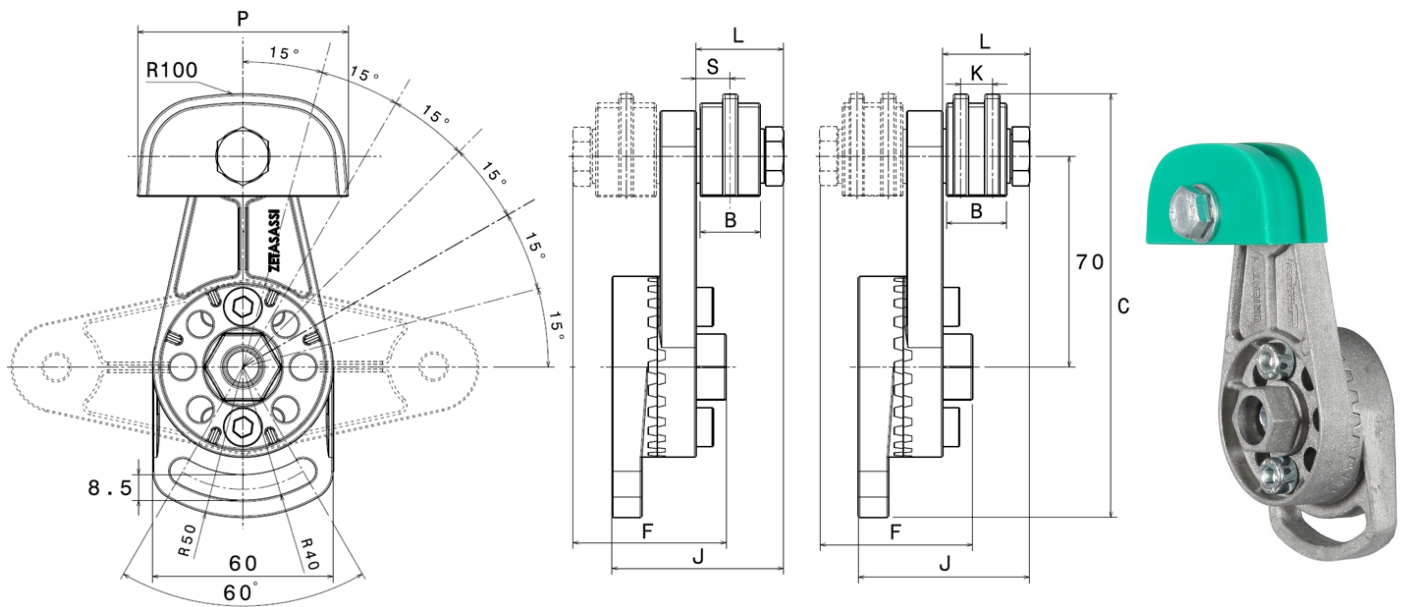
Les Tendeurs de la série **ORIENT** ne font pas partie de la gamme des tendeurs à ressort, ils ont la particularité de pouvoir pivoter dans n'importe quelle direction, à la fois avant et après l'installation.

Les dents intégrées dans les deux parties à assembler permettent au bras d'être positionnés sur 360° par tranche de 15°.

Bien que ces éléments ne fassent pas partis de la gamme des tendeurs automatiques, leurs simplicités et leurs multitudes de positions offre un sérieux avantage dans certaines applications.



TENDEUR ORIENTABLE TYPE ORIENT + PATIN



REF	PAS	B	C	F	J	K	L	P	S	Poids (Kg)
ORIENT- PO 06B1	06B1	20	144	49.5	61.5	-	31.5	70	12	0.500
ORIENT- PO 06B2	06B2	20	144	49.5	61.5	10.24	31.5	70	12	0.500
ORIENT- PO 08B1	08B1	20	144	49.5	61.5	-	31.5	70	12	0.500
ORIENT- PO 08B2	08B2	20	144	49.5	61.5	13.92	31.5	70	12	0.500
ORIENT- PO 10B1	10B1	22	150	51.5	63.5	-	33.5	90	13	0.530
ORIENT- PO 10B2	10B2	25	150	54.5	66.5	16.59	36.5	90	14.5	0.550
ORIENT- PO 12B1	12B1	22	150	51.5	63.5	-	33.5	90	13	0.530
ORIENT- PO 12B2	12B2	30	150	59.5	71.5	19.46	41.5	90	17.5	0.570
ORIENT- PO 16B1	16B1	25	155.5	54.5	66.5	-	36.5	110	14.5	0.590

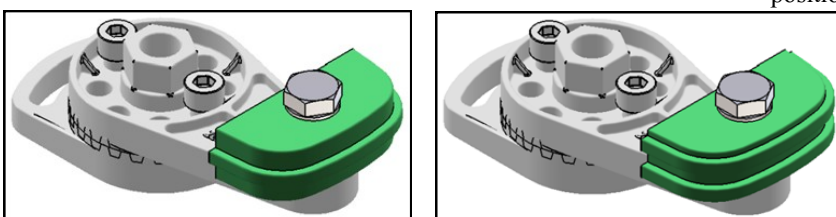
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

Les Tendeurs de la série **ORIENT** ne font pas partie de la gamme des tendeurs à ressort, ils ont la particularité de pouvoir pivoter dans n'importe quelle direction, à la fois avant et après l'installation.

Les dents intégrées dans les deux parties à assembler permettent au bras d'être positionnés sur 360° par tranche de 15°.

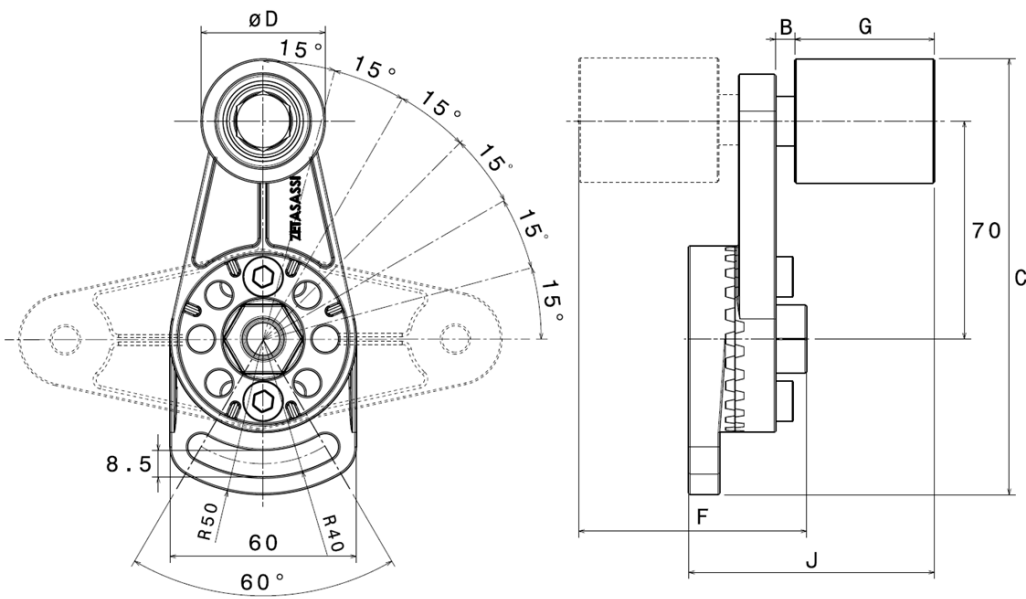
Bien que ces éléments ne fassent pas partis de la gamme des tendeurs automatiques, leurs simplicités et leurs multitudes de positions offre un sérieux avantage dans certaines applications.



Le corps est en Alliage d' Aluminium moulé sous pression à haute résistance.



TENDEUR ORIENTABLE TYPE ORIENT + POULIE



REF. POLYAMIDE	REF. ACIER	B	C	$\varnothing D$	F	G	J
ORIENT-RE 2	ORIENT-RU 2	3	135	30	57	35	69
ORIENT-RE 3/4	ORIENT-RU 3/4	6	140	40	70	45	82
ORIENT-RE 4	ORIENT-RU 4	2.5	150	60	81.5	60	93.5
ORIENT-RE 5	ORIENT-RU 5	7.5	145	50	76.5	50	88.5
ORIENT-RE 5 S	ORIENT-RU 5 S	2.5	160	80	101.5	80	113.5

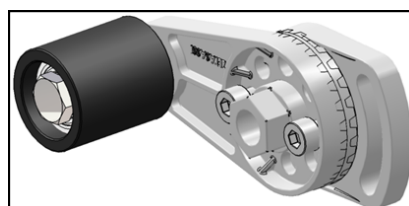
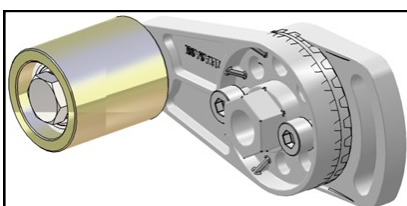
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

Caractéristiques:

Les Tendeurs de la série **ORIENT** ne font pas partie de la gamme des tendeurs à ressort, ils ont la particularité de pouvoir pivoter dans n'importe quelle direction, à la fois avant et après l'installation.

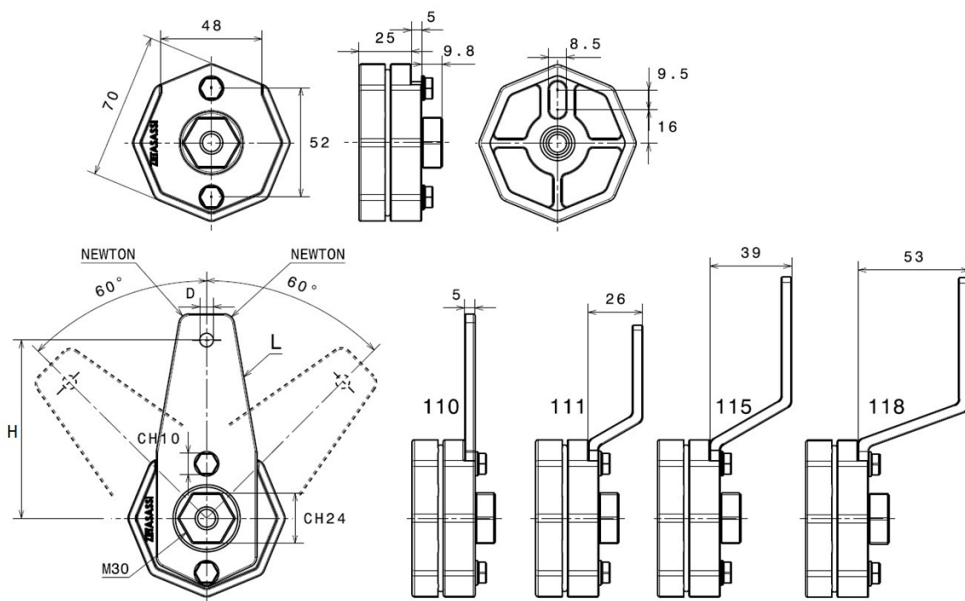
Les dents intégrées dans les deux parties à assembler permettent au bras d'être positionnés sur 360° par tranche de 15°.

Bien que ces éléments ne fassent pas partis de la gamme des tendeurs automatiques, leurs simplicités et leurs multitudes de positions offre un sérieux avantage dans certaines applications.



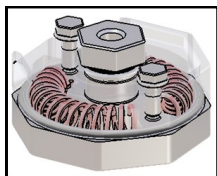
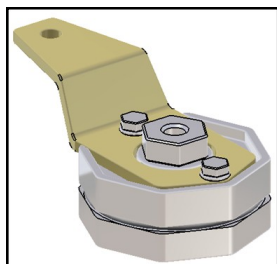
Le corps est en Alliage d' Aluminium moulé sous pression à haute résistance.

TENDEUR TYPE TR1

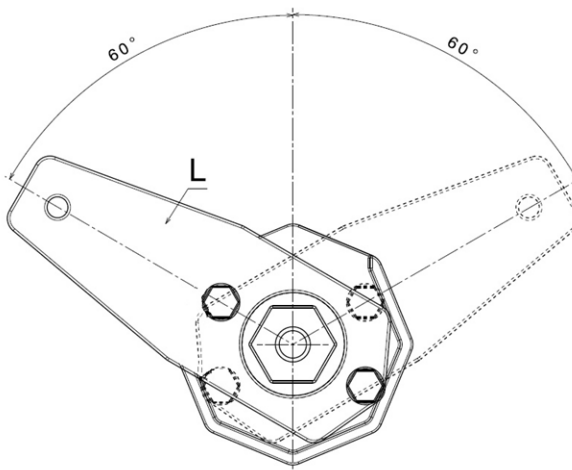
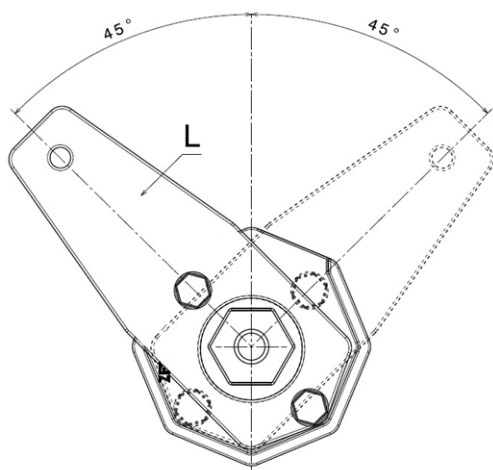
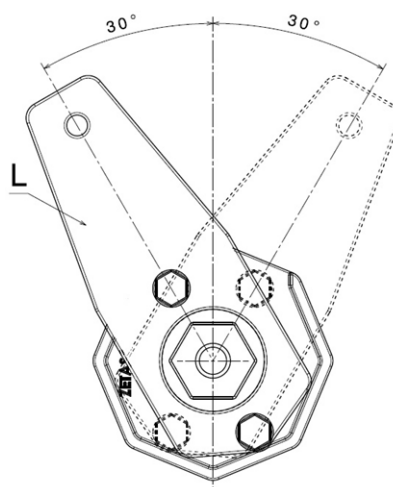
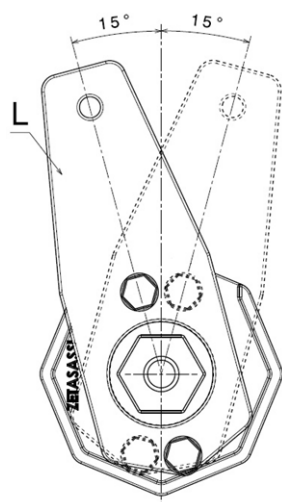


REF	L	NEWTON		H	Ø D	Poids (Kg)
		MINI	MAXI			
TR1 110-65	110	50	200	85	6.5	0.584
TR1 110-85	110	50	200	85	8.5	0.584
TR1 110-105	110	50	200	85	10.5	0.584
TR1 110-125	110	50	200	85	12.5	0.584
TR1 111-85	111	50	200	80	8.5	0.581
TR1 111-105	111	50	200	80	10.5	0.581
TR1 111-125	111	50	200	80	12.5	0.581
TR1 115-105	115	30	175	100	10.5	0.632
TR1 115-125	115	30	175	100	12.5	0.632
TR1 118-105	118	30	175	100	10.5	0.660
TR1 118-125	118	30	175	100	12.5	0.660

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

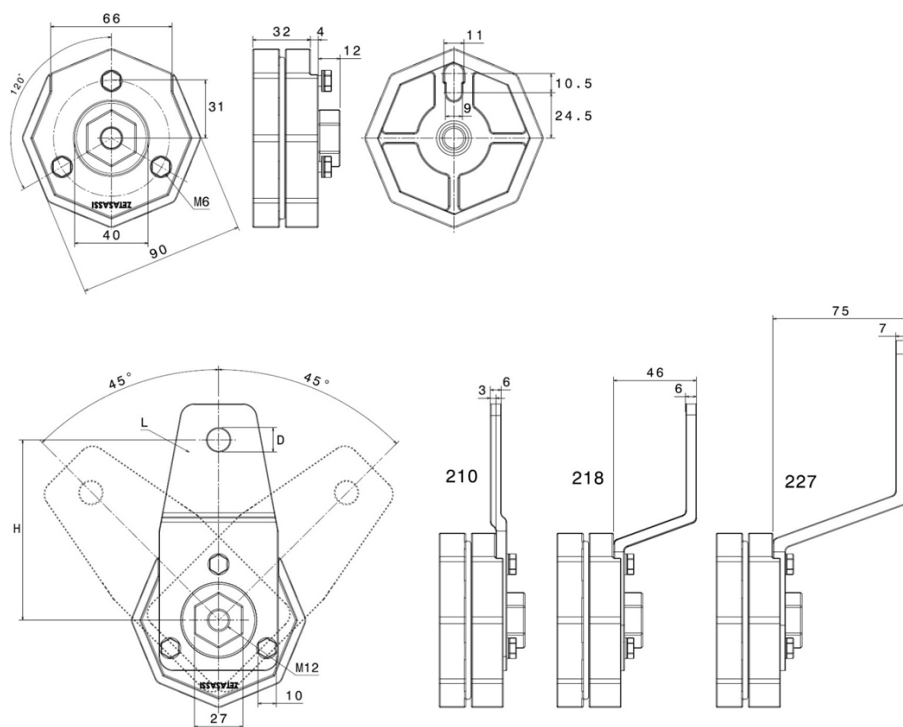


TENDEUR TYPE TR1 AVEC ANGLE DE TORSION



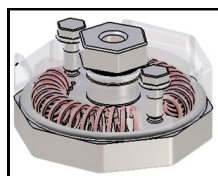
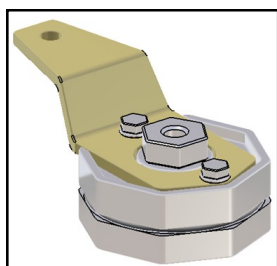
L	NEWTON			
	15°	30°	45°	60°
TR1 110	55	85	130	200
TR1 111	60	90	140	210
TR1 115	30	60	110	175
TR1 118	30	60	110	175

TENDEUR TYPE TR2

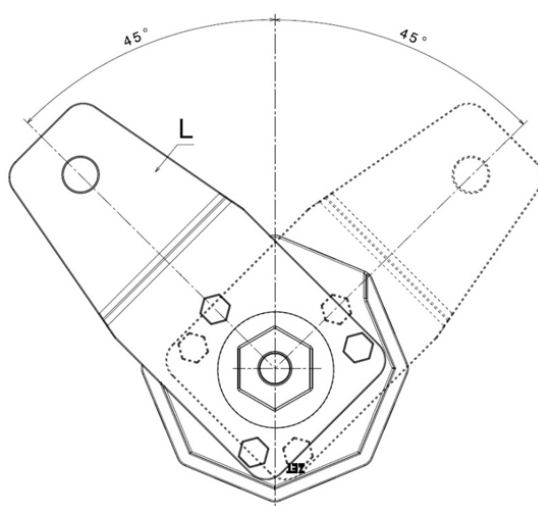
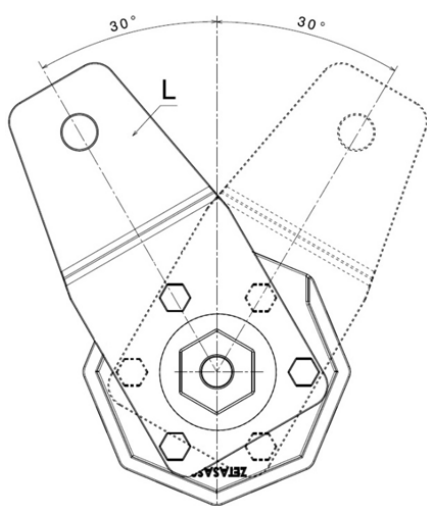
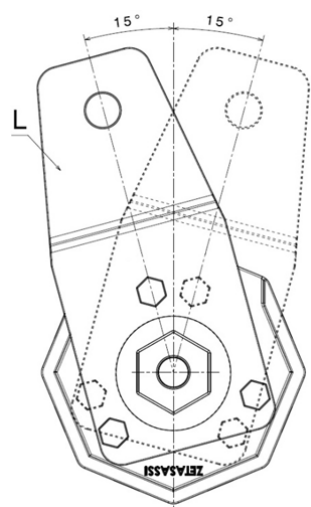


REF	L	NEWTON		H	Ø D	POIDS (Kg)
		MINI	MAXI			
TR2 210-105	210	120	480	100	10.5	1.150
TR2 210-125	210	120	480	100	12.5	1.150
TR2 218-105	218	120	480	100	10.5	1.200
TR2 218-125	218	120	480	100	12.5	1.200
TR2 227-125	227	120	480	130	12.5	1.500

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



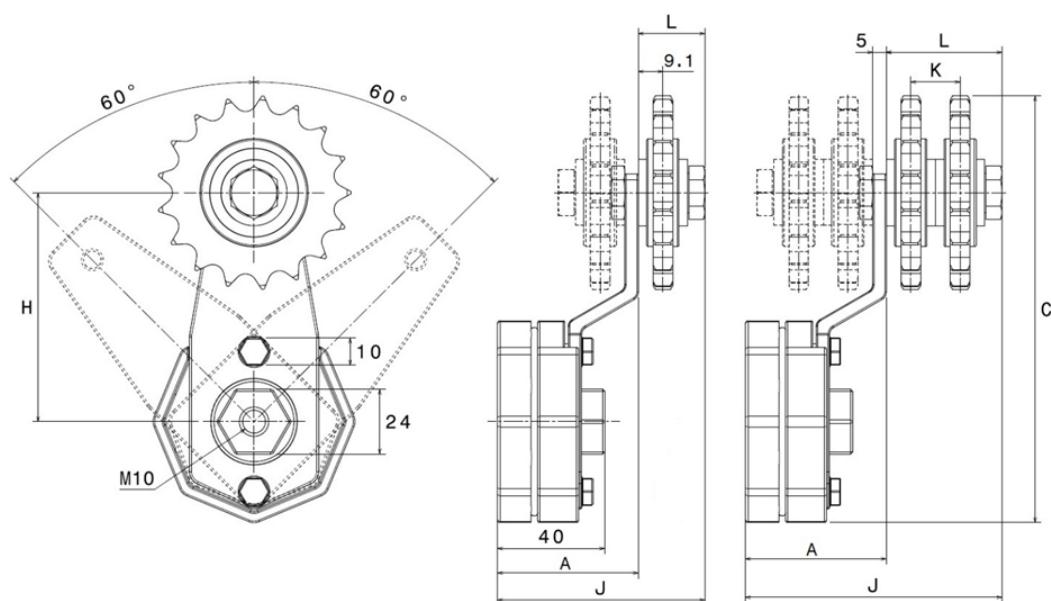
TENDEUR TYPE TR2 AVEC ANGLE DE TORSION



L	NEWTON		
	15°	30°	45°
TR2 210	270	380	480
TR2 218	270	380	480
TR2 227	150	270	380

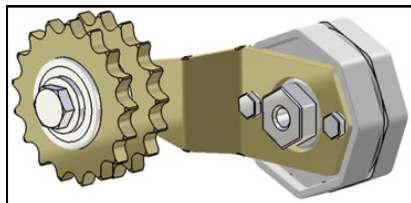
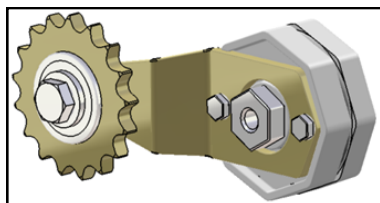
Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

TENDEUR TYPE TR1 + DT

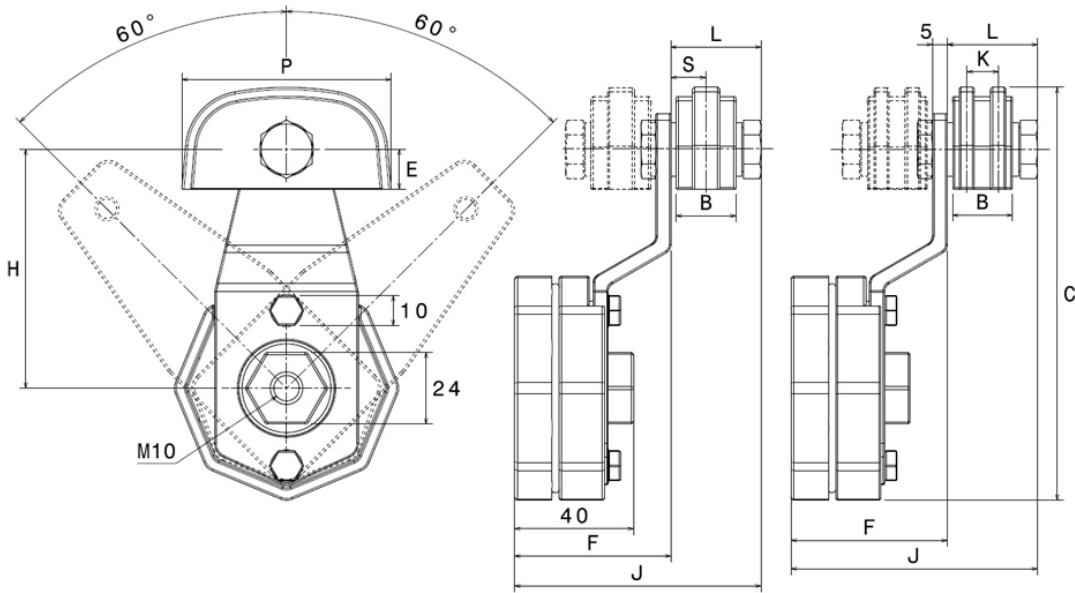


REF	FORCE (NEWTON)		PAS		Z	A	C	J	H	L	Poids (Kg)
	MIN	MAX	BS	MM							
TR1-110-DT06B1	50	200	06B	9.5	21	30	156.5	57	85	27	0.800
TR1-110-DT06B2	50	200	06B	9.5	21	30	156.5	75.5	85	45.5	0.935
TR1-110-DT08B1	50	200	08B	12.7	16	30	157.5	57	85	27	0.835
TR1-110-DT08B2	50	200	08B	12.7	16	30	157.5	75.5	85	45.5	1.000
TR1-110-DT10B1	50	200	10B	15.8	17	30	169	57	85	27	1.035
TR1-110-DT10B2	50	200	10B	15.8	17	30	169	75.5	85	45.5	1.525
TR1-110-DT12B1	50	200	12B	19.05	15	30	172.5	57	85	27	1.150
TR1-110-DT12B2	50	200	12B	19.05	15	30	172.5	75.5	85	45.5	1.775
TR1-111-DT06B1	50	210	06B	9.5	21	51	151.5	78	80	27	0.800
TR1-111-DT06B2	50	210	06B	9.5	21	51	151.5	96.5	80	45.5	0.930
TR1-111-DT08B1	50	210	08B	12.7	16	51	152.5	78	80	27	0.835
TR1-111-DT08B2	50	210	08B	12.7	16	51	152.5	96.5	80	45.5	1.000
TR1-111-DT10B1	50	210	10B	15.8	17	51	164	78	80	27	1.035
TR1-111-DT10B2	50	210	10B	15.8	17	51	164	96.5	80	45.5	1.500
TR1-111-DT12B1	50	210	12B	19.05	15	51	168.5	78	80	27	1.135
TR1-111-DT12B2	50	210	12B	19.05	15	51	168.5	96.5	80	45.5	1.775
TR1-115-DT06B1	30	175	06B	9.5	21	64	171.5	91	100	27	0.860
TR1-115-DT06B2	30	175	06B	9.5	21	64	171.5	109.5	100	45.5	0.980
TR1-115-DT08B1	30	175	08B	12.7	16	64	172.5	91	100	27	0.885
TR1-115-DT08B2	30	175	08B	12.7	16	64	172.5	109.5	100	45.5	1.050
TR1-115-DT10B1	30	175	10B	15.8	17	64	184	91	100	27	1.090
TR1-115-DT10B2	30	175	10B	15.8	17	64	184	109.5	100	45.5	1.575
TR1-115-DT12B1	30	175	12B	19.05	15	64	188.5	91	100	27	1.200
TR1-115-DT12B2	30	175	12B	19.05	15	64	188.5	109.5	100	45.5	1.800
TR1-118-DT06B1	30	175	06B	9.5	21	78	171.5	105	100	27	0.900
TR1-118-DT06B2	30	175	06B	9.5	21	78	171.5	123.5	100	45.5	1.000
TR1-118-DT08B1	30	175	08B	12.7	16	78	172.5	105	100	27	0.900
TR1-118-DT08B2	30	175	08B	12.7	16	78	172.5	123.5	100	45.5	1.085
TR1-118-DT10B1	30	175	10B	15.8	17	78	184	105	100	27	1.110
TR1-118-DT10B2	30	175	10B	15.8	17	78	184	123.5	100	45.5	1.600
TR1-110-DT12B1	30	175	12B	19.05	15	78	188.5	105	100	27	1.200
TR1-110-DT12B2	30	175	12B	19.05	15	78	188.5	123.5	100	45.5	1.850

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

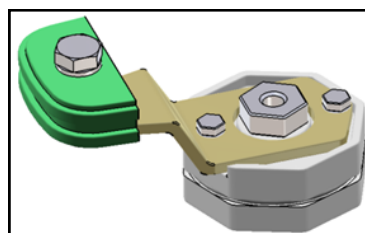
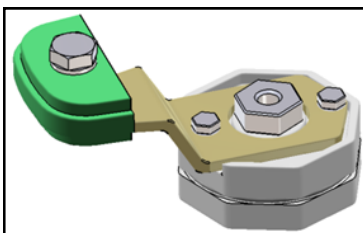


TENDEUR TYPE TR1 + PATIN

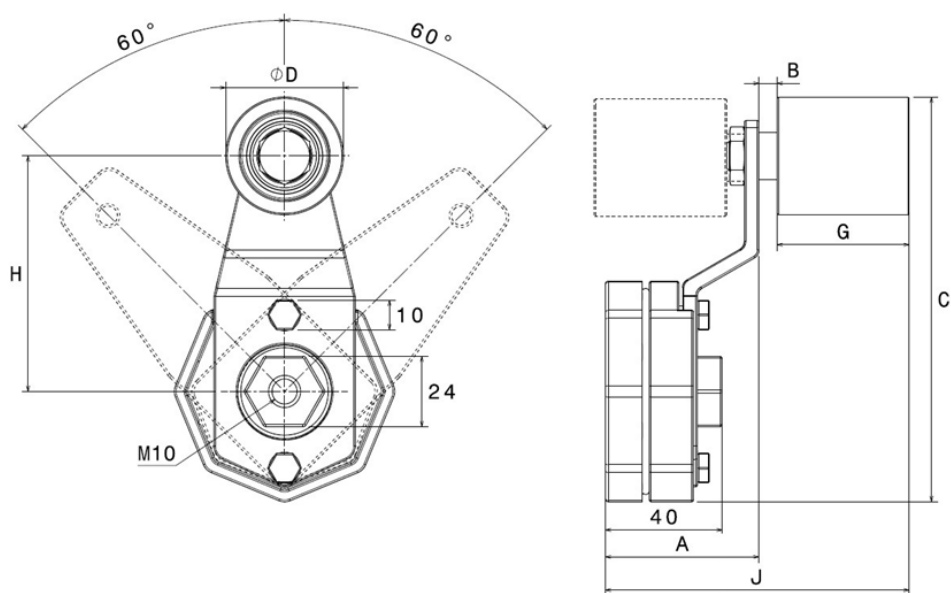


REF	FORCE (NEWTON)		PAS		B	C	E	F	H	J	K	L	P	S	Poids (Kg)
	MIN	MAX	BS	MM											
TR1-110-PO06B1	50	200	06B	9.5	20	132.5	10	30	85	61.5	-	31.5	70	12	0.675
TR1-110-PO06B2	50	200	06B	9.5	20	132.5	10	30	85	61.5	10.24	31.5	70	12	0.675
TR1-110-PO08B1	50	200	08B	12.7	20	132.5	10	30	85	61.5	-	31.5	70	12	0.675
TR1-110-PO08B2	50	200	08B	12.7	20	132.5	10	30	85	61.5	13.92	31.5	70	12	0.675
TR1-110-PO10B1	50	200	10B	15.8	22	130.5	14	30	85	63.5	-	33.5	90	13	0.700
TR1-110-PO10B2	50	200	10B	15.8	25	133.5	14	30	85	66.5	16.59	36.5	90	14.5	0.730
TR1-110-PO12B1	50	200	12B	19.05	22	130.5	14	30	85	63.5	-	33.5	90	13	0.700
TR1-110-PO12B2	50	200	12B	19.05	30	142.5	14	30	85	71.5	19.46	41.5	90	17	0.730
TR1-111-PO06B1	50	210	06B	9.5	20	127.5	10	51	80	82.5	-	31.5	70	12	0.675
TR1-111-PO06B2	50	210	06B	9.5	20	127.5	10	51	80	82.5	10.24	31.5	70	12	0.675
TR1-111-PO08B1	50	210	08B	12.7	20	127.5	10	51	80	82.5	-	31.5	70	12	0.675
TR1-111-PO08B2	50	210	08B	12.7	20	127.5	10	51	80	82.5	13.92	31.5	70	12	0.675
TR1-111-PO10B1	50	210	10B	15.8	22	125.5	14	51	80	84.5	-	33.5	90	13	0.700
TR1-111-PO10B2	50	210	10B	15.8	25	128.5	14	51	80	87.5	16.59	36.5	90	14.5	0.730
TR1-111-PO12B1	50	210	12B	19.05	22	125.5	14	51	80	84.5	-	33.5	90	13	0.700
TR1-111-PO12B2	50	210	12B	19.05	30	137.5	14	51	80	82.5	19.46	41.5	90	17	0.730
TR1-115-PO06B1	30	175	06B	9.5	20	147.5	10	64	100	95.5	-	31.5	70	12	0.725
TR1-115-PO06B2	30	175	06B	9.5	20	147.5	10	64	100	95.5	10.24	31.5	70	12	0.725
TR1-115-PO08B1	30	175	08B	12.7	20	147.5	10	64	100	95.5	-	31.5	70	12	0.725
TR1-115-PO08B2	30	175	08B	12.7	20	147.5	10	64	100	95.5	13.92	31.5	70	12	0.725
TR1-115-PO10B1	30	175	10B	15.8	22	145.5	14	64	100	97.5	-	33.5	90	13	0.760
TR1-115-PO10B2	30	175	10B	15.8	25	148.5	14	64	100	100.5	16.59	36.5	90	14.5	0.775
TR1-115-PO12B1	30	175	12B	19.05	22	145.5	14	64	100	97.5	-	33.5	90	13	0.760
TR1-115-PO12B2	30	175	12B	19.05	30	157.5	14	64	100	105.5	19.46	41.5	90	17	0.785
TR1-118-PO06B1	30	175	06B	9.5	20	147.5	10	78	100	109.5	-	31.5	70	12	0.750
TR1-118-PO06B2	30	175	06B	9.5	20	147.5	10	78	100	109.5	10.24	31.5	70	12	0.750
TR1-118-PO08B1	30	175	08B	12.7	20	147.5	10	78	100	109.5	-	31.5	70	12	0.750
TR1-118-PO08B2	30	175	08B	12.7	20	147.5	10	78	100	109.5	13.92	31.5	70	12	0.750
TR1-118-PO10B1	30	175	10B	15.8	22	145.5	14	78	100	111.5	-	33.5	90	13	0.785
TR1-118-PO10B2	30	175	10B	15.8	25	148.5	14	78	100	114.5	16.59	36.5	90	14.5	0.800
TR1-110-PO12B1	30	175	12B	19.05	22	145.5	14	78	100	111.5	-	33.5	90	13	0.785
TR1-110-PO12B2	30	175	12B	19.05	30	157.5	14	78	100	119.5	19.46	41.5	90	17	0.800

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

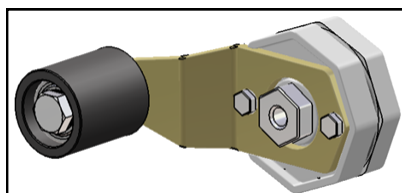
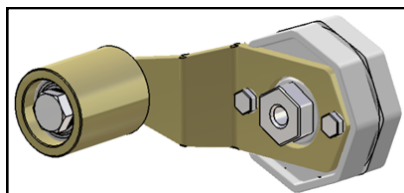


TENDEUR TYPE TR1 + POULIE

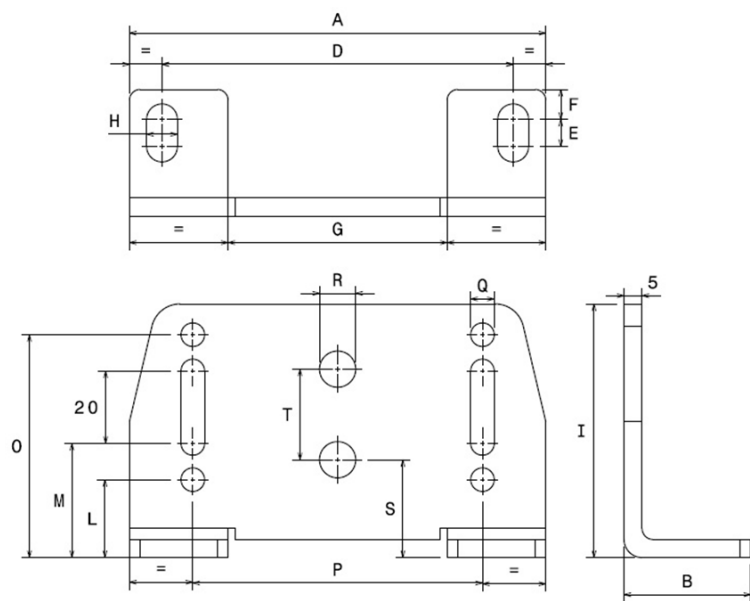


REF POLYAMIDE	REF ACIER	FORCE (NEWTON)		A	B	C	ØD	G	H	J
		MIN	MAX							
TR1-110-RE2	TR1-110-RU2	50	200	30	3	137.5	30	35	85	68
TR1-110-RE3/4	TR1-110-RU3/4	50	200	30	6	142.5	40	45	85	81
TR1-110-RE5S	TR1-110-RU5S	50	200	30	2.5	147.5	50	50	85	82.5
TR1-110-RE5	TR1-110-RU5	50	200	30	7.5	152.5	60	60	85	97.5
TR1-110-RE5/6	TR1-110-RU5/6	50	200	30	2.5	162.5	80	80	85	112.5
TR1-111-RE2	TR1-111-RU2	50	210	51	3	132.5	30	35	80	89
TR1-111-RE3/4	TR1-111-RU3/4	50	210	51	6	137.5	40	45	80	102
TR1-111-RE5S	TR1-111-RU5S	50	210	51	2.5	147.5	50	50	80	103.5
TR1-111-RE5	TR1-111-RU5	50	210	51	7.5	147.5	60	60	80	118.5
TR1-111-RE5/6	TR1-111-RU5/6	50	210	51	2.5	157.5	80	80	80	133.5
TR1-115-RE2	TR1-115-RU2	30	175	64	3	152.5	30	35	100	102
TR1-115-RE3/4	TR1-115-RU3/4	30	175	64	6	157.5	40	45	100	115
TR1-115-RE5S	TR1-115-RU5S	30	175	64	2.5	162.5	50	50	100	116.5
TR1-115-RE5	TR1-115-RU5	30	175	64	7.5	167.5	60	60	100	131.5
TR1-115-RE5/6	TR1-115-RU5/6	30	175	64	2.5	177.5	80	80	100	146.5
TR1-118-RE2	TR1-118-RU2	30	175	78	3	152.5	30	35	100	116
TR1-118-RE3/4	TR1-118-RU3/4	30	175	78	6	157.5	40	45	100	129
TR1-118-RE5S	TR1-118-RU5S	30	175	78	2.5	162.5	50	50	100	130.5
TR1-118-RE5	TR1-118-RU5	30	175	78	7.5	167.5	60	60	100	145.5
TR1-118-RE5/6	TR1-118-RU5/6	30	175	78	2.5	177.5	80	80	100	160.5

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

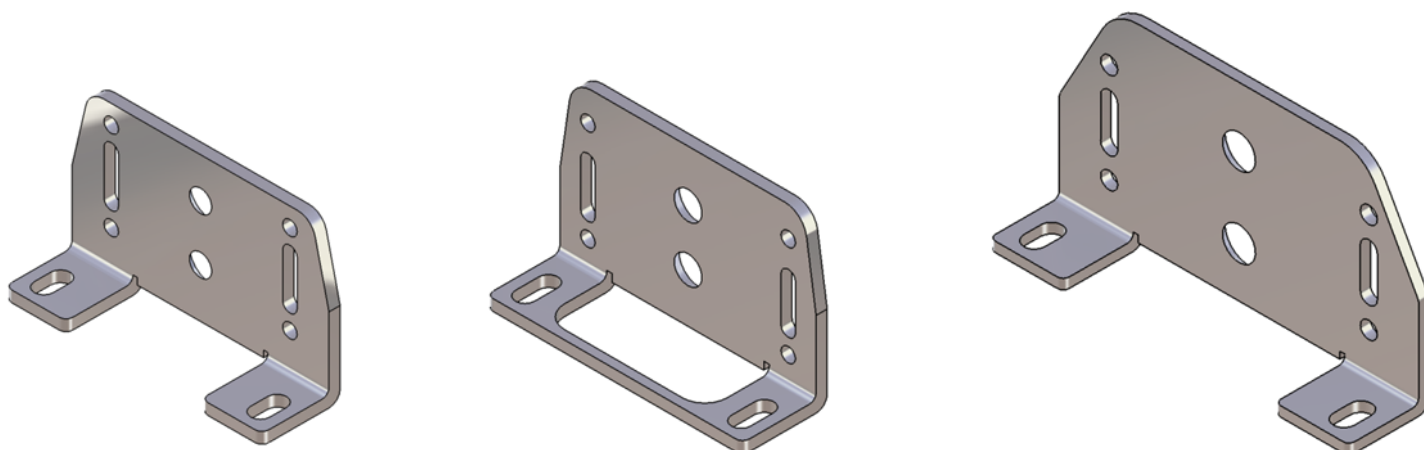


TENDEUR TYPE BRIDES ABS 1-2-3



REF	A	B	D	E	F	H	I	L	M	O	P	Q	R	S	T	U
ABS-1	115	35	97	7	8.25	8.5	65	16.5	26.5	56.5	80	6.5	10.5	27	25	60.5
ABS-2	115	38	97	10.5	8.25	8.5	70	16.5	26.5	56.5	90	6.5	12.5	27	25	73
ABS-3	180	40	155	8.5	10	10	95	20	35	70	110	8.5	14.5	30	40	84.5

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.



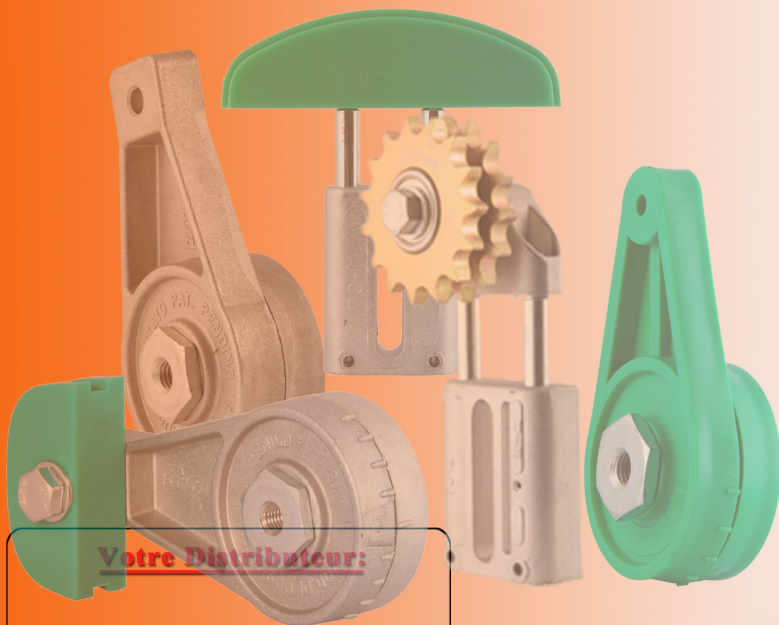
SUR DEMANDE

Nouvelle Gamme





Tendeurs
Tendeurs
Tendeurs
Tendeurs

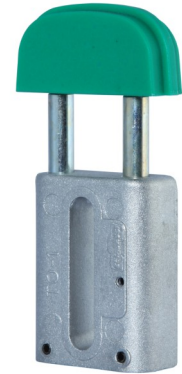
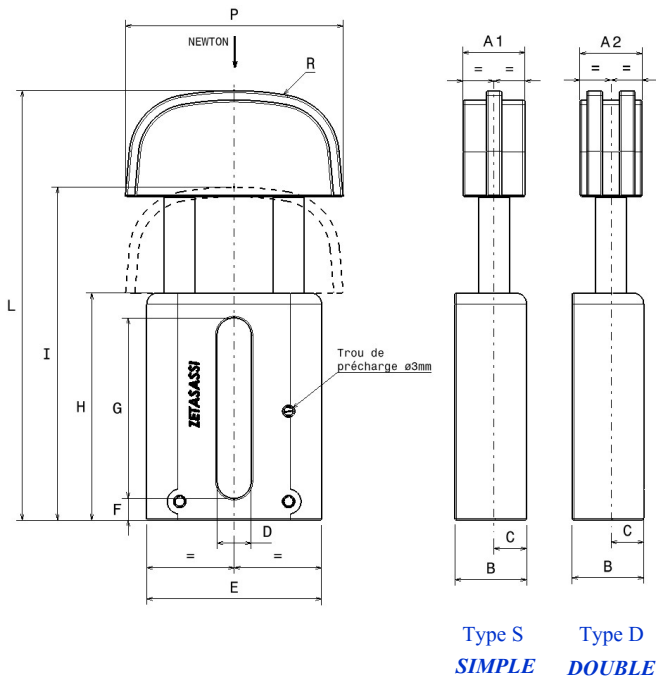


Votre Distributeur:



100, Avenue du 14 juillet 1789 - 83130 LA GARDE (FRANCE)
Tél: +33(0) 4 98 01 65 00 - Fax: 33(0) 4 98 01 65 02
E-mail: info@dom-france.fr

TENDEUR TYPE TO Patin Ovale



Vitesse de travail : $\leq 20\text{m/min}$
T° de travail : 70°C



Le corps est en Alliage d' Aluminium moulé sous pression à haute résistance.
Les patins sont en Polyéthylène **HD1000 / vert**.



* Fin de course électrique disponible sur simple demande.

TYPE	NEWTON		PAS	A1	A2	B	C	D	E	F	G	H	I	L	P	R
	MINI	MAXI														
TO-1-3/8" S	130	250	06B1	20	-	23	12.5	11	56.2	7	58	74	110	138	70	100
TO-1-3/8" D	130	250	06B2	-	20	23	12.5	11	56.2	7	58	74	110	138	70	100
TO-1-1/2" S	130	250	08B1	20	-	23	12.5	11	56.2	7	58	74	110	138	70	100
TO-1-1/2" D	130	250	08B2	-	20	23	12.5	11	56.2	7	58	74	110	138	70	100
TO-1-5/8" S	130	250	10B1	20	-	23	12.5	11	56.2	7	58	74	110	138	70	100
TO-1-5/8" D	130	250	10B2	-	25	23	12.5	11	56.2	7	58	74	110	138	70	100
TO-2-5/8" S	180	420	10B1	22	-	28	15	12.5	70.5	7	72	87	133	169	90	120
TO-2-5/8" D	180	420	10B2	-	25	28	15	12.5	70.5	7	72	87	133	169	90	120
TO-2-3/4" S	180	420	12B1	22	-	28	15	12.5	70.5	7	72	87	133	169	90	120
TO-2-3/4" D	180	420	12B2	-	30	28	15	12.5	70.5	7	72	87	133	169	90	120
TO-3-1" S	300	650	16B1	25	-	33	17.5	14.5	82	9	86	104	160	202	110	140
TO-3-11/4" S	300	650	20B1	25	-	33	17.5	14.5	82	9	86	104	160	202	110	140
TO-3-11/2" S	300	650	24B1	25	-	33	17.5	14.5	82	9	86	104	160	202	110	140

Tous les dessins techniques sont disponibles en 2D et 3D sur simple demande.

